

DUROFAST AQUA 50

2-Komponenten Polyurethanbeschichtung, wasserverdünnbar, für innen und aussen. Geprüft nach SN EN ISO 12944-2018 bis C5M

Technische Information Version (1.0) 02/26



High performance 2-Komponenten Deckbeschichtung mit herausragender UV-Beständigkeit aufgrund aliphatischem Isocyanat. Im Mehrschichtaufbau, geprüft nach SN EN ISO 12944-2018 bis C5L bzw. C5M (siehe Eigenschaften).

Beschreibung

Anwendungsbereiche Für Beschichtung im Stahlhochbau, Maschinenanlagen, Metallkonstruktionen etc. Durofast Aqua 50 ist geeignet zur Spritz-, Roll- oder Streichapplikation. Geprüft nach SN EN ISO 12944-2018 bis C5L bzw. C5M, in Kombination mit geeigneter Grundierung.

Kenndaten

| | | |
|---------------|---|---|
| Eigenschaften | Lieferviskosität Dichte Festkörper Mischungsverhältnis Topfzeit Glanzgrad Lagerfarbtöne Abtönbar Lagerfähigkeit Verarbeitungstemperatur Haftfestigkeit MINERGIE-ECO® Umweltetikette | Pastös (vor Gebrauch gut aufrühren) Ca. 1.41 kg/l gemischt Ca. 49% Volumen (Weiss) gemischt Ca. 64% Gewicht (Weiss) Komp. A Ca. 58% Gewicht (Weiss) 8 : 1 nach Gewicht Ca. 2 Stunden Das Topfzeitende ist visuell nicht unbedingt feststellbar. Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit. Ab einer Temperatur von 25°C verkürzt sich die Topfzeit massiv. Bei Eindicken und Bildung von Schaum darf das Material nicht mehr verwendet werden. Seidenmatt Weiss Mit DoldColorSystem, Handabtönungen bis max. 3% mit geeigneten Universalabtönpasten möglich. Im gut verschlossenen Originalgebinde 1 Jahr, bei 5 - 25°C lagern. Nicht unter + 8°C (Objekttemperatur) verarbeiten, idealer Temperaturbereich 15 - 22°C. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Gt 0-1 (DIN EN ISO 2409) Eco 2 C |
|---------------|---|---|

| | |
|-----------|---|
| Highlight | Korrosionsschutzklasse (SN EN ISO 12944-2018) C5L 90µm TSD Docamin Grundierung WV + 60µm TSD Durofast Aqua 50 * C5M 150µm TSD Docamin Grundierung WV + 130µm TSD Durofast Aqua 50 (Durofast Aqua 50 ist in zwei Lackiergängen - CO2 Blasenbildung - zu applizieren) |
|-----------|---|

Untergrund / Verarbeitung

| | | | | | | | | | | | |
|--------------------|--|--------------------|--------------------|----------------|--------------------|---------------|---------------------|-----------------|-----------------|-------------------|--------------------|
| Untergründe | Der Untergrund muss den üblichen Anforderungen entsprechend rost-, fett-, öl-, zunderfrei, sauber und trocken sein. Der Taupunkt ist zu beachten. Je nach Art des Untergrundes müssen geeignete Vorbehandlungen, Grundierungen eingesetzt werden. Direktbeschichtung auf Sa 2.5 nach ISO 8501-1 gestrahlte Untergründe möglich. | | | | | | | | | | |
| Applikation | Unverdünnt (falls nötig max. 3% Wasser) mittels Airless, z.B. Wagner SF 23, Düse 308 oder 410 verarbeiten. Der Applikationsvorgang ist in einem Arbeitsgang durchzuführen. (ohne Klebegang) | | | | | | | | | | |
| Trocknung | <table border="0"> <tr> <td style="padding-right: 20px;">Staubtrocken (TG1)</td> <td>Nach ca. 2 Stunden</td> </tr> <tr> <td>Griffest (TG4)</td> <td>Nach ca. 5 Stunden</td> </tr> <tr> <td>Überarbeitbar</td> <td>Nach ca. 24 Stunden</td> </tr> <tr> <td>Durchgetrocknet</td> <td>Nach ca. 7 Tage</td> </tr> <tr> <td>Montagefest (TG6)</td> <td>Nach ca. 8 Stunden</td> </tr> </table> <p>Die Trocknung ist von der relativen Luftfeuchtigkeit, der Luft- und Objekttemperatur und der Schichtdicke abhängig. Die ermittelten Angaben entsprechen den Normbedingungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Nassschichtdicke von 100 µm. Bei tiefen Objekttemperaturen oder erhöhter Luftfeuchtigkeit verzögert sich die Aushärtung.</p> | Staubtrocken (TG1) | Nach ca. 2 Stunden | Griffest (TG4) | Nach ca. 5 Stunden | Überarbeitbar | Nach ca. 24 Stunden | Durchgetrocknet | Nach ca. 7 Tage | Montagefest (TG6) | Nach ca. 8 Stunden |
| Staubtrocken (TG1) | Nach ca. 2 Stunden | | | | | | | | | | |
| Griffest (TG4) | Nach ca. 5 Stunden | | | | | | | | | | |
| Überarbeitbar | Nach ca. 24 Stunden | | | | | | | | | | |
| Durchgetrocknet | Nach ca. 7 Tage | | | | | | | | | | |
| Montagefest (TG6) | Nach ca. 8 Stunden | | | | | | | | | | |
| Aufbau | <p>Metall</p> <p>Strahlen Sa 2.5 nach ISO 8501-1</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Grundbeschichtung: Docamin Grundierung WV ▪ Deckbeschichtung: Durofast Aqua 50 | | | | | | | | | | |
| Ergiebigkeit | <p>7 – 9 m²/kg</p> <p>Der Verbrauch ist von der Applikationsart, der Struktur des Untergrundes und der erzielten Schichtdicke abhängig. Die angegebenen Werte sind Durchschnittszahlen aus der Praxis.</p> | | | | | | | | | | |
| Gerätereinigung | Sofort gründlich mit Wasser auswaschen. Angetrocknete Schichten mit Universalverdünner entfernen. | | | | | | | | | | |

