

# DUROFAST HS 50

**2-Komponenten high solid Acryl-Polyurethan Einschichtlack, sowie als high solid Direktbeschichtung geeignet, seidenglänzend, lösemittelhaltig, für innen und aussen. Geprüft nach SN EN ISO 12944-2018 bis C3 hoch**

**Technische Information Version**  
(1.0) 02/26



swiss quality

Innovative 2K-Beschichtung mit hohem Festkörper. Durofast HS 50 basiert auf einem hydroxylgruppenhaltigem Acrylharz und aliphatischem Isocyanat mit schneller Trocknung. Durch die Integration von Korrosionsschutz- und Glimmerpigmenten wird ein hervorragender Korrosionsschutz, neben der herausragenden Farbtonhaltung, erzielt.

## Beschreibung

**Anwendungsbereiche** Für die Lackierung im Stahlhochbau, Nutzfahrzeugen, Maschinenanlagen, Metallkonstruktionen etc. Durofast HS 50 ist geeignet zur Spritz-, Roll- oder Streichapplikation. Kann direkt auf Strahlung (Sa 2.5 ISO 8501-1) appliziert werden (Geprüft nach SN EN ISO 12944-2018 bis C3 hoch).

## Kenndaten

<b>Eigenschaften</b>	<b>Lieferviskosität</b>	Pastös (vor Gebrauch gut aufrühren)
	<b>Dichte</b>	Ca. 1.4 kg/l
	<b>Festkörper</b>	Ca. 69 %
	<b>Struktur</b>	Glatt
	<b>Mischungsverhältnis</b>	10 : 1 nach Gewicht 7 : 1 nach Volumen
	<b>Temperaturbeständigkeit</b>	Dauerbelastung: 120 °C Kurzzeitbelastung: 150 °C
	<b>Topfzeit</b>	Ca. 1h bei 20°C
	<b>Glanzgrad</b>	Seidenglanz
	<b>Abtönbar</b>	Nach Farbkarten (RAL, NCS, etc.) oder Muster
	<b>Lagerfähigkeit</b>	Im gut verschlossenen Originalgebinde 1 Jahr, bei 5 - 25°C lagern.
	<b>Verarbeitungstemperatur</b>	Nicht unter + 5°C (Objekttemperatur) verarbeiten, idealer Temperaturbereich 10 - 25°C.  Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.
	<b>Haftfestigkeit</b>	Gt 0-1 (DIN EN ISO 2409)
	<b>Umweltetikette</b>	G
	<b>Highlight</b>	2-Komponenten high solid Einschichtlack High solid Direktbeschichtung mit schneller Trocknung

## Untergrund / Verarbeitung

Untergründe	Der Untergrund muss den üblichen Anforderungen entsprechend rost-, fett-, öl-, zunderfrei, sauber und trocken sein. Durofast HS 50 kann als Einschichtlack / Direktbeschichtung direkt auf die Strahlung (Sa 2.5 ISO 8501-1) appliziert werden. Geprüft nach SN EN ISO 12944-2018 bis C3 hoch. Bei höheren Anforderungen sind entsprechende Vorbehandlungen, Grundierungen einzusetzen.						
Applikation	<p>Verdünnen mit Durocal Verdünner oder Nitro-, Universalverdünner</p> <p><b>Streichen und Rollen</b> 0 - 5 % verdünnt mit Durocal Verdünner</p> <p><b>Airlessspritzen</b> 0.25 - 0.33mm Düse, unverdünnt, &gt;150 bar Druck</p>						
Trocknung	<table border="0"> <tr> <td><b>Staubtrocken (TG1)</b></td> <td>Nach ca. 45 Minuten</td> </tr> <tr> <td><b>Überarbeitbar</b></td> <td>Nach ca. 3.5 Stunden</td> </tr> <tr> <td><b>Montagefest (TG6)</b></td> <td>Nach ca. 3.5 Stunden</td> </tr> </table> <p>Trocknung bei 23 °C (80µm TSD)</p>	<b>Staubtrocken (TG1)</b>	Nach ca. 45 Minuten	<b>Überarbeitbar</b>	Nach ca. 3.5 Stunden	<b>Montagefest (TG6)</b>	Nach ca. 3.5 Stunden
<b>Staubtrocken (TG1)</b>	Nach ca. 45 Minuten						
<b>Überarbeitbar</b>	Nach ca. 3.5 Stunden						
<b>Montagefest (TG6)</b>	Nach ca. 3.5 Stunden						
Aufbau	<p><b>Eisen/Stahl/Zink</b> Grundierung: Docamin Grundierung (Schichtdicke: 50 - 70µm) Deckbeschichtung: Durofast HS 50 (100 - 120µm)</p> <p><b>Aluminium/Kunststoffe</b> Grundierung: Docamin Grundierung (Schichtdicke: 30 - 40µm) Deckbeschichtung: Durofast HS 50 (100 - 120µm)</p>						
Ergiebigkeit	<p>5 m<sup>2</sup>/kg Bei 80 µm Trockenschichtdicke Der Verbrauch ist von der Applikationsart, der Struktur des Untergrundes und der erzielten Schichtdicke abhängig. Die angegebenen Werte sind Durchschnittszahlen aus der Praxis.</p>						
Gerätereinigung	Sofort gründlich mit Verdünner (z.B. Universal- oder Nitroverdünner) auswaschen.						

## Hinweise

Gefahrenhinweise	Weitere Angaben siehe entsprechendes EU-Sicherheitsdatenblatt.
Weitere Hinweise	Die Merkblätter des SMGV, SIA-Normen und die BFS-Richtlinien sind zu beachten.
Wichtig	Temperaturbeständigkeit: Optische Veränderungen können auch schon bei niedrigeren Temperaturen auftreten. Die Funktionalität ist jedoch weiterhin gegeben.

## Qualität und Umwelt



Mit der Umwelt-Etikette lassen sich Beschichtungsstoffe in einem transparenten und übersichtlichen Schema nach Kriterien von Umwelt- und Gesundheitsschutz, sowie der Gebrauchstauglichkeit einstufen. Die Umweltetikette schafft Transparenz für den Baumaler, Architekten, Planer und Bauherrn. Sämtliche Produkte der Dold AG werden in die Kategorie A bis G eingestuft.



Die Dold AG wurde am 01. August 1921 durch Hans Dold in Wallisellen gegründet. Bis heute befindet sich die Firma Dold am gleichen Standort und ist einer der führenden Lack- und Farbenhersteller der Schweiz. In Wallisellen entwickelt und produziert die Dold AG ihr innovatives Farb- und Lack-Sortiment für den Baumaler sowie für industrielle Kunden.



Schweizer Farben- und Lackfabrik zertifiziert nach ISO 9001 / 14001 / 45001. Die Dold AG ist eine der wenigen Farben- und Lackfabriken welche nicht nur das Qualitätsmanagement, sondern auch ihr Umweltmanagementsystem, wie auch die Prozesse Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz zertifiziert hat. Diese Zertifizierungen sind für die Dold AG eine klare Verpflichtung gegenüber all ihren Anspruchsgruppen.



Umweltfreundliche Produkte sind DOLD ein Anliegen. Die Stiftung KMU Klima bestätigt der Dold AG ihren Beitrag zum freiwilligen Klimaschutz. Für dieses Anliegen werden von DOLD alle gesamten direkten Emissionen an CO<sub>2</sub> in Form von Strom, Heizung und Mobilität an ein Aufforstungsprojekt in Uruguay kompensiert. Dies als langfristiger Beitrag zum Klimaschutz und der Umwelt zuliebe.

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Untergründe schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende, hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.