

DOCAMIN GRUNDIERUNG WV - NEU

Couche de fond à base de résine époxy à 2 composants, en phase aqueuse, pour l'intérieur et l'extérieur

Fiche technique Version
TM-0055-2307

Docamin Grundierung WV est une couche de fond à 2 composants à base de résine époxy et de phosphate de zinc, diluable à l'eau et exempt de chromate, qui présente d'excellentes propriétés de protection contre la corrosion. Elle offre une excellente adhérence, même sur les supports difficiles, ainsi qu'une bonne aptitude au ponçage.



Description

Domaines d'utilisation Pour les objets exposés à de fortes charges mécaniques dans l'industrie chimique, la construction de véhicules, la construction de machines et la construction métallique, pour l'intérieur et l'extérieur. Comme couche de fond et agent liant sur les supports critiques dans le secteur de la peinture pour bâtiments.

Caractéristiques

Propriétés	Viscosité à la livraison	Pâteux (bien agiter avant l'usage)
	Densité	1,43 kg/l (blanc)
	Degré de brillance	Mat satiné
	Solides (comp. A)	Env. 64 % (blanc)
	Solides (mélangé)	Env. 59 % (blanc)
	Structure	Lisse
	Teintes	Blanc
	Teintable	Aucune coloration possible avec DoldColorSystem, colorations manuelles possibles jusqu'à max. 3 % avec des pâtes de coloration universelles appropriées
	Capacité de stockage	1 an dans le conteneur d'origine bien fermé
	Température d'application	Ne pas appliquer par des températures de l'objet inférieures à 5 °C, plage de température idéale entre 15 et 22 °C. Protéger de la lumière directe du soleil.
	Proportion de mélange (en fonction du poids)	6:1 (Docamin Grundierung WV durcisseur NOUVEAU)
	Durée de vie en pot (non dilué)	Env. 3h (à 20 °C) Attention : la fin de la vie en pot ne s'accompagne pas d'une augmentation de la viscosité. Le dépassement de la durée de vie en pot entraîne une diminution de la résistance aux influences mécaniques et chimiques.
	L'adhérence (DIN EN ISO 2409)	Gt 0-1
	MINERGIE-ECO®	Priorité 2 (BKP 285)
	Étiquette environnementale	C
	Point fort	Très bonne adhérence sur de nombreux supports

Support / traitement

Supports	Conformément aux exigences habituelles, le support doit être exempt de rouille, de graisse, d'huile, de calamine, propre et sec. Docamin Grundierung WV peut être utilisée sur de l'acier, du fer, de la fonte, du zinc (lavage au mouillant ammoniacal), de l'aluminium (poncer et dégraisser) et des métaux non ferreux, de l'acier chromé, du fibrociment, divers matières plastiques etc.	
Application	Prêt à l'application au rouleau ou au pinceau Projection	dilué avec 0-5 % d'eau. - HVLP, buse de 1,8-2,0 mm, dilué avec env. 0-5 %, pression de 4-5 bars - Airless, buse de 0,25-0,33 mm, non dilué, pression > 150 bars
Séchage à 20 °C	Sec hors poussière (TG1) Sec au toucher (TG4) Résistant au montage (TG6) / recouvrable	après env. 60 minutes après env. 6 h après env. 16h
Séchage à 40 °C	Résistant au montage (TG6) / recouvrable	après env. 2h
Séchage à 60 °C	Résistant au montage (TG6) / recouvrable Le séchage peut être accéléré en augmentant la vitesse de circulation de l'air. Conditions optimales de séchage : 35-45 °C avec une vitesse de circulation de l'air de 0,4 m/s.	après env. 1h (séchage forcé à 60 °C)
Rendement	4-5 m ² /kg (pour une épaisseur de couche sèche de 80 µm) La consommation dépend du mode d'application, de la structure du support et de l'épaisseur de couche réalisée. Les valeurs indiquées sont des valeurs moyennes issues de la pratique.	
Structure	Fer / acier / zinc Couche de fond Couche de finition Aluminium / plastique Couche de fond Couche de finition	Docamin Grundierung WV (épaisseur de couche : 50-70 µm) Avec tous les produits Dold à 1 ou à 2 composants, à base de solvants ou aqueux Docamin Grundierung WV (épaisseur de couche : 25-30 µm) Avec tous les produits Dold à 1 ou 2 composants, à base de solvants ou aqueux
Dilution	Eau déminéralisée / eau du robinet	
Nettoyage des outils	Rincer abondamment à l'eau sans attendre. Éliminer les couches séchées avec du diluant universel.	

Remarques

Mesures de sécurité	Pour de plus amples informations, voir la fiche de données de sécurité de l'UE correspondante.
Remarques complémentaires	Il convient de respecter les fiches techniques ASEPP et les directives BFS.
Important	Un ponçage intermédiaire est nécessaire en cas de séchage supérieur à 3 jours.

Qualité et environnement



L'Étiquette environnementale classifie les matériaux de revêtement selon un système transparent et lisible, en fonction de critères de protection de l'environnement et de la santé, ainsi que de la facilité d'utilisation. L'Étiquette environnementale crée de la transparence pour les peintres en bâtiment, architectes, planificateurs et maîtres d'ouvrage. L'ensemble des produits de Dold AG sont classés dans les catégories A à G. En conformité avec le standard MINERGIE-ECO®, l'évaluation des peintures et vernis se fait dans le respect de l'Étiquette environnementale de la Fondation Suisse Couleur. Dold AG déclare ses produits conformément à l'Étiquette environnementale et propose des solutions et des produits pour toutes les applications correspondant au standard MINERGIE-ECO®.

La société Dold AG a été fondée le 01^{er} août 1921 par Hans Dold à Wallisellen. Devenue l'un des leaders des fabricants de vernis et de peintures en Suisse, Dold AG continue d'occuper le même site : à Wallisellen, notre société développe et produit sa gamme novatrice de peintures et de vernis pour les peintres en bâtiment et les clients de l'industrie.

Fabricant suisse de peintures et de vernis d'après les normes ISO 9001 / 14001 et 45001. Dold AG est un des rares fabricants de peintures et de revêtements à avoir fait certifier non seulement sa gestion de la qualité, mais aussi son système de management environnemental, ainsi que ses processus de sécurité au travail et de protection de la santé. Ces certifications constituent pour Dold AG un engagement sans équivoque envers tous ses partenaires, ses collaborateurs et ses clients.

DOLD attache une grande importance aux produits écologiques. La fondation KMU Clima certifie la contribution de Dold AG à la protection volontaire du climat. À cet effet, DOLD compense toutes ses émissions directes de CO₂ sous forme d'électricité, de chauffage et de mobilité en investissant dans un projet de reboisement en Uruguay. Ceci comme contribution à long terme à la protection du climat et à la préservation de l'environnement.

Les informations ci-dessus ne peuvent être que des indications générales. Les conditions de travail indépendantes de notre volonté et la multitude de supports différents excluent toute revendication à partir de ces indications. En cas de doute, nous recommandons de procéder à des essais personnels suffisants. Une garantie ne peut être donnée que pour la qualité élevée et constante de nos produits. Toutes les éditions précédentes de cette fiche technique perdent ainsi leur validité.