

# DPU 240-10

Vernis 2K PU, mat

## Description

**Domaines d'utilisation** Vernis acrylique polyuréthane 2K de haute qualité pour le revêtement de véhicules utilitaires, éléments de façade, machines et constructions fortement sollicitées, et également pour éléments en bois, tels que portes, façades de cuisine etc., avec utilisation préalable d'une couche primaire/d'un apprêt correspondant.

## Caractéristiques

**Propriétés**

**Viscosité à la livraison (DIN 53 211):** 140-160 secondes 4 mm DIN

**Base de liant:** Système acrylique polyuréthane

**Corps solides:** 55-60 vol.-%

**Degré de brillance (DIN 67 530):** 10-20 % / 60° (mat)

**Poids spéc. (DIN 51 757):** 1,10-1, 25 kg/l

**Résistance à la température:** Sollicitation de longue durée: 100°C  
Sollicitation de courte durée: 180°C

**Rapport de mélange:** 3:1 par poids avec durcisseur DH 10  
2:1 par volume avec durcisseur DH 10

**Vie en pot:** 1 h à 20°C

**Conditions d'application:** A partir de +10°C et jusqu'à une humidité relative de l'air de 80 %

**Capacité de stockage:** Dans un seau d'origine fermé: peut être stocké au moins 2 ans.

**COV:** 33,03 %

## Support/Traitement

**Supports**

Fer, acier: Nettoyer, éventuellement rectifier (éliminer rouille, écailles et peau de laminage) et dégraisser à l'aide d'un produit dissolvant la silicone.

Zinc: Lavage avec un agent mouillant ammoniacal.

Aluminium: Nettoyer, rectifier et dégraisser à l'aide d'un produit dissolvant la silicone.

**Séchage à 20°C**

Sec hors poussière: après env. 20-25 min.

Manipulable: après env. 2-3 h

Résistant au montage: après env. 6-8 h

**Séchage à 60°C**

Résistant au montage: après env. 30 min.

La dureté finale est atteinte au bout de 5-6 jours.

<b>Couches conseillées</b>	Fer, acier:				
	Couche de fond:	DEP 100-20 ou Docamin Grundierung (fond Docamin) (épaisseur de couche: 50-70 µm)			
	Peinture de finition:	DPU 240-10 (épaisseur de couche: 50-60 µm)			
	Zinc:				
	Couche de fond:	DEP 100-20 ou Docamin Grundierung (fond Docamin) (épaisseur de couche: 50-70 µm)			
	Peinture de finition:	DPU 240-10 (épaisseur de couche: 50-60 µm)			
Aluminium:					
Couche de fond:	DEP 100-20 ou Docamin Grundierung (fond Docamin) (épaisseur de couche: 50-70 µm)				
Peinture de finition:	DPU 240-10 (épaisseur de couche: 50-60 µm)				
<b>Rendement théorique</b>	5-5,5 m <sup>2</sup> / kg (à une épaisseur de couche à sec de 50 µm)				
<b>Nettoyage des outils</b>	Nettoyer les outils immédiatement après utilisation avec du nitro-diluant.				
<b>Procédé d'application</b>		Pression (bar)	Buse (mm)	Passages	Dilution
	Air/godet	3-5	1,3-1,5	2-4	10-15%
	HVLP	2,5-3	1,3-1,4	2-4	10-15%
	Airless	120-150	0,28-0,33	1	non dilué (65-95 °)
<b>Dilution</b>	F 6290 diluant universel F 8096 nitro-diluant universel Jusqu'à 15% en fonction du type d'application				
<b>Indication</b>					
<b>Mesures de sécurité</b>	Pour de plus amples informations, voir la feuille appropriée de données de sécurité de l'UE.				
<b>Autres propriétés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Résistance aux éraflures</li> <li>- Se prête à l'application électrostatique</li> <li>- Très grande résistance aux UV et aux intempéries</li> <li>- Très bonne résistance à l'eau</li> <li>- Résistance aux solvants</li> <li>- Adhérence (DIN 53 151) :                    Acier:                    Gt 0 (très bonne)</li> </ul>				

Les indications figurant dans cette fiche technique correspondent au niveau actuel de nos connaissances. Les conditions dans lesquelles travaille l'utilisateur ne nous sont toutefois pas connues, et échappent à notre contrôle. La diversité des possibilités d'utilisation et de mise en œuvre nous oblige donc à décliner toute responsabilité. Sans approbation donnée par écrit, ce produit ne doit pas être utilisé à d'autres fins que celles décrites. L'utilisateur est responsable de l'observation de toutes les dispositions de la loi en la matière. Lors de nouvelles éditions, les fiches techniques précédentes perdent leur validité.