Hinweise

| | |
|------------------|--|
| Gefahrenhinweise | Weitere Angaben siehe entsprechendes EU-Sicherheitsdatenblatt. |
| Weitere Hinweise | Die Merkblätter des SMGV und die BFS-Richtlinien sind zu beachten. |

Wichtig

- Jeweils nur einen Arbeitsgang mit Durofast Aqua 50 pro Tag ausführen.
- Bei Trocknung länger als 2 Tage ist ein Zwischenschliff erforderlich.
- Nicht dickschichtig applizieren. Oberhalb von ca. 150µm Nassfilmdicke können sonst "CO₂- Dampfblasenbildungen" im Beschichtungsfilm auftreten. Es ist zu beachten, dass Poren zu entfernen sind (Schleifvorgang) und etwaige Grundierdifferenzen zu ergänzen sind.
- Bei intensiven Bunttönen, speziell bei Gelb-/Orangetönen, kann ein weiterer Anstrich zur vollständigen Deckkraft nötig sein.
- Nicht mit anderen Produkten mischen.
- Gehärtetes Material in offenem Gebinde ausreagieren lassen!
- *Bei Aussenanwendungen kann eine höhere Trockenschichtdicke der Deckbeschichtung die UV-Beständigkeit/Farbtonstabilität deutlich verbessern.

Qualität und Umwelt



Das DOLD ColorSystem ist als Farbmischsystem konzipiert. Es macht Sie unabhängig von teurer Lagerhaltung und schenkt Ihnen die entscheidende Flexibilität im Lieferbereich. ColorSystem Farbkonzentrate sind universelle Farbpasten mit hochwertiger Pigmentierung zur Herstellung von RAL, NCS, IGP und vielen weiteren Farbtönen im DOLD ColorSystem.



Das ExP - Extreme Protection System wurde durch Dold entwickelt und basiert auf einer speziellen Bindemittelkombination. Aufgrund dieser wird ein langanhaltender Schutz der Beschichtung erzielt und bewirkt bis zu 10 Jahre Glanzstabilität sowie Kreidungsbeständigkeit gemäss BFS 26.



Die Bewertung von Farben und Lacken nach dem MINERGIE-ECO® Standard erfolgt anhand der Umweltetikette der Stiftung Farbe Schweiz. Die Dold AG deklariert sämtliche Produkte anhand der Umweltetikette und bietet Lösungen und Produkte für sämtliche Anwendungen, welche dem MINERGIE-ECO® Standard entsprechen, an.



Mit der Umwelt-Etikette lassen sich Beschichtungsstoffe in einem transparenten und übersichtlichen Schema nach Kriterien von Umwelt- und Gesundheitsschutz, sowie der Gebrauchstauglichkeit einstufen. Die Umweltetikette schafft Transparenz für den Baumeister, Architekten, Planer und Bauherrn. Sämtliche Produkte der Dold AG werden in die Kategorie A bis G eingestuft.



Die Dold AG wurde am 01. August 1921 durch Hans Dold in Wallisellen gegründet. Bis heute befindet sich die Firma Dold am gleichen Standort und ist einer der führenden Lack- und Farbenhersteller der Schweiz. In Wallisellen entwickelt und produziert die Dold AG ihr innovatives Farb- und Lack-Sortiment für den Baumeister sowie für industrielle Kunden.



Schweizer Farben- und Lackfabrik zertifiziert nach ISO 9001 / 14001 / 45001. Die Dold AG ist eine der wenigen Farben- und Lackfabriken welche nicht nur das Qualitätsmanagement, sondern auch ihr Umweltmanagementsystem, wie auch die Prozesse Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz zertifiziert hat. Diese Zertifizierungen sind für die Dold AG eine klare Verpflichtung gegenüber all ihren Anspruchsgruppen.



Umweltfreundliche Produkte sind DOLD ein Anliegen. Die Stiftung KMU Klima bestätigt der Dold AG ihren Beitrag zum freiwilligen Klimaschutz. Für dieses Anliegen werden von DOLD alle gesamten direkten Emissionen an CO₂ in Form von Strom, Heizung und Mobilität an ein Aufforstungsprojekt in Uruguay kompensiert. Dies als langfristiger Beitrag zum Klimaschutz und der Umwelt zuliebe.

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Untergründe schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende, hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.