

# PRIMAIRE D'ADHÉRENCE ANTIROUILLE

Mat

## Description

**Domaines d'utilisation** Primaire d'adhérence monocomposant avec protection anticorrosion active et adhérence excellente sur le fer, l'acier, les supports galvanisés, l'aluminium et de nombreux autres supports. Vernissable avec des vernis 1K et 2K. Se prête comme couche de fond et comme charge de fond. Sans chromate ni plomb.

## Caractéristiques

**Propriétés**

**Viscosité à la livraison (DIN 53 211) :** 100-120 secondes 4 mm DIN

**Base du liant :** Butyral de polyvinyle

**Solides :** 38-42 vol.-%

**Degré de brillance (DIN 67 530) :** 10-20 % / 60° (mat)

**Poids spéc. (DIN 51 757) :** 1,05-1,25 kg/l

**Résistance à la température :** Sollicitation de longue durée : 160°C  
Sollicitation de courte durée : 180 °C

**Conditions de traitement :** À partir de 10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité relative de l'air

**Capacité de stockage :** Dans des seaux d'origine fermés : peut être stocké pendant 1 an au minimum.

**COV :** 55,58 %

## Support/traitement

<b>Supports</b>	Fer, acier :	Nettoyer, éventuellement rectifier (enlever de la rouille, des écailles et de la peau de laminage) et dégraisser au moyen d'un produit pour enlever la silicone.
	Aluminium :	Nettoyer, rectifier et dégraisser au moyen d'un produit pour enlever la silicone.
	Support galvanisés :	Lavage dans un agent mouillant ammoniacal.
<b>Séchage à 20 °C</b>	Sec hors poussière :	après env. 15-20 min.
	Sec au toucher :	après env. 45-60 min.
	Recouvrable :	après env. 60 min.
	Résistant au montage :	après env. 4-5 h
<b>Séchage à 60 °C</b>	Résistant au montage :	après env. 30 min.

Structure recommandée	Fer, acier :	Couche de fond : Primaire d'adhérence antrouille (épaisseur de couche : 20-30 µm) Couche de finition : Diverses peintures de finition Dold 1K et 2K		
	Aluminium, supports galvanisés :	Couche de fond : Primaire d'adhérence antrouille (épaisseur de couche : 20-30 µm) Couche de finition : Diverses peintures de finition Dold 1K et 2K		
Rendement théorique	7,5-8,0m <sup>2</sup> / kg (couche sèche de 20 µm)			
Nettoyage des outils	Immédiatement après utilisation avec du diluant nitro.			
Méthode d'application	Pression (bar)	Buse (mm)	Passage	Dilution
	Air/godet d'écoulement	3-4	1,4-1,5	2-3 40-50 %
	HVLP	2,5-3	1,4-1,5	2-3 40-50 %
	Airless	120-150	0,28-0,33 (65-95°)	1 5-10 %
	Lors de l'utilisation comme couche de fond, 1 application (= 15-20 µm) suffit.			
Dilution	F 6290 Dold Universalverdünner (diluant universel) F 8096 Dold Universalverdünner (diluant universel nitro) En fonction du type d'application 18-30 secondes DIN 4 mm			

## Remarques

**Mesures de sécurité** Pour de plus amples informations, voir la fiche de données de sécurité de l'UE correspondante.

### Autres propriétés

- Temps de séchage bref
  - Pouvoir de remplissage élevé
  - Se prête à l'application électrostatique
  - Protection anticorrosion active
  - Adhérence (DIN 53 151)
- Fer, acier : quadrillage 0 (très bonne)  
aluminium : quadrillage 0 (très bonne)

Les informations fournies dans cette fiche technique correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Nous ne connaissons ni ne pouvons contrôler les conditions de travail réelles de l'utilisateur. Vu la grande diversité de possibilités d'application et d'utilisation, nous déclinons donc toute obligation et responsabilité. En cas de doute, nous recommandons d'effectuer suffisamment d'essais. La garantie peut être invoquée uniquement pour la qualité élevée constante de nos produits. Dans le cas de nouvelles éditions, les fiches techniques antérieures seront caduques.



Vous trouverez de plus amples informations sur ce produit sur [www.dold.ch](http://www.dold.ch) ou en contactant notre centre de support technique au +41 (0)44 877 48 48.