

# DUROEASY 50

Vernice poliuretanica a 2 componenti, satinata

Scheda tecnica Versione

(2) 02/26



Duroeasy 50 garantisce un'eccellente durezza, adesività e resistenza alle abrasioni. L'ottimo comportamento di essiccazione consente un risparmio economico. L'indurimento avviene per mezzo di un isocianato alifatico.

## Descrizione

**Campi d'impiego** Vernice acrilica poliuretanica a 2 componenti con lungo tempo di lavorabilità, per rivestimenti di alta qualità di facciate, macchine e costruzioni, applicabile anche a pennello e a rullo.

## Caratteristiche

<b>Proprietà</b>	<b>Viscosità alla consegna</b>	Tissotropico
	<b>Base del legante</b>	Sistema acrilico poliuretanico
	<b>Densità</b>	Ca. 1.45 kg/l
	<b>Corpi solidi</b>	75-80%
	<b>Rapporto di miscela</b>	10 : 1 in base al peso PU Härter 190 5 : 1 in base al peso PU Härter 100 5 : 1 in base al peso PU Härter 195 8 : 1 in base al volume PU Härter 190 4 : 1 in base al volume PU Härter 190 4 : 1 in base al volume PU Härter 195
	<b>Resistenza alla temperatura</b>	Sollecitazione 150 °C di lunga durata: Sollecitazione 180 °C di breve durata:
	<b>Tempo di lavorabilità</b>	PU Härter 100: 1,5 ore PU Härter 190: 4,0 ore PU Härter 195: 1,5 ore
	<b>Brillantezza</b>	50 - 60 % / 60° (satinato) - DIN 67 530
	<b>Conservabilità</b>	1 anno nelle confezioni originali ben chiuse a 5 - 25°C.
	<b>COV</b>	24.19 %
	<b>Temperatura di applicazione</b>	A partire da +10° C e fino all' 80% di umidità relativa
	<b>Etichetta ambientale</b>	G

## Fondo / Applicazione

Applicazione	Pressione del materiale (bar)	Pressione dell'atomizzatore (bar)	Ugello (mm)
<b>Aria compressa (pistola a tazza)</b>	3 – 5	–	1.3 – 1.5
<b>Airless</b>	120 – 150	–	0.28 – 0.33
<b>HVLP</b>	2.5 – 3	–	1.3 – 1.4

  

Diluizione	Viscosità (s)	Aggiunta (%)	Diluyente
<b>Aria compressa (pistola a tazza)</b>	–	20–25	<u>Nitro-Universalverdünner</u>
<b>Airless</b>	–	10–15	–
<b>Verniciatura/rovesciamento</b>	–	0–5	–

  

Essiccazione a 20 °C	<b>Polvere secca (TG1)</b> <b>Asciutto al tatto (TG4)</b> <b>Pronto al montaggio (TG6)</b>	Dopo ca. 1.5 - 2 ore Dopo ca. 8 - 10 ore Dopo ca. 24 ore
Essiccazione a 60 °C	<b>Pronto al montaggio (TG6)</b>	Dopo ca. 60 - 60 minuti

La durezza definitiva è raggiunta dopo ca. 7-8°giorni (20°C).

Struttura	Struttura monostrato <b>Ferro/acciaio/zinco/alluminio</b> Doppia mano di finitura con Duroeasy 50 (spessore dello strato secco per passata: 60-70 µm)
	Struttura esterna del materiale <b>Ferro/acciaio/zinco/alluminio</b> Mano di fondo: DEP 100-20 oppure Docamin Grundierung (spessore dello strato: ca. 30 µm) Mano di finitura: 2 passate Duroeasy 50 (spessore dello strato secco per passata: ca. 60 µm)

  

Resa	5.2 – 5.8 m <sup>2</sup> /kg con spessore dello strato secco di 50 µm
Pulizia degli utensili	Pulire gli utensili subito dopo l'uso con diluyente nitro.

### Avvertenze

Avvertenze sui rischi	Per ulteriori dati si veda la relativa scheda di sicurezza UE.
Ulteriori avvertenze	Si prega di osservare il contenuto delle schede tecniche ASIPG e BFS (Commissione Federale per Vernici e Protezione dei Beni).

Importante

- Lungo tempo di lavorazione

- Applicabile a strato spesso
- Applicabile elettrostaticamente
- Elevata resistenza agli agenti atmosferici
- Ottima resistenza all'acqua
- Resistente ai solventi
- Adesività (DIN 53151): **Acciaio:** Gt 0 (ottimo) **Zinco:** Gt 0 (ottimo) **Alluminio:** Gt 1 (buono)

## Qualità e ambiente



Il sistema tintometrico Spaceline è stato progettato come sistema di miscelazione dei colori. Vi rende indipendenti da costosi magazzini e vi offre la flessibilità nell'area di consegna che oggi è fondamentale. I concentrati di colore Spaceline sono paste coloranti universali con una pigmentazione di alta qualità per la produzione di colori RAL, NCS, IGP e molti altri colori nel sistema tintometrico DOLD Spaceline.



Con l'etichetta ambientale i materiali di rivestimento sono classificati in uno schema generale e trasparente secondo i criteri della tutela della salute e dell'ambiente nonché dell'usabilità. L'etichetta ambientale è veicolo di trasparenza per il pittore edile, per l'architetto, per il progettista e per il committente dei lavori edili. Tutti i prodotti di Dold AG sono classificati nelle categorie da A a G.



Dold AG fu fondata il 01° agosto 1921 a Wallisellen, vicino Zurigo, da Hans Dold. Fino ad oggi, l'azienda Dold ha mantenuto la sua sede storica ed è diventata una delle principali aziende produttrici di vernici e pitture in Svizzera. Dold AG produce a Wallisellen un assortimento originale di vernici e pitture per pittori edili e clienti industriali.



Fabbrica svizzera di colori e pitture certificata ai sensi della ISO 9001 / 14001 e 45001. Dold AG è una delle poche aziende produttrici di pitture e vernici certificata non solo per la gestione della qualità, ma anche per il proprio impegno ambientale, nonché per i processi di sicurezza del lavoro e di tutela della salute. Queste certificazioni rappresentano per Dold AG una chiara dichiarazione di impegno rispetto a tutti gli operatori interni ed esterni.



DOLD si impegna nella produzione di prodotti ecologici. La fondazione KMU Klima attesta il contributo fornito in modo volontario da Dold AG alla protezione ambientale. Per la realizzazione di questo desiderio DOLD compensa tutte le emissioni dirette di CO<sub>2</sub> in forma di energia, riscaldamento e mobilità grazie a un progetto di rimboschimento in Uruguay. Tutto ciò per contribuire alla protezione del clima e dell'ambiente.

Le informazioni di cui sopra possono essere solo un consiglio generale. Le condizioni di lavoro al di fuori del nostro controllo e la varietà dei diversi substrati escludono qualsiasi rivendicazione basata su queste informazioni. In caso di dubbio, si consiglia di eseguire i propri test. La garanzia può essere data solo per la qualità costantemente elevata dei nostri prodotti. Tutte le edizioni precedenti di questa scheda tecnica non sono più valide.