

DOCAMIN GRUNDIERUNG WV - NEU

Mano di fondo di resina epossidica bicomponente, a dispersione acquosa, per interni ed esterni

Scheda tecnica Versione
TM-0055-2307

Docamin Grundierung WV è una mano di fondo epossidica bicomponente ai fosfati di zinco, diluibile in acqua, senza cromato, con ottime proprietà di protezione anticorrosione. Il prodotto aderisce in modo ottimale anche su fondi difficili e si lascia carteggiare facilmente.



Descrizione

Campi d'impiego Per opere dell'industria chimica, meccanica, metallurgica e del settore automotive soggette a elevate sollecitazioni meccaniche. Sia per interni che per esterni. Mano di fondo e fondo di ancoraggio per substrati critici nel settore della pittura edile.

Caratteristiche

Proprietà	Viscosità alla consegna	Pastoso (agitare bene prima dell'uso)
	Densità	1,43 kg/l (bianco)
	Brillantezza	Opaco satinato
	Corpi solidi (comp. A)	ca. 64% (bianco)
	Corpi solidi (miscela)	ca. 59% (bianco)
	Struttura	Liscia
	Tinte	Bianco
	Sfumabile	Non sfumabile con DoldColorSystem, sfumature manuali possibili fino a max. il 3% con adeguate paste per sfumatura universali
	Conservabilità a magazzino	1 anno nelle confezioni originali ben chiuse
	Temperatura di applicazione	Non applicare a temperature inferiori a 5 °C (temperatura dell'oggetto), intervallo di temperatura ideale 15-22 °C. Proteggere dalla diretta esposizione ai raggi solari.
	Rapporto di miscela (in base al peso)	6:1 (Docamin Grundierung WV Härter NUOVO)
	Tempo di lavorazione (non diluito)	ca. 3 ore (a 20 °C) Attenzione: la fine del tempo di lavorazione non implica un aumento della viscosità. Il superamento del tempo di lavorazione comporta la riduzione della resistenza alle sollecitazioni meccaniche e chimiche.
	Adesione (DIN EN ISO 2409)	Gt 0-1
	MINERGIE-ECO®	Priorità 2 (BKP 285)
	Etichetta ambientale	C
	Proprietà principale	Ottima aderenza su diversi fondi

Fondo/Applicazione	
Fondi	Il fondo deve essere privo di ruggine, grasso, olio e impurità nonché pulito e asciutto, conformemente ai requisiti generalmente richiesti. Docamin Grundierung WV si presta per l'impiego su superfici di acciaio, ferro, ghisa, zinco (detergente a base di soluzione di ammoniaca e di agente imbibente), alluminio (levigare e sgrassare) e metalli non ferrosi, acciaio al cromo, fibrocemento e su diversi tipi di materie plastiche.
Applicazione	<p>Pronto per l'applicazione con pennello e rullo</p> <p>Applicazione a spruzzo</p>
	<p>diluito con 0-5% di acqua.</p> <p>- HVLP, ugello da 1,8-2,0 mm, diluito con ca. 0-5% di acqua, pressione di 4-5 bar</p> <p>- airless, ugello da 0,25-0,33 mm, non diluito, pressione >150 bar</p>
Essiccazione a 20 °C	<p>Fuori polvere (TG1)</p> <p>Asciutto al tatto (TG4)</p> <p>Resistente al montaggio (TG6) / ritoccabile</p>
	<p>dopo ca. 60 minuti</p> <p>dopo ca. 6 ore</p> <p>dopo ca. 16 ore</p>
Essiccazione a 40 °C	<p>Resistente al montaggio (TG6) / ritoccabile</p>
	dopo ca. 2 ore
Essiccazione a 60 °C	<p>Resistente al montaggio (TG6) / ritoccabile</p> <p>L'essiccazione può essere accelerata aumentando la velocità dell'aria. Condizioni di essiccazione ottimali: 35-45 °C a una velocità dell'aria di 0,4 m/s.</p>
	dopo ca. 1 ora (essiccazione forzata a 60 °C)
Resa	<p>4-5 m²/kg (con spessore dello strato secco di 80 µm)</p> <p>Il consumo di materiale dipende dal modo di applicazione, dalla struttura del fondo e dallo spessore applicato. I valori forniti sono quelli medi derivanti dall'esperienza.</p>
Struttura	<p>Ferro/acciaio/zinco</p> <p>Mano di fondo</p> <p>Verniciatura coprente</p> <p>Alluminio/materie plastiche</p> <p>Mano di fondo</p> <p>Verniciatura coprente</p>
	<p>Docamin Grundierung WV (spessore dello strato: 50-70 µm)</p> <p>con tutti i prodotti Dold mono e bicomponenti, con solventi o in dispersione acquosa</p> <p>Docamin Grundierung WV (spessore dello strato: 25-30 µm)</p> <p>con tutti i prodotti Dold mono e bicomponenti, con solventi o in dispersione acquosa</p>
Diluizione	Acqua demineralizzata / acqua di rubinetto
Pulizia degli utensili	Sciogliere subito a fondo con acqua. Eliminare gli strati seccati con diluente universale al nitro.
Indicazioni	
Avvertenze sui rischi	Si veda a tal fine la relativa scheda di sicurezza UE.
Ulteriori avvertenze	Si prega di osservare il contenuto delle schede tecniche ASIPG e BFS (Commissione Federale per Vernici e Protezione dei Beni).
Importante	Per essiccazioni di durata superiore a 3 giorni è necessaria una levigatura intermedia.



