

DOCO SPRAY

Peinture à très haut pouvoir garnissant, mat satinée, à 1 composant, aqueuse, pour l'intérieur

Fiche technique Version
TM-0022-2311

Grâce à la technologie polymère dernier cri, on obtient une excellente résistance aux rayures et à l'abrasion. Spécialement développée pour le revêtement rapide et rationnel d'objets de très grande qualité. En raison de l'inhibiteur de rouille qu'il contient, un revêtement direct sur l'acier est possible. De plus, ce produit est certifié pour les domaines d'utilisation en contact indirect avec les aliments.



Description

Domaines d'utilisation Grâce à son séchage rapide et son brouillard réduit lors de la projection, cette peinture à très haut pouvoir garnissant convient au revêtement d'objets les plus divers. En raison de sa viscosité spécialement ajustée, il est possible d'obtenir des épaisseurs de couche élevées (épaisseur de film humide jusqu'à 400 µm) dotées, en même temps, d'un tracé optimal. Une résistance au blocage excellente et rapide est l'une des caractéristiques principales de cette peinture. En raison de l'inhibiteur de rouille qu'il contient, un revêtement direct sur l'acier est possible. La peinture est prête à l'emploi, ce qui permet une mise en œuvre rapide et en fait un matériau de revêtement idéal pour les cadres et panneaux de porte ainsi que les radiateurs. En raison des faibles travaux de masquage, convient également parfaitement aux travaux de rénovation (jusqu'à 50 % de gain de temps par rapport aux systèmes traditionnels).

Caractéristiques

Propriétés	Viscosité à la livraison	Pâteux (bien agiter avant l'usage)
	Densité	Env. 1,15 kg/l (blanc)
	Degré de brillance	Mat satiné
	Corps solides	Env. 45 % (blanc)
	Teintes (teintes sur stock)	Blanc
	Teintable	Avec DoldColorSystem, colorations manuelles possibles jusqu'à max. 3 % avec des pâtes de coloration universelles appropriées
	Capacité de stockage	Dans le récipient d'origine bien fermé 1 an, protéger contre le gel
	Température d'application	La température de surface minimale au-delà de 24 heures est de +10 °C, la plage de température idéale se situe entre 15 et 22 °C. Protéger de la lumière directe du soleil.
	Adhérence (DIN EN ISO 2409)	Essai de quadrillage 0-1
	MINERGIE-ECO®	Priorité 2 (BKP 285)
	Étiquette environnementale	B
	EU-Decopaint	2004/42/IIA(i)140(2010)<140
	Point fort	Surface très résistante
	Certificat	Certifiée pour le contact indirect avec les aliments

Support / traitement

Supports	Les supports doivent être cohésifs et/ou enduits ou poncés si nécessaire. Il est généralement possible d'appliquer un revêtement direct sur une couche de peinture monocomposant après ponçage et test d'adhérence. Conformément aux exigences courantes, le support doit être propre, sec et exempt de poussière.	
Application	Projection (non dilué) Projection airless	Réfection de petites surfaces : tamponner avec Doco-Spray (dilué à 25 % avec de l'eau). Utiliser non dilué Utiliser un tamis filtrant à mailles larges Angle de projection : 20°-50° Buse : 308 ou 410 Pression de projection : 60-80 bars
Séchage	Sec hors poussière Recouvrable Sec à cœur	après env. 1 h après env. 5 heures après env. 48 heures Le séchage dépend de l'humidité relative de l'air, de la température de l'air et de l'objet et de l'épaisseur de couche. Les données déterminées correspondent aux conditions normalisées à une température ambiante de 20 °C et une humidité relative de l'air de 65 %.
Rendement	4 – 7 m ² /kg 6 – 8 m ² /l	La consommation dépend du mode d'application, de la structure du support et de l'épaisseur de couche réalisée. Les valeurs indiquées sont des valeurs moyennes issues de la pratique.
Nettoyage des outils	Rincer abondamment à l'eau sans attendre. Éliminer les couches séchées avec du diluant nitro.	

