

DPU 240-90

Vernis 2K PU, très brillant

Description

Domaines d'utilisation Vernis acrylique polyuréthane à 2 composants de haute qualité pour le revêtement de véhicules utilitaires, d'éléments de façades et de machines et constructions soumises à de fortes sollicitations, moyennant l'utilisation préalable d'une couche de fond/apprêt garnissant, il est également approprié pour les éléments en bois tels que les portes, façades de cuisine etc.

Kenndaten

Propriétés

Viscosité à la livraison (DIN 53 211): 140-160 secondes 4 mm DIN

Base de liants: Système de polyuréthane/acrylique

Solides: 53-60 vol.-%

Degré de brillance (DIN 67 530): >80% / 60° (très brillant)

Poids spéc. (DIN 51 757): 1,15-1,28 kg/l

Résistance à la température: Sollicitation de longue durée: 150°C
Sollicitation de courte durée: 180°C

Rapport de mélange: 3:1 par poids avec durcisseur DH 10
2:1 par volume avec durcisseur DH 10

Délai d'utilisation: 1 h à 20°C

Conditions d'application: A partir de +10°C et jusqu'à une humidité relative de 80%.

Capacité de stockage: Dans des seaux d'origine fermés: peut être stocké pendant 2 ans au minimum.

COV: 39,94%

Support/Traitement

Support

Fer, acier: Nettoyer, éventuellement rectifier (enlever de la rouille, des écailles et de la peau de laminage) et dégraisser au moyen d'un produit pour enlever la silicone.

Zinc: Lavage à un agent mouillant ammoniacal.

Aluminium: Nettoyer, rectifier et dégraisser au moyen d'un produit pour enlever la silicone.

Séchage à 20°C	Sec hors poussière: Manipulable: Permet le montage:	au bout d'env. 25-30 min. au bout d'env. 2-3 h. au bout d'env. 6-8 h.			
Séchage à 60°C	Permet le montage:	au bout d'env. 30 min.			
Couches conseillées	Fer, acier: Couche de fond: Peinture de finition: Zinc: Couche de fond: Peinture de finition: Aluminium: Couche de fond: Peinture de finition:	DEP 100-20 ou „Docamin Grundierung“ (épaisseur de couche: 50-70 µm) DPU 240-90 (épaisseur de couche: 50-60 µm) DEP 100-20 ou „Docamin Grundierung“ (épaisseur de couche: 50-70 µm) DPU 240-90 (épaisseur de couche: 50-60 µm) DEP 100-20 ou „Docamin Grundierung“ (épaisseur de couche: 50-70 µm) DPU 240-90 (épaisseur de couche: 50-60 µm)			
Rendement	4,9-6,8m ² /kg (à une épaisseur de couche à sec de 50 µm)				
Nettoyage des outils	Immédiatement après l'utilisation avec du nitro-diluant.				
Procédé d'application	Air/godet HVLP Airless	Pression (bar) 3-5 2,5-3 120-150	Buse (mm) 1,3-1,5 1,3-1,4 0,28-0,33	Passages 2-4 2-4 1	Dilution 10-25 % 10-25 % non dilué (65-95°)
Dilution	F 6290 Universalverdünner (diluant universel) F 8096 Nitro-Universalverdünner (diluant universel nitro) jusqu'à 15%, en fonction de l'application				
Indication					
Mesures de sécurité	Pour des informations, voir la feuille appropriée de données de sécurité de l'UE.				
Autres propriétés	<ul style="list-style-type: none"> - Se prête à l'application électrostatique - Grande résistance aux rayons UV et aux intempéries - Très bonne résistance à l'eau - Résistant aux solvants et aux éraflures - Adhérence (DIN 53 151): acier: Gt 0 (très bon); 				

Les indications figurant dans cette fiche technique correspondent au niveau actuel de nos connaissances. Les conditions dans lesquelles travaille l'utilisateur ne nous sont toutefois pas connues, et échappent à notre contrôle. La diversité des possibilités d'utilisation et de mise en oeuvre nous oblige donc à décliner toute responsabilité. Sans approbation donnée par écrit, ce produit ne doit pas être utilisé à d'autres fins que celles décrites. L'utilisateur est responsable de l'observation de toutes les dispositions de la loi en la matière. Lors de nouvelles éditions, les fiches techniques précédentes perdent leur validité.