Con l'etichetta ambientale i materiali di rivestimento sono classificati in uno schema generale e trasparente secondo i criteri della tutela della salute e dell'ambiente nonché dell'usabilità. L'etichetta ambientale è veicolo di trasparenza per il pittore edile, per l'architetto, per il progettista e per il committente dei lavori edili. Tutti i prodotti di Dold AG sono classificati nelle categorie da A a G. La valutazione di pitture e vernici secondo gli standard MINERGIE-ECO® avviene sulla scorta dell'etichetta ambientale della Fondazione Svizzera Colori. Dold AG indica per tutti i prodotti l'etichetta ambientale e offre soluzioni e prodotti per tutte le applicazioni che corrispondono agli standard MINERGIE-ECO®.



Dold AG fu fondata il 01° agosto 1921 a Wallisellen, vicino Zurigo, da Hans Dold. Fino ad oggi, l'azienda Dold ha mantenuto la sua sede storica ed è diventata una delle principali aziende produttrici di vernici e pitture in Svizzera. Dold AG produce a Wallisellen un assortimento originale di vernici e pitture per pittori edili e clienti industriali.



Fabbrica svizzera di colori e pitture certificata ai sensi della ISO 9001 / 14001 e 45001. Dold AG è una delle poche aziende produttrici di pitture e vernici certificata non solo per la gestione della qualità, ma anche per il proprio impegno ambientale, nonché per i processi di sicurezza del lavoro e di tutela della salute. Queste certificazioni rappresentano per Dold AG una chiara dichiarazione di impegno rispetto a tutti gli operatori interni ed esterni.



DOLD si impegna nella produzione di prodotti ecologici. La fondazione KMU Clima attesta il contributo fornito in modo volontario da Dold AG alla protezione ambientale. Per la realizzazione di questo desiderio DOLD compensa tutte le emissioni dirette di CO₂ in forma di energia, riscaldamento e mobilità grazie a un progetto di rimboschimento in Uruguay. Tutto ciò per contribuire alla protezione del clima e dell'ambiente.

Le informazioni di cui sopra possono essere solo un consiglio generale. Le condizioni di lavoro al di fuori del nostro controllo e la varietà dei diversi substrati escludono qualsiasi rivendicazione basata su queste informazioni. In caso di dubbio, si consiglia di eseguire i propri test. La garanzia può essere data solo per la qualità costantemente elevata dei nostri prodotti. Tutte le edizioni precedenti di questa scheda tecnica non sono più valide.