

# DOCAMIN GRUNDIERUNG

2-Komponenten Epoxidharzgrundierung, lösemittelhaltig, für innen und aussen

Docamin Grundierung besitzt herausragende Korrosionsschutz-Eigenschaften. Sie bietet eine extreme Füllkraft mit zugleich guter Schleifbarkeit und eine hervorragende Haftung auch auf schwierigen Untergründen.



Beschreibung	
Anwendungsbereiche	Für mechanisch stark beanspruchte Objekte in der chemischen Industrie, im Fahrzeugbau, Maschinen-, Metallbau, für innen und aussen. Als Grundierung und Haftvermittler auf kritischen Untergründen im Baualerbereich. Ist kurzzeitig bis zu 180°C einbrennbar.
Kenndaten	
Eigenschaften	<p><b>Lieferviskosität</b> Pastös (vor Gebrauch gut aufrühren)</p> <p><b>Dichte:</b> Ca. 1.60 kg/l (Weiss)</p> <p><b>Glanzgrad:</b> Matt</p> <p><b>Festkörper (Komp. A):</b> Ca. 74 % (Weiss)</p> <p><b>Festkörper (gemischt):</b> Ca. 68 % (Weiss)</p> <p><b>Struktur:</b> Glatt</p> <p><b>Farbtöne:</b> Weiss, RAL 7016, RAL 7035</p> <p><b>Flammpunkt:</b> +24 °C</p> <p><b>Abtönbar:</b> Nicht abtönbar mit DoldColorSystem, Handabtönungen bis max. 3% mit geeigneten Universalabtönpasten möglich</p> <p><b>Lagerfähigkeit:</b> Im gut verschlossenen Originalgebinde 1 Jahr</p> <p><b>Verarbeitungstemperatur:</b> Nicht unter + 5°C (Objekttemperatur) verarbeiten, idealer Temperaturbereich 15 - 22°C. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen</p> <p><b>Mischungsverhältnis (nach Gewicht):</b> 5:1</p> <p><b>Topfzeit (unverdünnt):</b> ca. 12 h</p> <p><b>Umweltetikette</b> G</p> <p><b>Highlight:</b> Langjährig bewährte Korrosionsschutzgrundierung</p>



Aufbau				
Untergründe		Grundanstrich	Zwischenanstrich	Schlussanstrich
Holz	innen	wenn nötig anschleifen, z.B.: - Superspritzgrund	z.B.: - Duro-PUR - Durocal 10/50/90	z.B.: - Duro-PUR - Durocal 10/50/90
	aussen	wenn nötig anschleifen - 1x Holzimprägnierung - 1x Holzgrundierung	- z.B. Füllvorlack	z.B.: - Syntholux - Synthosatin - PU-Haftemaille
Kunststoffe (Hart-PVC)	innen	wenn nötig anschleifen, z.B.: - Docamin Grundierung	z.B.: - Duro-PUR - Durocal 10/50/90	z.B.: - Duro-PUR - Durocal 10/50/90
2K Lacke	innen	Untergrund anschleifen, z.B. - Docamin Grundierung	z.B.: - Duro-PUR - Durocal 10/50/90	z.B.: - Duro-PUR - Durocal 10/50/90
	aussen	Untergrund anschleifen, z.B. - Docamin Grundierung	z.B.: - Durocal 10/50/90	z.B.: - Durocal 10/50/90
1K Lacke	innen	wenn nötig anschleifen, z.B. - Dolwaprim - ER-Primer	z.B.: - Füllvorlack - Docodur 25	z.B.: - Docodur 25
	aussen	Untergrund anschleifen, z.B. - Rost- und Haftprimer - Dolwaprim	z.B.: - Füllvorlack - PU-Haftemaille - Synthosatin	z.B.: - PU-Haftemaille - Synthosatin
Pulver-/ Einbrenn- beschich- tungen	innen	Untergrund anschleifen, z.B. - Docamin Grundierung	z.B.: - Duro-PUR - Durocal 10/50/90	z.B.: - Duro-PUR - Durocal 10/50/90
	aussen	Untergrund anschleifen, z.B. - Docamin Grundierung	z.B.: - Durocal 10/50/90	z.B.: - Durocal 10/50/90
Stahl	innen	wenn nötig anschleifen, z.B. - Docamin Grundierung	z.B.: - Duro-PUR - Durocal 10/50/90	z.B.: - Duro-PUR - Durocal 10/50/90
	aussen	Untergrund anschleifen, z.B. - Docamin Grundierung	z.B.: - Durocal 10/50/90	z.B.: - Durocal 10/50/90
Feuerver- zinkung	innen	Untergrund anschleifen, z.B. - Docamin Grundierung	z.B.: - Duro-PUR - Durocal 10/50/90	z.B.: - Duro-PUR - Durocal 10/50/90
	aussen	Untergrund anschleifen, z.B. - Docamin Grundierung	z.B.: - Durocal 10/50/90	z.B.: - Durocal 10/50/90
Aluminium	innen	wenn nötig anschleifen, z.B. - Docamin Grundierung	z.B.: - Duro-PUR - Durocal 10/50/90	z.B.: - Duro-PUR - Durocal 10/50/90
	aussen	Untergrund anschleifen, z.B. - Docamin Grundierung	z.B.: - Durocal 10/50/90	z.B.: - Durocal 10/50/90

