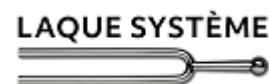


DUROCAL 70

Vernis de finition à base de polyuréthane à 2 composants, à l'aspect brillant, à base de solvants, pour l'intérieur et l'extérieur

Durocal 70 a une excellente résistance aux intempéries et à la lumière. Ce vernis de finition se distingue par son adhérence, sa dureté, sa résistance à l'abrasion et sa stabilité excellentes. Le séchage rapide et le séchage à cœur permettent une mise en œuvre économique. Les films de peinture durcis présentent une résistance mécanique et chimique élevée. Le durcissement s'effectue au moyen d'un isocyanate aliphatique. Durocal 70 se caractérise par une très faible formation d'overspray.



Description

Domaines d'utilisation Pour la peinture de véhicules commerciaux, de machines, de façades métalliques et de structures métalliques. En outre, un revêtement des portes ou des façades de cuisine est possible. Peut également être utilisé comme revêtement pour les murs et les sols. La laque système Durocal est parfaitement adaptée à une large gamme de laques en poudre IGP.

Caractéristiques

Propriétés	<p>Viscosité à la livraison Pâteux (bien agiter avant l'usage)</p> <p>Densité: Densité env. 1,12 kg/l (blanc)</p> <p>Degré de brillance: Brillant</p> <p>Solides (comp. A): Teneur en solides env. 54 % (blanc)</p> <p>Solides (mélangé): Teneur en solides env. 55 % (blanc)</p> <p>Structure: lisse</p> <p>Teintes (Couleurs en stock): Selon les cartes de teintes (RAL, NCS, etc.) ou échantillon</p> <p>Point d'inflammation: +29 °C</p> <p>Possibilité de coloration: Avec Spaceline-System, colorations manuelles possibles jusqu'à max. 3 % avec des pâtes de coloration universelles appropriées</p> <p>Capacité de stockage: Dans le pot d'origine bien fermé 1 an, protéger contre le gel</p> <p>Température d'application: Ne pas appliquer par des températures de l'objet inférieures à +5 °C, plage de température idéale 15 – 22 °C. Protéger contre une exposition directe aux rayons du soleil</p> <p>Proportion de mélange (en fonction du poids): 4:1</p> <p>Proportion de mélange (en fonction du poids): 8:1 Durocal Rollhärter (Veuillez tenir compte des remarques de la page 3 !)</p> <p>Durée de vie en pot (non dilué): env. 2 h</p> <p>Étiquette environnementale G</p> <p>Point fort: Vernis de finition à 2 composants à base de polyuréthane acrylique</p>
-------------------	---

Superstructure				
Supports		Couche de fond	Couche intermédiaire	Couche finale
Bois	l'intérieur	poncer si nécessaire, p. ex.: - Superspritzgrund	p. ex.: - Duro-PUR - Durocal	p. ex.: - Duro-PUR - Durocal
	l'extérieur	poncer si nécessaire - 1x Holzimprägnierung - 1x Holzgrundierung	- par ex. Füllvorlack	p. ex.: - Syntholux - Synthosatin - PU Haftemaille
Plastiques (PVC dur)	l'intérieur	Poncer si nécessaire, par ex.: - Docamin Grundierung	par ex.: - Duro-PUR - Durocal	par ex.: - Duro-PUR - Durocal
Peintures à 2 composants	l'intérieur	Poncer le support, par ex. - Docamin Grundierung	par ex.: - Duro-PUR - Durocal	par ex.: - Duro-PUR - Durocal
	l'extérieur	Poncer le support, par ex. - Docamin Grundierung	par ex.: - Durocal	par ex.: - Durocal
Peintures à 1 composants	l'intérieur	Poncer si nécessaire, par ex.: - Dolwaprim - ER-Primer	p. ex.: - Füllvorlack - Docodur 25	p. ex.: - Docodur 25
	l'extérieur	Poncer le support, par ex. - Rost- und Haftprimer - Dolwaprim	p. ex.: - Füllvorlack - PU-Haftemaille - Synthosatin	p. ex.: - PU-Haftemaille - Synthosatin
Poudre-/ Laquages durcis à chaud	l'intérieur	Poncer le support, par ex. - Docamin Grundierung	par ex.: - Duro-PUR - Durocal	par ex.: - Duro-PUR - Durocal
	l'extérieur	Poncer le support, par ex. - Docamin Grundierung	par ex.: - Durocal	par ex.: - Durocal
Acier	l'intérieur	Poncer si nécessaire, par ex.: - Docamin Grundierung	p. ex.: - Duro-PUR - Durocal	p. ex.: - Duro-PUR - Durocal
	l'extérieur	Poncer le support, par ex. - Docamin Grundierung	par ex.: - Durocal	par ex.: - Durocal
Galvani- sation à chaud	l'intérieur	Poncer le support, par ex. - Docamin Grundierung	p. ex.: - Duro-PUR - Durocal	p. ex.: - Duro-PUR - Durocal
	l'extérieur	Poncer le support, par ex. - Docamin Grundierung	p. ex.: - Durocal	p. ex.: - Durocal
Aluminium	l'intérieur	Poncer si nécessaire, par ex.: - Docamin Grundierung	p. ex.: - Duro-PUR - Durocal	p. ex.: - Duro-PUR - Durocal
	l'extérieur	Poncer le support, par ex. - Docamin Grundierung	p. ex.: - Durocal	p. ex.: - Durocal

