

# DPU 240-10

Vernice poliuretanica opaca a due componenti

## Descrizione

**Campi d'impiego** Pregiata vernice acrilica poliuretanica bicomponente per veicoli commerciali, elementi di facciate e macchine e costruzioni sottoposte a forti sollecitazioni, previa applicazione di un primer/riempitivo adatto anche per parti in legno come porte e frontali dei mobili da cucina ecc.

## Caratteristiche

**Proprietà**

**Viscosità alla consegna (DIN 53 211):** 140-160 secondi 4 mm DIN

**Legante:** acrilico-poliuretano

**Corpo solido:** 55-60% del peso

**Brillantezza (DIN 67 530):** 10-20% / 60° (opaco)

**Peso specifico (DIN 51 757):** 1,10-1,25 kg / l

**Termostabilità:** esposizione permanente: 100°C  
esposizione di breve durata: 180°C

**Rapporto di miscela:** 3:1 in peso con indurente DH 10  
2:1 in volume con indurente DH 10

**Tempo di lavorabilità:** 1 h a 20°C

**Condizioni di lavorazione:** a partire da +10°C e con max l'80% di umidità relativa

**Conservabilità a magazzino:** Nella confezione originale chiusa si conserva almeno 2 anni.

**COV:** 33,03%

## Fondo/Lavorazione

**Fondi**

**Ferro, acciaio:** pulire, rettificare all'occorrenza (rimuovere ruggine, scaglie, calamine) e sgrassare con un prodotto per la rimozione del silicone.

**Zinco:** lavaggio con agenti ammoniacali.

**Alluminio:** pulire, rettificare e sgrassare con un prodotto per la rimozione del silicone.

Essiccazione a 20°C	Fuori polvere:	dopo circa 20-25 min.			
	Asciutto maneggiabile:	dopo circa 2-3 h			
	Pronto per il montaggio:	dopo circa 6-8 h			
Essiccazione a 60°C	Pronto per il montaggio:	dopo circa 30 min.			
	La durezza definitiva viene raggiunta dopo 5-6 giorni.				
Modalità di applicazione raccomandata	Ferro, acciaio:				
	Prima mano:	DEP 100-20 o primer Docamin (spessore: 50-70 µm)			
	Mano di finitura:	DPU 240-10 (spessore: 50-60 µm)			
	Zinco:				
	Prima mano:	DEP 100-20 o primer Docamin (spessore: 50-70 µm)			
	Mano di finitura:	DPU 240-10 (spessore: 50-60 µm)			
Alluminio:	Prima mano:	DEP 100-20 o primer Docamin (spessore: 50-70 µm)			
	Mano di finitura:	DPU 240-10 (spessore: 50-60 µm)			
Resa teorica	5-5,5 m <sup>2</sup> / kg (con uno spessore dello strato secco di 50 µm)				
Pulizia degli utensili	Pulire gli attrezzi di lavoro con un diluente nitro subito dopo l'uso.				
Tipologie di applicazione		Pressione (bar)	Ugello (mm)	Passate a spruzzo	Diluizione
	Aria/Tazza a caduta	3-5	1,3-1,5	2-4	10-15%
	HVLP	2,5-3	1,3-1,4	2-4	10- 5%
	Airless	120-150	0,28-0,33	1	non diluito (65-95°)
Diluizione	Diluente universale F 6290				
	Diluente nitro universale F 8096				
	Max. 15%, a seconda del tipo di applicazione.				
<b>Indicazioni</b>					
Avvertenze sui rischi	Per i dati consultare la relativa scheda di sicurezza UE.				
Altre proprietà	- Antigraffio				
	- Adatta per applicazione elettrostatica				
	- Molto resistente ai raggi UV e alle intemperie				
	- Ottima resistenza all'acqua				
- Resistente ai solventi					
- Aderenza (DIN 53 151):	Acciaio:	Gt 0 (ottima)			

I dati di questa scheda rispondono alle nostre conoscenze attuali. Le specifiche condizioni di lavoro dell'utilizzatore esulano dalle nostre conoscenze e dal nostro controllo. In ragione delle molteplici possibilità di utilizzo e di applicazione si escludono carattere vincolante e responsabilità. Il prodotto non può essere usato per scopi diversi da quelli descritti senza previa autorizzazione scritta. L'utilizzatore è responsabile del rispetto di tutte le necessarie disposizioni legislative. Con le edizioni successive, le schede precedenti perdono di validità.

 **DOLD**  
vernici e pitture

Trovate ulteriori informazioni sul prodotto sotto il sito [www.dold.ch](http://www.dold.ch) o presso la nostra assistenza tecnica al numero +41 (0)44 877 48 48..

Hertistrasse 4 | CH-8304 Wallisellen  
Telefono +41 (0)44 877 48 48  
Telefax +41 (0)44 877 48 49  
[www.dold.ch](http://www.dold.ch) | [info@dold.ch](mailto:info@dold.ch)

Scheda tecnica n° 582  
Versione (5) 04/22