

PRIMER ADESIVO E ANTIRUGGINE

Opaco

Descrizione

Campi d'impiego Primer adesivo monocomponente con protezione attiva anticorrosione ed eccellenti proprietà adesive su ferro, acciaio, fondi zincati, alluminio e tanti altri fondi. Sovraverniciabile con vernici a 1 e 2 componenti. Utilizzabile come mano di fondo e come riempitivo. Senza cromo e piombo.

Caratteristiche

Proprietà	Viscosità alla consegna (DIN 53 211):	100-120 secondi 4 mm DIN
	Base legante:	polivinilbutirrale
	Corpo solido:	38-42% in peso
	Brillantezza (DIN 67 530):	10-20% / 60° (opaco)
	Peso specifico (DIN 51 757):	1,05-1,25 kg / l
	Resistenza alla temperatura:	sollecitazione di lunga durata: 160 °C Sollecitazione di breve durata: 180 °C
	Condizioni di lavorazione:	a partire da + 10 °C e fino all'80% di umidità relativa dell'aria
	Conservabilità a magazzino:	almeno 1 anno nelle confezioni originali chiuse.
	COV:	55,58%

Fondo/Applicazione

Fondi	Ferro, acciaio:	Pulire, eventualmente carteggiare (rimuovere ruggine, calamina, pelle di laminazione) e sgrassare con un prodotto per la rimozione del silicone.
	Alluminio:	Pulire, carteggiare e sgrassare con un prodotto per la rimozione del silicone.
	Fondi zincati:	Detergere con agente imbibente ammoniacale.
Essiccazione a 20 °C	Fuori polvere:	dopo ca. 15-20 min.
	Asciutto al tatto:	dopo ca. 45-60 min.
	Sovraverniciabile:	dopo ca. 60 min.
Essiccazione a 60 °C	Resistente al montaggio:	dopo ca. 4-5 h
	Resistente al montaggio:	dopo ca. 30 min.

Sequenza di applicazione consigliata	Ferro, acciaio:	Mano di fondo: Primer adesivo e antiruggine (spessore strato: 20-30 µm) Mano di finitura: varie vernici di finitura monocomponente e bicomponente Dold
	Alluminio, fondi zincati:	Mano di fondo: Primer adesivo e antiruggine (spessore strato: 20-30 µm) Mano di finitura: varie vernici di finitura monocomponente e bicomponente Dold

Resa teorica	7,5-8,0m ² / kg (con pellicola asciutta spessa 20 µm)
--------------	--

Pulizia degli utensili	Pulire gli utensili subito dopo l'uso con diluente nitro.
------------------------	---

Metodi di applicazione	Pressione (bar)	Ugello (mm)	Mani di spruzzo	Diluizione
aria/tazza a gravità	3-4	1,4-1,5	2-3	40-50%
HVLP	2,5-3	1,4-1,5	2-3	40-50%
Airless	120-150	0,28-0,33 (65-95°)	1	5-10%

Come mano di fondo è sufficiente una sola verniciatura a spruzzo (= 15-20 µm).

Diluizione	F 6290 Universalverdünner (diluente universale) F 8096 Nitro-Universalverdünner (diluente universale nitro) A seconda della modalità di applicazione 18-30 secondi DIN 4 mm
------------	---

Indicazioni

Avvertenze sui rischi	Per ulteriori dati si veda la relativa scheda di sicurezza UE.
-----------------------	--

Altre proprietà	- Essiccamento rapido - Alto potere riempitivo - Applicabile elettrostaticamente - Protezione anticorrosione attiva - Adesività (DIN 53 151)	Ferro, acciaio: Gt 0 (ottimo) Alluminio: Gt 0 (ottimo)
-----------------	--	---

I dati suesposti sono solo avvertenze generali. Non potendo influire sulle condizioni di lavorazione e data la varietà di materiali esistenti, non possiamo assumerci alcuna responsabilità o garanzia in merito alle informazioni fornite. In caso di dubbio si consiglia di eseguire diversi test preliminari. L'unica garanzia offerta riguarda l'alta e costante qualità dei nostri prodotti. Con la pubblicazione della presente scheda tecnica perdono di validità tutte le edizioni precedenti.



Trovate ulteriori informazioni sul prodotto al sito www.dold.ch o presso il nostro Centro di supporto tecnico al numero +41 (0)44 877 48 48.

Scheda tecnica n. 519
Versione (8) 09/20

DOLD
vernici e pitture

Hertistrasse 4 | CH-8304 Wallisellen
Telefono +41 (0)44 877 48 48
Telefax +41 (0)44 877 48 49
www.dold.ch | info@dold.ch