

# DUROFAST AQUA 50

Revêtement polyuréthane à 2 composants, diluable à l'eau, pour l'intérieur et l'extérieur. Testé selon la norme SN EN ISO 12944-2018 jusqu'à C5M.

## Fiche technique Version

(1.0) 02/26



Revêtement de finition bicomposant haute performance avec une excellente résistance aux UV grâce à l'isocyanate aliphatique.

Structure multicouche, testée selon la norme SN EN ISO 12944-2018 jusqu'à C5L ou C5M (voir propriétés).

### Description

**Domaines d'utilisation** Pour le revêtement dans la construction métallique, les installations mécaniques, les constructions métalliques, etc. Durofast Aqua 50 convient à une application au pistolet, au rouleau ou au pinceau. Testé selon la norme SN EN ISO 12944-2018 jusqu'à C5L ou C5M, en combinaison avec un apprêt approprié.

### Caractéristiques

<b>Propriétés</b>	<b>Viscosité à la livraison</b>	Pâteux (bien agiter avant l'usage)
	<b>Densité</b>	Env. 1.41 kg/l
	<b>Solides</b>	Mélangé Environ 49 % en volume (blanc) Mélangé Environ 64 % en poids (blanc) Composant A Environ 58 % en poids (blanc)
	<b>Proportion de mélange</b>	8 : 1 en fonction du poids
	<b>Durée de vie en pot</b>	env. 2 heures La durée de vie en pot ne peut pas forcément être déterminée visuellement. Des températures élevées raccourcissent la durée de vie en pot. À partir de 25 °C, la durée de vie en pot est considérablement réduite. Le matériau ne doit pas être utilisé s'il s'épaissit et forme de la mousse.
	<b>Degré de brillance</b>	Satiné mat
	<b>Teintes (Couleurs en stock)</b>	Blanc
	<b>Possibilité de coloration</b>	Avec DoldColorSystem, colorations manuelles possibles jusqu'à max. 3 % avec des pâtes de coloration universelles appropriées.
	<b>Durée de stockage</b>	Dans le récipient d'origine bien fermé 1 an, à une température comprise entre 5 et 25°C.

Température d'application	Ne pas appliquer en dessous de + 8°C (température de l'objet), plage de température idéale 15 - 22°C.
Adhérence	Protéger de la lumière directe du soleil.
MINERGIE-ECO®	Gt 0-1 (DIN EN ISO 2409)
Étiquette environnementale	Eco 2
Point fort	C
	Classe de protection contre la corrosion (SN EN ISO 12944-2018)
	C5L
	90 µm d'apprêt TSD Docamin WV + 60 µm de TSD Durofast Aqua 50 *
	C5M
	150 µm d'apprêt TSD Docamin WV + 130 µm de TSD Durofast Aqua 50 (Durofast Aqua 50 doit être appliqué en deux couches - formation de bulles de CO2)

### Support / traitement

Supports	Le support doit être exempt de rouille, de graisse, d'huile et de calamine, propre et sec, conformément aux exigences habituelles. Il convient de tenir compte du point de rosée. Selon le type de support, des traitements préalables et des apprêts appropriés doivent être utilisés. Application directe possible sur des supports sablés Sa 2,5 selon ISO 8501-1.	
Application	Appliquer non dilué (si nécessaire, max. 3 % d'eau) à l'aide d'un pulvérisateur airless, par exemple Wagner SF 23, buse 308 ou 410. L'application doit être effectuée en une seule étape. (sans couche d'adhérence)	
Séchage	<b>Sec comme la poussière (TG1)</b> <b>Sec au toucher (TG4)</b> <b>Recouvrable</b> <b>Complètement sec</b> <b>Permet le montage (TG6)</b>	Après env. 2 heures Après env. 5 heures Après env. 24 heures Après env. 7 jours Après env. 8 heures
	Le séchage dépend de l'humidité relative de l'air, de la température de l'air et de l'objet et de l'épaisseur de couche. Les données déterminées correspondent aux conditions normalisées de 20°C et une humidité relative de l'air de 65 % et d'une épaisseur de film humide de 100 µm. Des températures basses de l'objet ralentissent le durcissement.	
Structure	<b>Métal</b> Sablage Sa 2.5 selon ISO 8501-1 <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Couche d'apprêt : Docamin Grundierung WV</li> <li>▪ Couche de finition : Durofast Aqua 50</li> </ul>	
Rendement	7 – 9 m <sup>2</sup> /kg La consommation dépend du mode d'application, de la structure du support et de l'épaisseur de couche réalisée. Les valeurs indiquées sont des valeurs moyennes issues de la pratique.	