Support/traitement									
Supports	Conformément aux exigences habituelles, le support doit être exempt de rouille, de graisse, d'huile, de calamine, propre, sec et bien lié (humidité résiduelle de 3 % max.). Selon le type de support (métal, bois, plastique), il faut réaliser les traitements préalables et les couches de fond adéquats. Ciment et laitance doivent être retirés. Les sols anhydrites doivent être meulés au préalable jusqu'à atteindre une profondeur suffisamment solide.								
Application	<p>Application par projection, diluable avec 10 – 20 % de diluant universel, nitro, ou diluant Durocal.</p> <p>La forme de jet et la teinte des peintures à effets (métallisées, perlées) dépendent essentiellement des conditions d'application :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Largeur de buse du pistolet de peinture et pression de pulvérisation : La pulvérisation est plus fine avec un petit jet et une pression de pulvérisation élevée. Cela donne une teinte plus claire. 2. Dilution et viscosité d'application : Une dilution à évaporation très rapide contribue souvent à augmenter la brillance de l'effet métallisé. Plus la viscosité augmente, plus la tendance au marbrage est élevée. 3. Méthode de pulvérisation : Pulvérisation sèche ou brouillard épais : la teinte semble plus claire et plus métallisée. Pulvérisation humide : la teinte semble plus saturée et plus foncée. Les durées d'évaporation intermédiaires empêchent le marbrage. 4. Distance entre les pistolets de peinture : Faible distance : le film pulvérisé est plus humide, la teinte plus foncée et plus colorée. Grande distance : le film pulvérisé est plus sec, la teinte plus claire et plus métallisée. <p>Application sur le béton/ciment :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Prétraiter mécaniquement le substrat - 1ère couche: Durocal 70 (environ 25% dilué) - 2ème couche: Durocal 70 (0 - 15% dilué) 								
Séchage:	<table border="0"> <tr> <td>Sec hors poussière:</td> <td>Après env. 30 minutes</td> </tr> <tr> <td>Sec au toucher:</td> <td>Après env. 8 heures</td> </tr> <tr> <td>Recouvrable:</td> <td>Après env. 2 - 3 heures</td> </tr> <tr> <td>Complètement sec:</td> <td>Résistant : après env. 8 jours</td> </tr> </table> <p><i>Le séchage dépend de l'humidité relative de l'air, de la température de l'air et de l'objet et de l'épaisseur de couche. Les données déterminées correspondent aux conditions normalisées à une température ambiante de 20 °C et une humidité relative de l'air de 65 %.</i></p> <p><i>Des températures élevées (30-90 min à 60-85° C) peuvent fortement accélérer le durcissement du film (respecter impérativement un temps d'aération d'au moins 20 min.).</i></p>	Sec hors poussière:	Après env. 30 minutes	Sec au toucher:	Après env. 8 heures	Recouvrable:	Après env. 2 - 3 heures	Complètement sec:	Résistant : après env. 8 jours
Sec hors poussière:	Après env. 30 minutes								
Sec au toucher:	Après env. 8 heures								
Recouvrable:	Après env. 2 - 3 heures								
Complètement sec:	Résistant : après env. 8 jours								
Rendement	<p>8 - 10 m²/kg</p> <p><i>La consommation dépend du mode d'application, de la structure du support et de l'épaisseur de couche réalisée. Les valeurs indiquées sont des valeurs moyennes issues de la pratique</i></p>								
Nettoyage des outils	Rincer abondamment au diluant (p.ex. diluant universel ou diluant nitro).								
Remarques									
Mesures de sécurité	Pour des plus amples informations, voir la feuille appropriée de données de sécurité de l'UE.								
Autres remarques	Il convient de respecter les directives ASEPP et BFS.								
Important	<ul style="list-style-type: none"> - Exposition permanente possible jusqu'à env. 130° C - Exposition temporaire possible jusqu'à env. 160° C (Les changements optiques peuvent également se produire à des températures plus basses. Cependant, la fonctionnalité est toujours donnée.) - Durcisseur à rouleaux adapté : Durocal 50 - Durcisseur au rouleau adapté sous certaines conditions : Durocal 10/30/70/90 (attention à la formation de bandes et de taches) - Durcisseur au rouleau non adapté : Durocal 30 structure / Durocal 70 structure 								

