

DPU 250-90

Vernis 2K PU, brillant

Description

Domaines d'application Vernis 2K à polyuréthane / acrylique à long temps d'ouverture, pour le revêtement de grande qualité de façades, machines et constructions, aussi pour l'application au pinceau ou au rouleau. Adhérence directe sur le verre avec le durcisseur DPU Glashärter (durcisseur pour le verre)

Caractéristiques

Propriétés	Viscosité à la livraison (DIN 53 211): Thixotrope
	Liant de base: Système polyuréthane / acrylique
	Substances solides: 70-72%
	Degré de brillance (DIN 67 530): >80% / 60% (brillant)
	Poids spé. (DIN 51 757): 1,20-1,30 kg / l
	Rapport de mélange: selon le poids: 10:1 (verniss: durcisseur DA 60) 4:1 (verniss: DH 10/DPU Glashärter) selon le volume: 8:1 (verniss: durcisseur DA 60) 3:1 (verniss: DH 10/DPU Glashärter)
	Résistance à la température: Sollicitation de longue durée: 150°C; Sollicitation de courte durée: 180°C
	Délai d'utilisation: DH 10: 1½ h DA 60: 4 h DPU Glashärter: 1½ h
	Condition d'application: À partir de +10°C et jusqu'à 80% d'humidité relative de l'air
	Capacité de stockage: Peut être stocké pendant 1 an au minimum dans des seaux d'origine fermés.
	COV: 25,08%

Support/Traitement

Prétraitement du support	Fer, acier:	Nettoyer, rectifier éventuellement (enlever rouille, écaille et peau de laminage et dégraisser.
	Zinc:	Lavage à un agent mouillant ammoniacal.
	Aluminium:	Nettoyer, rectifier et dégraisser.

Nettoyages des outils Nettoyer les outils immédiatement après utilisation avec un diluant pour vernis celluloseux.

Séchage	Temp. obj. 20°C	durcisseur DA 60	DH 10
	Sec hors poussière	1½-2 h.	15-30 min.
	Sec au toucher:	8-10 h.	2-3 h.
	Permet le montage	24 h.	12 h.
	Temp. obj. 60°C	durcisseur DA 60	DH 10
	Sec hors poussière	-	10-15 min.
Sec au toucher:	-	20 min.	
Permet le montage	60 min.	30-40 min.	

La dureté finale est obtenue après 7-8 jours (20°C).

Application recommandée	Mode d'application:	Pression (bars)	Buse (mm)	Couches	Dilution
	avec durcisseur DA 60	-	-	-	0-5%
	Au pinceau ou rouleau*				
	avec durcisseur DH 10				
	Air / godet	3-5	1.3-1.5	2-4	20-25%
	HVLP	2.5-3	1.3-1.4	2-4	20-25%
Airless	120-150	0.28-0.33	1	10-15 % (65-95°)	

*approprié par ex. Mohair, Flor, Velours, Glattfilt, Rolloplan; non approprié: rouleau en mousse

Structure monocouche (pour faible exposition à la corrosion):

Couche de fond sur fer, acier, aluminium et zinc, peinture de finition: DPU 250-90
(épaisseur de couche totale: 60-70 µm)

Structure bicouche (pour exposition plus importante à la corrosion):

Fer, acier:

Couche de fond: DEP 100-20 ou «Grundierung Docamin»
(épaisseur de couche: 50-70 µm)

Peinture de finition: DPU 250-90 (épaisseur de couche: 50-60 µm)

Zinc:

Couche de fond: DEP 100-20 ou «Grundierung Docamin»
(épaisseur de couche: 50-70 µm)

Peinture de finition: DPU 250-90 (épaisseur de couche: 50-60 µm)

Aluminium:

Couche de fond: DEP 100-20 ou «Grundierung Docamin»
(épaisseur de couche: 50-70 µm)

Peinture de finition: DPU 250-90 (épaisseur de couche: 50-60 µm)

Anciennes façades avec revêtement en poudre, anciennes façades à revêtement en bande:

Veuillez contacter notre TSC.

Rendement théorique 5.2-5.8 m²/kg (pour 50 µm d'épaisseur de couche sèche)

Dilution Diluant universel DOLD F 6290

Indication

Mesures de sécurité	Pour des informations, voir la feuille appropriée de données de sécurité de l'UE.						
Autres propriétés	<ul style="list-style-type: none">- Long temps d'ouverture- Application en couches épaisses- Haute résistance aux UV et aux intempéries- Très bonne résistance à l'eau- Résistant aux solvants- Adhérence (DIN 53151):<table style="display: inline-table; vertical-align: middle;"><tr><td>acier:</td><td>Gt 0 (très bonne)</td></tr><tr><td>zinc:</td><td>Gt 0 (très bonne)</td></tr><tr><td>aluminium:</td><td>Gt 1 (bonne)</td></tr></table>	acier:	Gt 0 (très bonne)	zinc:	Gt 0 (très bonne)	aluminium:	Gt 1 (bonne)
acier:	Gt 0 (très bonne)						
zinc:	Gt 0 (très bonne)						
aluminium:	Gt 1 (bonne)						
Conseils de sécurité	Ne pas fumer, manger ou boire au cours des travaux. Tenir hors de portée des enfants.						
Important	Des pigmentations particulièrement résistantes aux UV (par ex. teintes pastel pour revêtement de façade) sont disponibles à la demande.						

Les indications figurant dans cette fiche technique correspondent au niveau actuel de nos connaissances. Les conditions dans lesquelles travaille l'utilisateur ne nous sont toutefois pas connues, et échappent à notre contrôle. La diversité des possibilités d'utilisation et de mise en oeuvre nous oblige donc à décliner toute responsabilité. Sans approbation donnée par écrit, ce produit ne doit pas être utilisé à d'autres fins que celles décrites. L'utilisateur est responsable de l'observation de toutes les dispositions de la loi en la matière. Lors de nouvelles éditions, les fiches techniques précédentes perdent leur validité.



Vous trouverez de plus amples informations sur ce produit sur www.dold.ch ou contactez notre centre de support technique au +41 (0)44 877 48 48.

Fiche technique no. 578
Edition: janvier 2011 / Version (3) 07/18


verniss et peintures

Hertistrasse 4 | CH-8304 Wallisellen
Telefon +41 (0)44 877 48 48
Telefax +41 (0)44 877 48 49
www.dold.ch | info@dold.ch