

Aqua Universalgrund

Couche de fond 1K à phosphate de zinc diluable à l'eau, mat

Description

Domaines d'utilisation Couche de fond 1K à phosphate de zinc diluable à l'eau, sans chromate, pour supports en fer, acier, zinc et aluminium. L'application est possible au pinceau, au rouleau et au pulvérisateur. Le produit peut être recouvert de toutes les peintures de finition 1K et 2K diluable à l'eau ou au solvant.

Caractéristiques

Propriétés	Viscosité à la livraison (DIN 53 211): 60-80 s 4mm DIN
	Base de liants: Matériel hybride d'acrylique/polyester
	Matières solides: 53-58% en poids
	Teintes: Gris, blanc. D'autres couleurs disponibles sur demande.
	Degré de brillance (DIN 67 530): 10-20% / 60° (mat)
	Poids spéc. (DIN 51 757): 1,25-1,35 kg/l
	Résistance à la température: Sollicitation de longue durée: 130°C Sollicitation de courte durée: 180°C
	Conditions d'application: A partir de +10°C et jusqu'à une humidité relative de 70%. Assurer de bonnes aération et désaération.
	Conditions d'application optimales: Température de l'air: 20 à 25°C; température du projet: >15°C; humidité relative de l'air: 40-60%; vitesse de l'air: >0.4 m/s
	Capacité de stockage: Peut être stocké pendant 6 mois au minimum dans des seaux d'origine fermés; stocker à l'abri de gel.
	COV: 4,77%

Support/Traitement

Supports	Fer, acier:	Nettoyer, éventuellement rectifier (enlever de la rouille, des écailles et de la peau de laminage) et dégraisser.
	Zinc:	Lavage avec un agent mouillant ammoniacal.
	Aluminium, plastiques:	Nettoyer, rectifier et dégraisser.

Nettoyer des outils Nettoyer les outils immédiatement après l'utilisation avec de l'eau.

Procédé d'application	Pression (bar)	Buse (mm)	Passages	Dilution
Au pinceau/ au rouleau				sans diluer
Air/ godet d'alimentation	3,5-4,5	1.6-2	2-3	2-7%
HVLP	3,5	1.6-2	2-3	2-7%
Airless	80-150	0,30-0,45	1-2	0-2%

Séchage à 20°C	Sec à la poussière	25 min.
	Sec au toucher	35 min.
	Permet le montage	1 jour
	Vernissable	Systèmes à base de solvants = 2h./ systèmes aqueux = 45 min.
Séchage à 60°C	Sec à la poussière	5-7 min.
	Sec au toucher	7-10 min.
	Permet le montage	60 min.
	Vernissable	15 min.

Le séchage peut être accéléré par augmentation de la vitesse de l'air (p. ex. par des buses de soufflage). Conditions de séchage optimales: 35-45 °C à une vitesse de l'air de 0,4 m/s.

Couches conseillées	Fer, acier:	
	Couche de fond:	„Aqua Universalgrund“ (épaisseur de couche: 50-60 µm)
	Peinture de finition:	Toutes les peintures de finition 1K ou 2K de Dold disponibles, diluables à l'eau ou contenant des solvants.
	Zinc:	
	Couche de fond:	„Aqua Universalgrund“ (épaisseur de couche: 50-60 µm)
	Peinture de finition:	Toutes les peintures de finition 1K ou 2K de Dold disponibles dans le commerce, diluables à l'eau ou contenant des solvants.
	Aluminium:	
	Couche de fond:	„Aqua Universalgrund“ (épaisseur de couche: 25-30 µm)
	Peinture de finition:	Toutes les peintures de finition 1K ou 2K de Dold disponibles, diluables à l'eau ou contenant des solvants.

Rendement théorique	10 m ² /kg (avec une épaisseur de couche à sec de 30 µm)
Dilution	À l'eau

Indication

Mesures de sécurité	Les informations sont indiquées dans la feuille appropriée des données de sécurité de l'U.E.	
Autres propriétés	- Bonne protection anti-corrosion	
	- Se prête à l'application électrostatique	
	- Très bonnes résistances aux agents chimiques et mécanique	
	- Bonne résistance aux graisses et huiles	
	- Adhésion (DIN 53 151):	acier: Gt 0 (très bon)
	zinc: Gt 0 (très bon)	
	aluminium: Gt 0 (très bon)	

Les indications figurant dans cette fiche technique correspondent au niveau actuel de nos connaissances. Les conditions dans lesquelles travaille l'utilisateur ne nous sont toutefois pas connues, et échappent à notre contrôle. La diversité des possibilités d'utilisation et de mise en œuvre nous oblige donc à décliner toute responsabilité. Sans approbation donnée par écrit, ce produit ne doit pas être utilisé à d'autres fins que celles décrites. L'utilisateur est responsable de l'observation de toutes les dispositions de la loi en la matière. Lors de nouvelles éditions, les fiches techniques précédentes perdent leur validité.