Qualité et environnement

Dold 1921



Depuis 1921, la société Dold AG est un fabricant leader de solutions de revêtements écolomiques de haute qualité. Au sein du Groupe Dold, elle dispose d'une vaste palette de systèmes de peintures et vernis pour les ateliers professionnels de peinture en bâtiment. Dold AG propose, en synergie étroite avec la société IGP Pulvertechnik AG, un programme complet et harmonisé pour la clientèle industrielle.

Son expérience de plusieurs décennies ainsi que les derniers résultats issus de la recherche et du développement offrent une qualité et une fiabilité exceptionnelles. Notre prestation de conseil et la distribution de nos produits sont assurées par nos conseillers spécialisés compétents et nos points de vente dans toute la Suisse, ainsi que par des grossistes en Suisse et à l'étranger.

Laque système



Revêtements système pour des surfaces coordonnées en termes de couleur, de brillance, d'effet et de structure. Cela est rendu possible grâce à l'expertise de DOLD en matière de peinture humide et à celle d'IGP en matière de revêtement en poudre. Dans de nombreux domaines d'application, les composants d'un objet qui sont montés les uns à côté des autres sont composés de matériaux qui sont produits par différents fournisseurs et finis par différents applicateurs. Dans de tels cas, les revêtements système de DOLD et IGP assurent la fiabilité des couleurs et l'esthétique. Des solutions de revêtement complètes provenant d'une seule source - conseils et service inclus.

Étiquette environnementale



DUROCAL 70: G

L'Étiquette environnementale crée de la transparence pour les peintres en bâtiment, architectes, planificateurs et maîtres d'ouvrage. Toutes les peintures à 2 composants à base de solvants de Dold AG sont classées dans les catégories A à G. Les produits sont classés selon les critères d'émission, d'environnement et de qualité d'utilisation.

Certifications



Une usine suisse de peinture et de vernis certifiée ISO 9001 / 14001 / 45001

Dold AG est l'une des rares usines de peinture et de vernis qui ont non seulement certifié leur gestion de la qualité, mais aussi leur système de gestion environnementale, ainsi que leurs processus de santé et de sécurité au travail. Ces certifications sont une obligation claire pour Dold AG envers toutes ses parties prenantes.

Protection du climat par compensation intégrale de CO₂



DOLD attache une grande importance aux produits écologiques. La fondation KMU Clima certifie la contribution de Dold AG à la protection volontaire du climat. À cet effet, DOLD compense toutes ses émissions directes de CO₂ sous forme d'électricité, de chauffage et de mobilité en investissant dans un projet de reboisement en Uruguay. Ceci comme contribution à long terme à la protection du climat et à la préservation de l'environnement.



verniss et peintures

Hertistrasse 4 | CH-8304 Wallisellen
Téléphone +41 (0)44 877 48 48
Téléfax +41 (0)44 877 48 49
www.dold.ch | info@dold.ch

Les informations données dans cette fiche technique correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Nous ne connaissons ni ne pouvons contrôler les conditions de travail réelles de l'utilisateur. Vu la grande diversité de possibilités d'application et d'utilisation, nous déclinons donc toute obligation et responsabilité. En cas de doute, nous recommandons d'effectuer suffisamment d'essais. La garantie peut être invoquée uniquement pour la qualité élevée constante de nos produits. Dans le cas de nouvelles éditions, les fiches techniques antérieures seront caduques.