

# DUROEASY 50

Peinture PU à 2 composants, aspect satiné

Fiche technique Version

(2) 02/26



swiss  quality

Duroeasy 50 présente une excellente dureté, adhérence et résistance à l'abrasion. Ses très bons temps de séchage en surface et de séchage à coeur permettent une mise en oeuvre économique. Le durcissement s'effectue au moyen d'un isocyanate aliphatique.

## Description

**Domaines d'utilisation** Peinture polyuréthane-acrylique à 2 composants avec un long temps d'ouverture pour un revêtement de haute qualité des façades, machines et constructions, qui peut aussi être appliquée au pinceau ou au rouleau.

## Caractéristiques

<b>Propriétés</b>	<b>Viscosité à la livraison</b>	Thixotrope
	<b>Base de liants</b>	Système polyuréthane-acrylique
	<b>Densité</b>	Env. 1.45 kg/l
	<b>Solides</b>	75-80%
	<b>Proportion de mélange</b>	10 : 1 en fonction du poids PU Härter 190 5 : 1 en fonction du poids PU Härter 100 5 : 1 en fonction du poids PU Härter 195 8 : 1 en fonction du volume PU Härter 190 4 : 1 en fonction du volume PU Härter 190 4 : 1 en fonction du volume PU Härter 195
	<b>Résistance à la température</b>	Sollicitation de 150 °C longue durée: Sollicitation de 180 °C courte durée:
	<b>Durée de vie en pot</b>	PU Härter 100 : 1,5 heure PU Härter 190 : 4,0 heures PU Härter 195 : 1,5 heure
	<b>Degré de brillance</b>	50 - 60 % / 60° (satiné) - DIN 67 530
	<b>Durée de stockage</b>	Dans le récipient d'origine bien fermé 1 an, à une température comprise entre 5 et 25°C.
	<b>COV</b>	24.19 %
	<b>Température d'application</b>	A partir de +10° C et jusqu'à 80% d'humidité relative de l'air
	<b>Étiquette environnementale</b>	G

## Support / traitement

Application	Pression du matériau (bar)	Pression d'atomisation (bar)	Buse (mm)
Air comprimé (pistolet à godet)	3 – 5	–	1.3 – 1.5
Airless	120 – 150	–	0.28 – 0.33
HVLP	2.5 – 3	–	1.3 – 1.4
Dilution	Viscosité (s)	Ajout (%)	Diluant
Air comprimé (pistolet à godet)	–	20–25	<u>Nitro-Universalverdünner</u>
Airless	–	10–15	–
Peindre/rouler	–	0–5	–
Séchage à 20 °C	<b>Sec comme la poussière (TG1)</b>	Après env. 1.5 - 2 heures	
	<b>Sec au toucher (TG4)</b>	Après env. 8 - 10 heures	
	<b>Permet le montage (TG6)</b>	Après env. 24 heures	
Séchage à 60 °C	<b>Permet le montage (TG6)</b>	Après env. 60 - 60 minutes	
	La dureté finale est obtenue après 7 à 8 jours (20 °C).		
Structure	Structure monocouche <b>Fer / acier / zinc / aluminium</b> Deux couches de finition avec Duroeasy 50 (épaisseur de couche sèche par passage : 60-70 µm)		
	Structure des matériaux pour l'extérieur <b>Fer / acier / zinc / aluminium</b> Couche de fond : DEP 100-20 ou Docamin Grundierung (épaisseur de couche : env. 30 µm) Couche de finition : 2x Duroeasy 50 (épaisseur de couche sèche par passage : env. 60 µm)		
Rendement	5.2 – 5.8 m <sup>2</sup> /kg pour une épaisseur de couche sèche de 50 µm		
Nettoyage des outils	Immédiatement après l'utilisation avec du nitro-diluant.		

### Remarques

Mesures de sécurité	Pour de plus amples informations, voir la fiche de données de sécurité de l'UE correspondante.
Autres remarques	Il convient de respecter les directives ASEPP et BFS.

Important

- Long temps d'ouverture
- Application possible en couche épaisse
- Application électrostatique possible
- Grande résistance aux intempéries et aux UV
- Très bonne résistance à l'eau
- Produit résistant aux solvants
- Adhérence (DIN 53151) : **Acier** : essai de quadrillage 0 (très bonne) **Zinc** : essai de quadrillage 0 (très bonne) **Aluminium**: essai de quadrillage 1 (bonne)

## Qualité et environnement



SpacelineSystem

Le système de teinte Spaceline est conçu comme un système de mélange de couleurs. Il vous permet de vous affranchir d'un stockage coûteux et vous offre une flexibilité aujourd'hui décisive dans le domaine de la livraison. Les concentrés de couleur Spaceline sont des pâtes de couleur universelles avec une pigmentation de haute qualité pour la Les colorants sont utilisés pour la fabrication de teintes RAL, NCS, IGP et de nombreuses autres teintes dans le système de teintes DOLD Spaceline.



STIFTUNG FARBE

L'étiquette environnementale permet d'identifier les produits de revêtement dans un format transparent et facile à lire. Un schéma clair selon les critères de protection de l'environnement, de la santé et de la sécurité. Classement de l'aptitude à l'emploi. L'étiquette environnementale crée la transparence pour les peintres en bâtiment, les architectes, les planificateurs et les maîtres d'ouvrage. Tous les produits de Dold AG sont classés dans les catégories A à G.



swiss quality

Dold AG a été fondée le 1er août 1921 par Hans Dold à Wallisellen. Jusqu'à aujourd'hui, l'entreprise Dold se trouve au même endroit et est l'un des principaux fabricants de peintures et de vernis. Fabricant de peintures en Suisse. C'est à Wallisellen que Dold AG développe et produit ses produits innovants. Gamme de peintures et de vernis pour les peintres en bâtiment ainsi que pour les clients industriels.



Usine suisse de peintures et vernis certifiée ISO 9001 / 14001 / 45001. Dold AG est l'une des rares usines de peintures et de vernis qui ne se contente pas de la gestion de la qualité, mais aussi son système de gestion de l'environnement, ainsi que les processus de sécurité au travail et d'hygiène. Ont été certifiées en matière de protection de la santé. Ces certifications représentent pour Dold AG un engagement clair engagement envers toutes ses parties prenantes.



Les produits respectueux de l'environnement sont une préoccupation pour DOLD. La fondation PME Clima confirme à Dold AG sa contribution à la protection volontaire du climat. Pour cette cause, DOLD verse toutes les émissions directes de CO2 sous forme d'électricité, de chauffage et de mobilité à un projet compensées par un projet de reforestation en Uruguay. C'est une contribution à long terme à la protection du climat et à l'environnement.

Les informations ci-dessus ne peuvent être que des indications générales. Les conditions de travail indépendantes de notre volonté et la multitude de supports différents excluent toute revendication à partir de ces indications. En cas de doute, nous recommandons de procéder à des essais personnels suffisants. Une garantie ne peut être donnée que pour la qualité élevée et constante de nos produits. Toutes les éditions précédentes de cette fiche technique perdent ainsi leur validité.