

# DEP 100-20

Couche de fond 2K EP, mat

## Description

**Domaines d'utilisation** Couche de fond 2K à phosphate de zinc/résine époxy sans chromate, pour acier, acier galvanisé, aluminium, plastique armé aux fibres de verre et fonds minéraux. Se prête aussi comme couche de fond pour les peintures de protection contre les agents chimiques et sous-marines ainsi que comme peinture intermédiaire sur apprêt EP à la poudre de zinc.

## Caractéristiques

<b>Propriétés</b>	<b>Viscosité à la livraison (DIN 53 211):</b> Thixotrope
	<b>Base de liants:</b> Résine époxyde
	<b>Solides:</b> 68-72 vol.-%
	<b>Degré de brillance (DIN 67 530):</b> 10-20 / 60° (mat)
	<b>Poids spéc. (DIN 51 757):</b> 1,45-1,55 kg/l
	<b>Résistance à la température:</b> Sollicitation de longue durée: 150°C Sollicitation de courte durée: 180°C
	<b>Rapport de mélange:</b> 5:1 par poids avec durcisseur DEP 950-15 3:1 par volume avec durcisseur DEP 950-15
	<b>Délai d'utilisation:</b> 7-9 h. à 20°C
	<b>Conditions d'application:</b> A partir de +10°C et jusqu'à une humidité relative de 80%.
	<b>Capacité de stockage:</b> Dans des seaux d'origine fermés: peut être stocké pendant 3 ans au minimum.
	<b>COV:</b> 30,52%

## Support/Traitement

<b>Support</b>	Fer, acier:	Nettoyer, éventuellement rectifier (enlever de la rouille, des écailles et de la peau de laminage) et dégraisser au moyen d'un produit pour enlever la silicone.
	Zinc:	Lavage avec un agent mouillant ammoniacal, agent de nettoyage pour zinc.
	Aluminium:	Nettoyer, rectifier et dégraisser au moyen d'un produit pour enlever la silicone.

<b>Séchage à 20°C</b>	Sec hors poussière:	au bout d'env. 45-55 min.
	Manipulable:	au bout d'env. 4-5 h.
	Vernissable:	au bout d'env. 1 h.
	Permet le montage:	au bout d'env. 10-12 h.
<b>Séchage à 60°C</b>	Permet le montage:	au bout d'env. 45 min.

Vernissable au plus tôt après 1 heure (20°C) et au plus tard après 3 jours.  
Lors d'un séchage de plus de 3 jours, un ponçage intermédiaire est nécessaire.

Couches conseillées	Fer, acier:	
	Couche de fond:	DEP 100-20 (épaisseur de couche: 50-70 µm)
	Peinture de finition:	Diverses peintures de finition Dold 1K et 2K
	Zinc:	
	Couche de fond:	DEP 100-20 (épaisseur de couche: 50-70 µm)
	Peinture de finition:	Diverses peintures de finition Dold 1K et 2K
Aluminium:		
	Couche de fond:	DEP 100-20 (épaisseur de couche: 25-30 µm)
	Peinture de finition:	Diverses peintures de finition Dold 1K et 2K

Rendement	3,8-4,2m <sup>2</sup> /kg (à une épaisseur de couche à sec de 50 µm)
-----------	----------------------------------------------------------------------

Nettoyage des outils	Immédiatement après l'utilisation avec du nitro-diluant.
----------------------	----------------------------------------------------------

Procédé d'application	Pression (bar)	Buse (mm)	Passages	Dilution
Au pinceau/ au rouleau	-	-	-	5-10%
Air/godet	4	1,5-1,8	2-3	20-25%
HVLP	2,5-3	1,5-1,8	2-4	20-25%
Airless	120-150	0,28-0,33	1-2	10-15% (65-95°)

Dilution	F 6290 Universalverdünner (diluant universel) F 8096 Nitro-Universalverdünner (diluant universel nitro) Jusqu'à 25%, en fonction de l'application.
----------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## Indication

Mesures de sécurité	Pour des informations, voir la feuille appropriée de données de sécurité de l'UE.
---------------------	-----------------------------------------------------------------------------------

Autres propriétés	- Bonne protection anticorrosion		
	- Se prête à l'application électrostatique		
	- Très bonnes résistances aux agents chimiques et mécanique		
	- Utilisable pour l'isolement de fonds thermoplastique		
	- Adhérence (DIN 53 151):	Acier:	Gt 0 (très bon)
	zinc:	Gt 0 (très bon)	
	aluminium:	Gt 0 (très bon)	

Les indications figurant dans cette fiche technique correspondent au niveau actuel de nos connaissances. Les conditions dans lesquelles travaille l'utilisateur ne nous sont toutefois pas connues, et échappent à notre contrôle. La diversité des possibilités d'utilisation et de mise en oeuvre nous oblige donc à décliner toute responsabilité. Sans approbation donnée par écrit, ce produit ne doit pas être utilisé à d'autres fins que celles décrites. L'utilisateur est responsable de l'observation de toutes les dispositions de la loi en la matière. Lors de nouvelles éditions, les fiches techniques précédentes perdent leur validité.

Vous trouverez de plus amples informations sur ce produit sur [www.dold.ch](http://www.dold.ch) ou contactez notre centre de support technique au +41 (0)44 877 48 48.

Fiche technique no. 520  
Version (4) 08/21



verniss et peintures

Hertistrasse 4 | CH-8304 Wallisellen  
Telefon +41 (0)44 877 48 48  
Telefax +41 (0)44 877 48 49  
[www.dold.ch](http://www.dold.ch) | [info@dold.ch](mailto:info@dold.ch)