

DUROSPACE 90

Peinture PU à 2 composants, aspect très brillant

Fiche technique Version

(2) 02/26



Durospace 90 présente une excellente dureté, adhérence et résistance à l'abrasion. Ses très bons temps de séchage en surface et de séchage à coeur permettent une mise en oeuvre économique. Le durcissement s'effectue au moyen d'un isocyanate aliphatique.

Description

Domaines d'utilisation Vernis acrylique polyuréthane à 2 composants de haute qualité pour le revêtement de véhicules utilitaires, d'éléments de façades et de machines et constructions soumises à de fortes sollicitations, moyennant l'utilisation préalable d'une couche de fond / d'un apprêt garnissant, il est également approprié pour les éléments en bois tels que les portes, façades de cuisine etc.

Caractéristiques

Propriétés	Viscosité à la livraison	DIN 4 mm 140 - 160 s
	Base de liants	Système polyuréthane-acrylique
	Densité	Env. 1.2 kg/l
	Solides	53-60 % du poids
	Proportion de mélange	3 : 1 en fonction du poids PU Härter 100 2 : 1 en fonction du volume PU Härter 100
	Résistance à la température	Sollicitation de 150 °C longue durée: Sollicitation de 180 °C courte durée:
	Durée de vie en pot	1 h à 20 °C
	Degré de brillance	> 80 % / 60° (très brillant) - DIN 67 530
	Durée de stockage	Conserver dans l'emballage d'origine bien fermé pendant 2 ans, à une température comprise entre 5 et 25°C.
	COV	39.93 %
	Température d'application	A partir de +10° C et jusqu'à 80% d'humidité relative de l'air
	Étiquette environnementale	G

Support / traitement

Supports

Fer, acier: Nettoyer, éventuellement rectifier (enlever de la rouille, des écailles et de la peau de laminage) et dégraisser au moyen d'un produit pour enlever la silicone.
Zinc: Lavage dans un agent mouillant ammoniacal.
Aluminium: Nettoyer, rectifier et dégraisser au moyen d'un produit pour enlever la silicone.

Application	Pression du matériau (bar)	Pression d'atomisation (bar)	Buse (mm)
Air comprimé (pistolet à godet)	3 – 5	–	1.3 – 1.5
Airless	120 – 150	–	0.28–0.33 (65–95°)
HVLP	2.5 – 3	–	1.3 – 1.4

Dilution	Viscosité (s)	Ajout (%)	Diluant
Air comprimé (pistolet à godet)	–	10 – 25	F 6290 Universalverdünner F 8096 Nitro- Universalverdünner
Airless	–	–	Unverdünnt
HVLP	–	10 – 25	F 6290 Universalverdünner F 8096 Nitro- Universalverdünner

Séchage à 20 °C

Sec comme la poussière (TG1)	Après env. 25 - 30 minutes
Sec au toucher (TG4)	Après env. 2 - 3 heures
Permet le montage (TG6)	Après env. 6 - 8 heures

Séchage à 60 °C

Permet le montage (TG6)	Après env. 30 minutes
--------------------------------	-----------------------

La dureté finale est obtenue après 5 à 6 jours.

Structure

Structure des matériaux pour l'extérieur
 Couche de fond : Docamin Grundierung (épaisseur de couche : env. 30 µm)
 Couche de finition : 2x Durospace 90 (épaisseur de couche sèche par passage : env. 60 µm)

Rendement

4.9 – 6.8 m²/kg
 pour une épaisseur de couche sèche de 50 µm

Nettoyage des outils

Immédiatement après l'utilisation avec du nitro-diluant.

Remarques

Mesures de sécurité

Pour de plus amples informations, voir la fiche de données de sécurité de l'UE correspondante.

Qualité et environnement



SpacelineSystem

Le système de teinte Spaceline est conçu comme un système de mélange de couleurs. Il vous permet de vous affranchir d'un stockage coûteux et vous offre une flexibilité aujourd'hui décisive dans le domaine de la livraison. Les concentrés de couleur Spaceline sont des pâtes de couleur universelles avec une pigmentation de haute qualité pour la Les colorants sont utilisés pour la fabrication de teintes RAL, NCS, IGP et de nombreuses autres teintes dans le système de teintes DOLD Spaceline.



STIFTUNG FARBE

L'étiquette environnementale permet d'identifier les produits de revêtement dans un format transparent et facile à lire. Un schéma clair selon les critères de protection de l'environnement, de la santé et de la sécurité. Classement de l'aptitude à l'emploi. L'étiquette environnementale crée la transparence pour les peintres en bâtiment, les architectes, les planificateurs et les maîtres d'ouvrage. Tous les produits de Dold AG sont classés dans les catégories A à G.



swiss quality

Dold AG a été fondée le 1er août 1921 par Hans Dold à Wallisellen. Jusqu'à aujourd'hui, l'entreprise Dold se trouve au même endroit et est l'un des principaux fabricants de peintures et de vernis. Fabricant de peintures en Suisse. C'est à Wallisellen que Dold AG développe et produit ses produits innovants. Gamme de peintures et de vernis pour les peintres en bâtiment ainsi que pour les clients industriels.



Usine suisse de peintures et vernis certifiée ISO 9001 / 14001 / 45001. Dold AG est l'une des rares usines de peintures et de vernis qui ne se contente pas de la gestion de la qualité, mais aussi son système de gestion de l'environnement, ainsi que les processus de sécurité au travail et d'hygiène. Ont été certifiées en matière de protection de la santé. Ces certifications représentent pour Dold AG un engagement clair engagement envers toutes ses parties prenantes.



Les produits respectueux de l'environnement sont une préoccupation pour DOLD. La fondation PME Clima confirme à Dold AG sa contribution à la protection volontaire du climat. Pour cette cause, DOLD verse toutes les émissions directes de CO2 sous forme d'électricité, de chauffage et de mobilité à un projet compensées par un projet de reforestation en Uruguay. C'est une contribution à long terme à la protection du climat et à l'environnement.

Les informations ci-dessus ne peuvent être que des indications générales. Les conditions de travail indépendantes de notre volonté et la multitude de supports différents excluent toute revendication à partir de ces indications. En cas de doute, nous recommandons de procéder à des essais personnels suffisants. Une garantie ne peut être donnée que pour la qualité élevée et constante de nos produits. Toutes les éditions précédentes de cette fiche technique perdent ainsi leur validité.