

DPU 240-90

2K-PU Lack, hochglanz

Beschreibung

Anwendungsbereiche Hochwertiger 2K-Polyurethan-Acryllack für die Beschichtung von Nutzfahrzeugen, Fassadenbauteilen und stark beanspruchten Maschinen und Konstruktionen, mittels vorgängigem Einsatz einer entsprechenden Grundierung/Füller auch für Holzteile wie Türen, Küchenfronten etc.

Kenndaten

Eigenschaften	Lieferviskosität (DIN 53 211):	140-160 Sekunden 4 mm DIN
	Bindemittelbasis:	Polyurethan-Acryl-System
	Festkörper:	53-60 Gew.-%
	Glanzgrad (DIN 67 530):	>80% / 60° (hochglanz)
	Spez. Gew. (DIN 51 757):	1,15-1,28 kg/l
	Temperaturbeständigkeit:	Dauerbelastung: 150°C Kurzzeitbelastung: 180°C
	Mischungsverhältnis:	3 : 1 nach Gewicht mit Härter DH 10 2 : 1 nach Volumen mit Härter DH 10
	Topfzeit:	1 h bei 20°C
	Verarbeitungsbedingungen:	Ab +10°C und bis 80% relative Luftfeuchtigkeit
	Lagerfähigkeit:	Im verschlossenen Originalgebinde: mindestens 2 Jahre lagerfähig.
	VOC:	39.93%

Untergrund/Verarbeitung

Untergründe	Eisen, Stahl:	Reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Silikonentferner.
	Zink:	Ammoniakalische Netzmittelwäsche.
	Aluminium:	Reinigen, anschleifen und entfetten mit Silikonentferner.
Trocknung bei 20°C	Staubtrocken:	nach ca. 25-30 Min.
	Griffest:	nach ca. 2-3 h
	Montagefest:	nach ca. 6-8 h
Trocknung bei 60°C	Montagefest:	nach ca. 30 Min.

Empfohlener Aufbau	Eisen, Stahl:					
	Grundierung:		DEP 100-20 oder Docamin Grundierung (Schichtdicke: 50-70 µm)			
	Decklackierung:		DPU 240-90 (Schichtdicke: 50-60 µm)			
	Zink:					
	Grundierung:		DEP 100-20 oder Docamin Grundierung (Schichtdicke: 50-70 µm)			
	Decklackierung:		DPU 240-90 (Schichtdicke: 50-60 µm)			
Aluminium:						
Grundierung:		DEP 100-20 oder Docamin Grundierung (Schichtdicke: 50-70 µm)				
Decklackierung:		DPU 240-90 (Schichtdicke: 50-60 µm)				
Theoretische Ergiebigkeit	4,9-6,8m ² /kg (bei 50 µm Trockenschichtdicke)					
Gerätereinigung	Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünner reinigen.					
Auftragsverfahren		Druck (bar)	Düse (mm)	Spritzgänge	Verdünnung	
	Luft/Fliessbecher	3-5	1,3-1,5	2-4	10-25%	
	HVLP	2,5-3	1,3-1,4	2-4	10-25%	
	Airless	120-150	0,28-0,33 (65-95°)	1	unverdünnt	
Verdünnen	F 6290 Universalverdünner F 8096 Nitro-Universalverdünner Je nach Applikationsart bis 15%					

Hinweise

Gefahrenhinweise

Weitere Angaben siehe entsprechendes EU-Sicherheitsdatenblatt.

Weitere Eigenschaften

- Elektrostatisch verarbeitbar
- Hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- Sehr gute Wasserbeständigkeit
- Lösemittelfest
- Kratzfest
- Hohe Oberflächenhärte
- Haftung (DIN 53 151): Stahl: Gt 0 (sehr gut);

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Materialien schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende, hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.



Lacke und Farben

Hertistrasse 4 | CH-8304 Wallisellen
Telefon +41 (0)44 877 48 48
Telefax +41 (0)44 877 48 49
www.dold.ch | info@dold.ch

Weitere Informationen zum Produkt finden Sie unter www.dold.ch
oder beim technischen Support Center unter +41 (0)44 877 48 48.