

DUROFAST AQUA 50

Rivestimento poliuretano bicomponente, diluibile in acqua, per interni ed esterni. Testato secondo SN EN ISO 12944-2018 fino a C5M.

Scheda tecnica Versione

(1.0) 02/26



ColorSystem



ExP
EXTENSION SYSTEM



swiss quality

Rivestimento bicomponente ad alte prestazioni con eccellente resistenza ai raggi UV grazie all'isocianato alifatico. Struttura multistrato, testata secondo la norma SN EN ISO 12944-2018 fino a C5L o C5M (vedere proprietà).

Descrizione

Campi d'impiego Per rivestimenti in costruzioni in acciaio, impianti meccanici, strutture metalliche ecc. Durofast Aqua 50 è adatto per l'applicazione a spruzzo, a rullo o a pennello. Testato secondo SN EN ISO 12944-2018 fino a C5L o C5M, in combinazione con un primer adeguato.

Caratteristiche

Proprietà	Viscosità alla consegna	Pastoso (agitare bene prima dell'uso)
	Densità	Ca. 1.41 kg/l
	Corpi solidi	misto Circa 49% in volume (bianco) misto Circa 64% in peso (bianco) Comp. A Circa 58% in peso (bianco)
	Rapporto di miscela	8 : 1 in base al peso
	Tempo di lavorabilità	ca. 2 ore Il tempo di lavorazione non è per forza visivamente determinabile. Temperature più elevate abbreviano il tempo di lavorazione. A partire da una temperatura di 25°C il tempo di lavorazione si riduce in modo molto significativo. In caso di addensamenti e formazione di schiuma il materiale non può più essere utilizzato.
	Brillantezza	Opaca satinata
	Tinte (Colori di stock)	Bianco
	Sfumabile	Tinteggiabile con DoldColorSystem, messo in tinta autonoma possibile fino al max. 3% con adeguate paste universali.
	Conservabilità	1 anno nelle confezioni originali ben chiuse a 5 - 25°C.
	Temperatura di applicazione	Non lavorare al di sotto di + 8°C (temperatura dell'oggetto), intervallo di temperatura ideale 15 - 22°C. Proteggere dalla luce solare diretta.
	Aderenza	Gt 0-1 (DIN EN ISO 2409)
	MINERGIE-ECO®	Eco 2

Etichetta ambientale	C
Proprietà principale	Classe di protezione dalla corrosione (SN EN ISO 12944-2018)
	C5L 90 µm TSD Docamin Grundierung WV + 60 µm TSD Durofast Aqua 50 *
	C5M 150 µm TSD Docamin Grundierung WV + 130 µm TSD Durofast Aqua 50 (Durofast Aqua 50 deve essere applicato in due passate - formazione di bolle di CO ₂)

Fondo / Applicazione

Fondi	Il fondo deve essere pulito, asciutto e privo di ruggine, grasso, olio e scorie, in conformità con i requisiti standard. È necessario prestare attenzione al punto di rugiada. A seconda del tipo di fondo, è necessario applicare trattamenti preliminari e primer adeguati. È possibile applicare il rivestimento direttamente su fondi sabbiati secondo Sa 2.5 ai sensi della norma ISO 8501-1.											
Applicazione	Applicare il prodotto non diluito (se necessario, aggiungere max. il 3% di acqua) utilizzando uno spruzzatore airless, ad es. Wagner SF 23, ugello 308 o 410. L'applicazione deve essere eseguita in un unico passaggio (senza strato adesivo).											
Essiccazione	<table> <tr> <td>Polvere secca (TG1)</td> <td>Dopo ca. 2 ore</td> </tr> <tr> <td>Asciutto al tatto (TG4)</td> <td>Dopo ca. 5 ore</td> </tr> <tr> <td>Ritoccabile</td> <td>Dopo ca. 24 ore</td> </tr> <tr> <td>Completamente asciutto</td> <td>Dopo ca. 7 giorni</td> </tr> <tr> <td>Pronto al montaggio (TG6)</td> <td>Dopo ca. 8 ore</td> </tr> </table> <p>L'essiccazione dipende dall'umidità relativa dell'aria, dalla temperatura dell'aria e dell'immobile e dallo spessore dello strato. Le informazioni fornite corrispondono alle condizioni standard a una temperatura ambiente di 20 °C con umidità relativa dell'aria del 65% e uno spessore dello strato bagnato di 100 µm. I tempi di indurimento sono più lunghi in caso di basse temperature dell'immobile.</p>	Polvere secca (TG1)	Dopo ca. 2 ore	Asciutto al tatto (TG4)	Dopo ca. 5 ore	Ritoccabile	Dopo ca. 24 ore	Completamente asciutto	Dopo ca. 7 giorni	Pronto al montaggio (TG6)	Dopo ca. 8 ore	
Polvere secca (TG1)	Dopo ca. 2 ore											
Asciutto al tatto (TG4)	Dopo ca. 5 ore											
Ritoccabile	Dopo ca. 24 ore											
Completamente asciutto	Dopo ca. 7 giorni											
Pronto al montaggio (TG6)	Dopo ca. 8 ore											
Struttura	<p>Metallo</p> <p>Sabbiatura Sa 2.5 secondo ISO 8501-1</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Rivestimento di base: Docamin Grundierung WV ▪ Rivestimento di copertura: Durofast Aqua 50 											
Resa	7 – 9 m ² /kg Il consumo di materiale dipende dal modo di applicazione, dalla struttura del fondo e dallo spessore applicato. I valori forniti sono quelli medi derivanti dall'esperienza.											
Pulizia degli utensili	Lavare immediatamente e accuratamente con acqua. Rimuovere gli strati secchi con diluente universale.											