Remarques

Mesures de sécurité	Pour de plus amples informations, voir la fiche de données de sécurité de l'UE correspondante.
Remarques complémentaires	Il convient de respecter les fiches techniques ASEPP et les directives BFS.
Important	<ul style="list-style-type: none"> - Les teintes brillantes et intenses (dans la gamme du jaune, orange, rouge, etc.) ont un pouvoir couvrant plus faible en raison des pigments. Une seconde passe peut donc être éventuellement nécessaire. - Avec des teintes intenses et sombres, une contrainte mécanique peut provoquer une abrasion des pigments sur la surface peinte. Cela correspond à l'état de la technique des peintures de type mat satiné et ne donne pas lieu à réclamation. - Retirer les rubans adhésifs directement après l'application ou après un séchage suffisant. Une humidité accrue (environnement ou interfaces, par ex. pendant l'enduisage) peut entraîner un gonflement typique des vernis à l'eau monocomposants, ce qui se traduit par une perte temporaire d'adhérence/d'adhésion. Cette perte d'adhérence est toutefois réversible ! - Respecter les indications des fabricants de rubans adhésifs.



L'Étiquette environnementale classe les matériaux de revêtement selon un système transparent et lisible, en fonction de critères de protection de l'environnement et de la santé, ainsi que de la facilité d'utilisation. L'Étiquette environnementale crée de la transparence pour les peintres en bâtiment, architectes, planificateurs et maîtres d'ouvrage. L'ensemble des produits de Dold AG sont classés dans les catégories A à G. En conformité avec le standard MINERGIE-ECO®, l'évaluation des peintures et vernis se fait dans le respect de l'Étiquette environnementale de la Fondation Suisse Couleur. Dold AG déclare ses produits conformément à l'Étiquette environnementale et propose des solutions et des produits pour toutes les applications correspondant au standard MINERGIE-ECO®.



Le DOLD ColorSystem est conçu comme un système de mélange de peintures. Il vous libère d'une tenue en stock onéreuse et vous procure la flexibilité, critère important dans le domaine de la livraison. Les concentrés de coloris ColorSystem sont des pâtes de coloration universelles avec une pigmentation de haute qualité pour la préparation des teintes RAL, NCS, IGP et de nombreuses autres teintes dans le ColorSystem DOLD.



Le produit peut être utilisé comme revêtement pour le contact indirect avec les aliments et a été évalué pour sa migration de substances par analyse GC-MSS et pour son comportement sensoriel (influence sensorielle sur les aliments) en cas de contact indirect avec les aliments. Le règlement (CE) n° 1935/2004 a été utilisé pour l'évaluation.

DEPUIS 1921 Vernis et Peintures avec passion

La société Dold AG a été fondée le 01^{er} août 1921 par Hans Dold à Wallisellen. Devenue l'un des leaders des fabricants de vernis et de peintures en Suisse, Dold AG continue d'occuper le même site : à Wallisellen, notre société développe et produit sa gamme novatrice de peintures et de vernis pour les peintres en bâtiment et les clients de l'industrie.



Fabricant suisse de peintures et de vernis d'après les normes ISO 9001 / 14001 et 45001. Dold AG est un des rares fabricants de peintures et de revêtements à avoir fait certifier non seulement sa gestion de la qualité, mais aussi son système de management environnemental, ainsi que ses processus de sécurité au travail et de protection de la santé. Ces certifications constituent pour Dold AG un engagement sans équivoque envers tous ses partenaires, ses collaborateurs et ses clients.



DOLD attache une grande importance aux produits écologiques. La fondation KMU Clima certifie la contribution de Dold AG à la protection volontaire du climat. À cet effet, DOLD compense toutes ses émissions directes de CO₂ sous forme d'électricité, de chauffage et de mobilité en investissant dans un projet de reboisement en Uruguay. Ceci comme contribution à long terme à la protection du climat et à la préservation de l'environnement.

Les informations ci-dessus ne peuvent être que des indications générales. Les conditions de travail indépendantes de notre volonté et la multitude de supports différents excluent toute revendication à partir de ces indications. En cas de doute, nous recommandons de procéder à des essais personnels suffisants. Une garantie ne peut être donnée que pour la qualité élevée et constante de nos produits. Toutes les éditions précédentes de cette fiche technique perdent ainsi leur validité.