Nettoyage des outils Rincer immédiatement et abondamment à l'eau. Enlever les couches séchées avec un diluant universel.

### Remarques

Mesures de sécurité Pour de plus amples informations, voir la fiche de données de sécurité de l'UE correspondante.

Autres remarques Il convient de respecter les directives ASEPP et BFS.

Important

- N'effectuez qu'une seule opération par jour avec Durofast Aqua 50.
- Si le séchage dure plus de 2 jours, un ponçage intermédiaire est nécessaire.
- Ne pas appliquer en couches épaisses. Au-delà d'une épaisseur de film humide d'environ 150 µm, des « bulles de vapeur de CO<sub>2</sub> » peuvent se former dans le film de revêtement. Il convient de noter que les pores doivent être éliminés (ponçage) et que les éventuelles différences d'apprêt doivent être comblées.
- Pour les teintes vives, en particulier les teintes jaunes/orangées, une couche supplémentaire peut être nécessaire pour obtenir une couverture complète.
- Ne pas mélanger avec d'autres produits.
- Laisser le produit durci réagir dans un récipient ouvert !
- \*Pour les applications extérieures, une épaisseur de couche sèche plus élevée de la couche de finition peut améliorer considérablement la résistance aux UV/la stabilité de la teinte.

## Qualité et environnement



Le DOLD ColorSystem est conçu comme un système de mélange de peintures. Il vous libère d'une tenue en stock onéreuse et vous procure la flexibilité, critère important dans le domaine de la livraison. Les concentrés de coloris ColorSystem sont des pâtes colorées universelles avec une pigmentation de haute qualité pour la préparation des teintes RAL, NCS, IGP et de nombreuses autres teintes dans le ColorSystem DOLD.



Le système ExP - Extreme Protection System a été développé par Dold et se base sur une combinaison spéciale de liants. Il assure une protection durable du revêtement et permet d'obtenir jusqu'à 10 ans de stabilité de la brillance et de résistance au farinage selon la norme BFS 26.



L'évaluation des peintures et vernis selon la norme MINERGIE-ECO® est basée sur l'étiquette environnementale de la fondation Suisse Couleur. La société Dold AG déclare tous les produits en se basant sur l'étiquette environnementale et propose des solutions et des produits pour toutes les applications conformes à la norme MINERGIE-ECO®.



L'étiquette environnementale permet d'identifier les produits de revêtement dans un format transparent et facile à lire. Un schéma clair selon les critères de protection de l'environnement, de la santé et de la sécurité. Classement de l'aptitude à l'emploi. L'étiquette environnementale crée la transparence pour les peintres en bâtiment, les architectes, les planificateurs et les maîtres d'ouvrage. Tous les produits de Dold AG sont classés dans les catégories A à G.



Dold AG a été fondée le 1er août 1921 par Hans Dold à Wallisellen. Jusqu'à aujourd'hui, l'entreprise Dold se trouve au même endroit et est l'un des principaux fabricants de peintures et de vernis. Fabricant de peintures en Suisse. C'est à Wallisellen que Dold AG développe et produit ses produits innovants. Gamme de peintures et de vernis pour les peintres en bâtiment ainsi que pour les clients industriels.



Usine suisse de peintures et vernis certifiée ISO 9001 / 14001 / 45001. Dold AG est l'une des rares usines de peintures et de vernis qui ne se contente pas de la gestion de la qualité, mais aussi son système de gestion de l'environnement, ainsi que les processus de sécurité au travail et d'hygiène. Ont été certifiées en matière de protection de la santé. Ces certifications représentent pour Dold AG un engagement clair envers toutes ses parties prenantes.



Les produits respectueux de l'environnement sont une préoccupation pour DOLD. La fondation PME Klima confirme à Dold AG sa contribution à la protection volontaire du climat. Pour cette cause, DOLD verse toutes les émissions directes de CO2 sous forme d'électricité, de chauffage et de mobilité à un projet compensées par un projet de reforestation en Uruguay. C'est une contribution à long terme à la protection du climat et à l'environnement.

Les informations ci-dessus ne peuvent être que des indications générales. Les conditions de travail indépendantes de notre volonté et la multitude de supports différents excluent toute revendication à partir de ces indications. En cas de doute, nous recommandons de procéder à des essais personnels suffisants. Une garantie ne peut être donnée que pour la qualité élevée et constante de nos produits. Toutes les éditions précédentes de cette fiche technique perdent ainsi leur validité.