Avvertenze

Avvertenze sui rischi	Per ulteriori dati si veda la relativa scheda di sicurezza UE.
-----------------------	--

Ulteriori avvertenze

Si prega di osservare il contenuto delle schede tecniche ASIPG e BFS (Commissione Federale per Vernici e Protezione dei Beni).

Importante

- Eseguire solo una lavorazione al giorno con Durofast Aqua 50.
- Se l'essiccazione richiede più di 2 giorni, è necessaria una levigatura intermedia.
- Non applicare strati troppo spessi. Al di sopra di uno spessore del film umido di circa 150 µm possono formarsi "bolle di vapore CO₂" nel film di rivestimento. È importante rimuovere i pori (levigatura) e correggere eventuali differenze di fondo.
- In caso di tonalità intense, in particolare giallo/arancione, potrebbe essere necessaria un'ulteriore mano di vernice per ottenere una copertura completa.
- Non miscelare con altri prodotti.
- Lasciare reagire il materiale indurito in contenitori aperti!
- *Nelle applicazioni esterne, uno spessore maggiore dello strato secco del rivestimento di copertura può migliorare significativamente la resistenza ai raggi UV/la stabilità del colore.

Qualità e ambiente



ColorSystem è concepito come sistema di miscelazione del colore. Esso permette di ridurre i costi di tenuta di magazzino e ottenere la necessaria flessibilità nella fornitura. I concentrati di colori ColorSystem sono paste colorate universali contenenti pigmenti pregiati per la realizzazione di RAL, NCS, IGP e molte altre tinte nel DOLD ColorSystem.



Il sistema Exp - Extreme Protection System è stato sviluppato da Dold e si basa su una speciale combinazione di leganti. Fornisce una protezione di lunga durata per il rivestimento, garantendo fino a 10 anni di stabilità della brillantezza e resistenza allo sfinamento in conformità alla norma BFS 26.



La valutazione di pitture e vernici secondo gli standard MINERGIE-ECO® avviene sulla scorta dell'etichetta ambientale della Fondazione Svizzera Colori. Dold AG indica per tutti i prodotti l'etichetta ambientale e offre soluzioni e prodotti per tutte le applicazioni che corrispondono agli standard MINERGIE-ECO®.



Con l'etichetta ambientale i materiali di rivestimento sono classificati in uno schema generale e trasparente secondo i criteri della tutela della salute e dell'ambiente nonché dell'usabilità. L'etichetta ambientale è veicolo di trasparenza per il pittore edile, per l'architetto, per il progettista e per il committente dei lavori edili. Tutti i prodotti di Dold AG sono classificati nelle categorie da A a G.



Dold AG fu fondata il 01° agosto 1921 a Wallisellen, vicino Zurigo, da Hans Dold. Fino ad oggi, l'azienda Dold ha mantenuto la sua sede storica ed è diventata una delle principali aziende produttrici di vernici e pitture in Svizzera. Dold AG produce a Wallisellen un assortimento originale di vernici e pitture per pittori edili e clienti industriali.



Fabbrica svizzera di colori e pitture certificata ai sensi della ISO 9001 / 14001 e 45001. Dold AG è una delle poche aziende produttrici di pitture e vernici certificata non solo per la gestione della qualità, ma anche per il proprio impegno ambientale, nonché per i processi di sicurezza del lavoro e di tutela della salute. Queste certificazioni rappresentano per Dold AG una chiara dichiarazione di impegno rispetto a tutti gli operatori interni ed esterni.



DOLD si impegna nella produzione di prodotti ecologici. La fondazione KMU Klima attesta il contributo fornito in modo volontario da Dold AG alla protezione ambientale. Per la realizzazione di questo desiderio DOLD compensa tutte le emissioni dirette di CO2 in forma di energia, riscaldamento e mobilità grazie a un progetto di rimboschimento in Uruguay. Tutto ciò per contribuire alla protezione del clima e dell'ambiente.

Le informazioni di cui sopra possono essere solo un consiglio generale. Le condizioni di lavoro al di fuori del nostro controllo e la varietà dei diversi substrati escludono qualsiasi rivendicazione basata su queste informazioni. In caso di dubbio, si consiglia di eseguire i propri test. La garanzia può essere data solo per la qualità costantemente elevata dei nostri prodotti. Tutte le edizioni precedenti di questa scheda tecnica non sono più valide.