## Untergrund/Verarbeitung

Untergründe	<p>Der Untergrund muss den üblichen Anforderungen entsprechend rost-, fett-, öl-, zunderfrei, sauber und trocken sein. Docamin Grundierung kann eingesetzt werden auf Stahl, Eisen, Guss, Zink, Aluminium und Buntmetalle, Chromstahl, Faserzement, verschiedene Kunststoffe etc.</p> <p>Docamin Grundierung kann mit verschiedenen Pulverlacken überbeschichtet werden (Für solche Objekte ist auf eine maximale Trockenschichtdicke von 50 µm der Docamin Grundierung zu achten). Wird ein überpulvern gefordert, so ist zwingend eine Musterfläche anzulegen.</p>	
Applikation	<p>Streich- und rollfertig, 0 - 5% mit Verdünner (Verzögerer) verdünnbar. Spritzen, 0 - 10% mit Docamin-, Nitro- oder Universalverdünner verdünnbar.</p>	
Trocknung:	Staubtrocken:	Nach ca. 15 Minuten
	Griffest:	Nach ca. 3 Stunden
	Überarbeitbar:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Überspritzbar nach ca. 4 Stunden (verdünnt mit Docamin-Verdünner)</li> <li>- Überspritzbar nach ca. 1 Stunden (verdünnt mit Nitro-Verdünner)</li> <li>- Überstreichbar nach ca. 8 Stunden</li> <li>- Schleifbar nach ca. 12 Stunden</li> </ul> <p><i>Die Trocknung ist von der relativen Luftfeuchtigkeit, der Luft- und Objekttemperatur und der Schichtdicke abhängig. Die ermittelten Angaben entsprechen den Normbedingungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit. Durch erhöhte Temperatur (z.B: 50-80 °C) kann die Aushärtung des Filmes stark beschleunigt werden.</i></p>
Ergiebigkeit	<p>7 - 11 m<sup>2</sup>/kg</p> <p><i>Der Verbrauch ist von der Applikationsart, der Struktur des Untergrundes und der erzielten Schichtdicke abhängig. Die angegebenen Werte sind Durchschnittszahlen aus der Praxis</i></p>	
Gerätereinigung	<p>Sofort gründlich mit Verdünner (z.B. Universal- oder Nitroverdünner) auswaschen.</p>	

## Hinweise

Gefahrenhinweise	Weitere Angaben siehe entsprechendes EU-Sicherheitsdatenblatt.
Weitere Hinweise	Die Merkblätter des SMGV und die BFS-Richtlinien sind zu beachten.
Wichtig	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dauerbelastung bis ca. 130°C möglich</li> <li>- Kurzzeitbelastung bis ca. 160°C möglich (Optische Veränderungen können auch schon bei niedrigeren Temperaturen auftreten. Die Funktionalität ist jedoch weiterhin gegeben.)</li> <li>Je nach Anforderung sind 1-2 Schichten von je ca. 30-50 µm Trockenschichtdicke aufzutragen.</li> <li>- Bei Trocknung länger als 3 Tage ist ein Zwischenschliff erforderlich.</li> </ul>



## Qualität und Umwelt

Dold 1921



Die Dold AG wurde am 01. August 1921 durch Hans Dold in Wallisellen gegründet. Bis heute befindet sich die Firma Dold am gleichen Standort und ist einer der führenden Lack- und Farbenhersteller der Schweiz. In Wallisellen entwickelt und produziert die Dold AG ihr innovatives Farb- und Lack-Sortiment für den Baualer sowie für industrielle Kunden.

Umweltetikette



DOCAMIN GRUNDIERUNG: G

Die Umweltetikette schafft Transparenz für den Baualer, Architekten, Planer und Bauherrn. Sämtliche lösemittelhaltigen 2-Komponentenlacke der Dold AG werden in die Kategorie A bis G eingestuft. Die Produkte werden nach den Kriterien Emissionen, Umwelt und Gebrauchstauglichkeit eingeteilt.

Zertifizierungen



Schweizer Farben- und Lackfabrik zertifiziert nach ISO 9001 / 14001 / 45001

Die Dold AG ist einer der wenigen Farben- und Lackfabriken welche nicht nur das Qualitätsmanagement, sondern auch ihr Umweltmanagementsystem, wie auch die Prozesse Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz zertifiziert haben. Diese Zertifizierungen sind für die Dold AG eine klare Verpflichtung gegenüber all ihren Anspruchsgruppen.

Freiwilliger Klimaschutz durch CO<sub>2</sub> Vollkompensation



Umweltfreundliche Produkte sind DOLD ein Anliegen. Die Stiftung KMU Clima bestätigt der Dold AG ihren Beitrag zum freiwilligen Klimaschutz. Für dieses Anliegen werden von DOLD alle gesamten direkten Emissionen an CO<sub>2</sub> in Form von Strom, Heizung und Mobilität an ein Aufforstungsprojekt in Uruguay kompensiert. Dies als langfristiger Beitrag zum Klimaschutz und der Umwelt zuliebe.



Lacke und Farben

Hertistrasse 4 | CH-8304 Wallisellen  
Telefon +41 (0)44 877 48 48  
Telefax +41 (0)44 877 48 49  
www.dold.ch | info@dold.ch

*Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Untergründe schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende, hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.*

