

DUROEASY 50

2K-PU-Lack, seidenglanz

Technische Information Version

(2) 02/26



swiss  quality

Duroeasy 50 besitzt eine exzellente Härte, Haftung und Abriebbeständigkeit. Die hervorragende An- und Durchtrocknung ermöglicht ein wirtschaftliches Arbeiten. Die Aushärtung erfolgt durch ein aliphatisches Isocyanat.

Beschreibung

Anwendungsbereiche 2K-Polyurethan-Acryl-Lack mit langer Offenzeit für die hochwertige Beschichtung von Fassaden, Maschinen und Konstruktionen, auch im Streich- oder Rollverfahren.

Kenndaten

Eigenschaften	Lieferviskosität	Thixotrop
	Bindemittelbasis	Polyurethan-Acryl-System
	Dichte	Ca. 1.45 kg/l
	Festkörper	Ca. 77 %
	Mischungsverhältnis	10 : 1 nach Gewicht PU Härter 190 5 : 1 nach Gewicht PU Härter 100 5 : 1 nach Gewicht PU Härter 195 8 : 1 nach Volumen PU Härter 190 4 : 1 nach Volumen PU Härter 190 4 : 1 nach Volumen PU Härter 195
	Temperaturbeständigkeit	Dauerbelastung: 150 °C Kurzzeitbelastung: 180 °C
	Topfzeit	PU Härter 100: 1.5 Stunden PU Härter 190: 4.0 Stunden PU Härter 195: 1.5 Stunden
	Glanzgrad	50 - 60 % / 60° (seidenglanz) - DIN 67 530
	Lagerfähigkeit	Im gut verschlossenen Originalgebinde 1 Jahr, bei 5 - 25°C lagern.
	VOC	24.19 %
	Verarbeitungstemperatur	Ab +10° C und bis 80% relative Luftfeuchtigkeit
	Umweltetikette	G

Untergrund / Verarbeitung

Untergründe

Eisen, Stahl: Reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten.

Zink: Ammoniakalische Netzmittelwäsche.

Aluminium: Reinigen, anschleifen und entfetten.

Applikation	Materialdruck (bar)	Zerstäubendruck (bar)	Düse (mm)
	Druckluft (Becherpistole)	3 – 5	–
	Airless	120 – 150	–
	HVLP	2.5 – 3	–
			1.3 – 1.5
			0.28 – 0.33
			1.3 – 1.4
Verdünnung	Viskosität (s)	Zugabe (%)	Verdünner
	Druckluft (Becherpistole)	–	20–25
	Airless	–	10–15
	Streichen/ Rollen	–	0–5
			<u>Nitro- Universalverdünner</u>
			–
			–
Trocknung bei 20 °C	Staubtrocken (TG1)	Nach ca. 1.5 - 2 Stunden	
	Griffest (TG4)	Nach ca. 8 - 10 Stunden	
	Montagefest (TG6)	Nach ca. 24 Stunden	
Trocknung bei 60 °C	Montagefest (TG6)	Nach ca. 60 - 60 Minuten	
	Die Endhärte wird nach 7-8 Tagen (20°C) erreicht.		
Aufbau	1-Schicht-Aufbau		
	Eisen/Stahl/Zink/Aluminium		
	2 malige Decklackierung mit Duroeasy 50 (Trockenschichtdicke pro Arbeitsgang: 60-70 µm)		
	Materialaufbau aussen		
	Eisen/Stahl/Zink/Aluminium		
	Grundierung: DEP 100-20 oder Docamin Grundierung (Schichtdicke: ca. 30 µm)		
	Deckanstrich: 2x Duroeasy 50 (Trockenschichtdicke pro Arbeitsgang: ca. 60 µm)		
Ergiebigkeit	5.2 – 5.8 m ² /kg bei 50 µm Trockenschichtdicke		
Gerätereinigung	Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.		

Hinweise

Gefahrenhinweise	Weitere Angaben siehe entsprechendes EU-Sicherheitsdatenblatt.
Weitere Hinweise	Die Merkblätter des SMGV und die BFS-Richtlinien sind zu beachten.
Wichtig	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Lange offene Zeit ▪ Dickschichtig applizierbar ▪ Elektrostatisch verarbeitbar ▪ Hohe UV- und Wetterbeständigkeit ▪ Sehr gute Wasserbeständigkeit ▪ Lösemittelfest ▪ Haftung (DIN 53151): Stahl: Gt 0 (sehr gut) Zink: Gt 0 (sehr gut) Aluminium: Gt 1 (gut)

Qualität und Umwelt



Das Spaceline-Tönsystem ist als Farbmischsystem konzipiert. Es macht Sie unabhängig von teurer Lagerhaltung und schenkt Ihnen die heute entscheidende Flexibilität im Lieferbereich. Spaceline Farbkonzentrate sind universelle Farbpasten mit hochwertiger Pigmentierung zur Herstellung von RAL, NCS, IGP und vielen weiteren Farbtönen im DOLD Spaceline Tön-System.



Mit der Umwelt-Etikette lassen sich Beschichtungsstoffe in einem transparenten und übersichtlichen Schema nach Kriterien von Umwelt- und Gesundheitsschutz, sowie der Gebrauchstauglichkeit einstufen. Die Umweltetikette schafft Transparenz für den Baumaler, Architekten, Planer und Bauherrn. Sämtliche Produkte der Dold AG werden in die Kategorie A bis G eingestuft.



Die Dold AG wurde am 01. August 1921 durch Hans Dold in Wallisellen gegründet. Bis heute befindet sich die Firma Dold am gleichen Standort und ist einer der führenden Lack- und Farbenhersteller der Schweiz. In Wallisellen entwickelt und produziert die Dold AG ihr innovatives Farb- und Lack-Sortiment für den Baumaler sowie für industrielle Kunden.



Schweizer Farben- und Lackfabrik zertifiziert nach ISO 9001 / 14001 / 45001. Die Dold AG ist eine der wenigen Farben- und Lackfabriken welche nicht nur das Qualitätsmanagement, sondern auch ihr Umweltmanagementsystem, wie auch die Prozesse Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz zertifiziert hat. Diese Zertifizierungen sind für die Dold AG eine klare Verpflichtung gegenüber all ihren Anspruchsgruppen.



Umweltfreundliche Produkte sind DOLD ein Anliegen. Die Stiftung KMU Klima bestätigt der Dold AG ihren Beitrag zum freiwilligen Klimaschutz. Für dieses Anliegen werden von DOLD alle gesamten direkten Emissionen an CO₂ in Form von Strom, Heizung und Mobilität an ein Aufforstungsprojekt in Uruguay kompensiert. Dies als langfristiger Beitrag zum Klimaschutz und der Umwelt zuliebe.

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Untergründe schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende, hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.