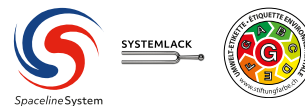


DUROCAL 50

Vernice di finitura poliuretana bicomponente a solvente, satinata per interni ed esterni

Scheda tecnica Versione

(1.0) 02/26



swiss  quality

Durocal 50 possiede un'eccellente resistenza agli agenti atmosferici e purezza luminosa. I suoi punti di forza sono eccellente aderenza, durezza, resistenza allo sfregamento e stabilità. La rapidità di essiccazione garantisce risparmio economico. Una volta indurite, le mani di vernice presentano elevata resistenza sia meccanica che chimica. L'indurimento avviene per mezzo di un isocianato alifatico. Durocal 50 è caratterizzato da una formazione di overspray molto bassa.

Descrizione

Campi d'impiego Per la verniciatura di veicoli commerciali, macchinari, facciate metalliche e strutture metalliche. Inoltre, è possibile un rivestimento delle porte o dei frontali delle cucine. Può anche essere usato come rivestimento per pareti e pavimenti. La vernice di sistema Durocal si abbina perfettamente a una vasta gamma di vernici in polvere IGP.

Caratteristiche

Proprietà	Viscosità alla consegna	Pastoso (agitare bene prima dell'uso)
	Densità	Ca. 1.14 kg/l
	Corpi solidi	Comp. A: Contenuto corpo solido ca. 55 % (bianco) Miscela: Contenuto corpo solido ca. 56 % (bianco)
	Struttura	Liscio
	Rapporto di miscela	4 : 1 in base al peso
		8 : 1 in base al peso (Durocal Rollhärter) Consultare il capitolo "Avvertenze/Importante".
	Resistenza alla temperatura	Sollecitazione 130 °C di lunga durata:
		Sollecitazione 160 °C di breve durata:
	Tempo di lavorabilità	Ca. 4 h (non diluito)
	Brillantezza	Satinato
Punto di infiammabilità	30 °C	

Sfumabile	Può essere colorato in base ai colori RAL, NCS o a campione utilizzando il sistema Spaceline; è possibile colorare manualmente fino a un massimo del 3% utilizzando paste tintometriche universali adatte
Conservabilità	Conservare in un contenitore originale ben chiuso per 2 anni a 5 - 25°C.
Temperatura di applicazione	Non lavorare al di sotto di + 5°C (temperatura dell'oggetto), intervallo di temperatura ideale 15 - 22°C.
Etichetta ambientale	Proteggere dalla luce solare diretta.
Proprietà principale	G Vernice coprente a 2 componenti a base di acrilico e poliuretano

Fondo / Applicazione

Fondi	Il fondo deve essere privo di ruggine, grasso, olio e impurità nonché pulito e asciutto, conformemente ai requisiti generalmente richiesti (umidità residua max. 3%). A seconda del fondo (metallo, legno, plastica) occorrono pretrattamenti o mani di fondo idonei. Rimuovere gli strati di separazione di calcare o cemento. I pavimenti di anidrite devono essere trattati preliminarmente con una fresa fino a ottenere un fondo stabile.
Applicazione	<p>Applicazione a spruzzo; diluibile con 10-20% di diluente Durocal, universale o al nitro.</p> <p>Il risultato dell'applicazione a spruzzo e la tinta degli effetti metallizzato e perlato sono influenzati in maniera determinante dalle condizioni di applicazione:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Diametro dell'ugello della pistola a spruzzo e pressione di spruzzo: La nebulizzazione è tanto più fine quanto più piccolo è il diametro dell'ugello e quanto più elevata è la pressione di spruzzo. In questo caso si ottiene una tinta più chiara. 2. Diluizione e viscosità di spruzzo: Spesso una diluizione ad evaporazione più rapida incrementa la brillantezza dell'effetto metallizzato. All'aumentare della viscosità aumenta la tendenza alla formazione di aloni. 3. Modalità di spruzzo: spruzzo a secco o nebulizzazione intensa: La tinta risulta più chiara e metallica. Spruzzo a umido: la tinta risulta più satura e scura. Con tempi di essiccazione intermedi si evita la formazione di aloni. 4. Distanza della pistola a spruzzo: Distanza ravvicinata: la pellicola applicata a spruzzo è più umida e la tinta più scura e variopinta. Distanza elevata: la pellicola applicata a spruzzo è più secca e la tinta più chiara e metallica. <p>Applicazione su cemento/cemento:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pretrattare meccanicamente il substrato - 1° mano: Durocal 50 (ca. 25% diluito) - 2° strato: Durocal 50 (0 - 15% diluito)

Essiccazione	Polvere secca (TG1)	Dopo ca. 30 minuti
	Asciutto al tatto (TG4)	Dopo ca. 8 ore
	Ritoccabile	Dopo ca. 2 - 3 ore
	Completamente asciutto	Dopo ca. 8 giorni
	L'essiccazione dipende dall'umidità relativa dell'aria, dalla temperatura dell'aria, dell'immobile e dallo spessore dello strato. Le informazioni fornite corrispondono alle condizioni standard a una temperatura ambiente di 20 °C e il 65% di umidità relativa dell'aria. Alle alte temperature (30-90 min. a 60-85 °C) il film indurisce molto rapidamente (lasciare evaporare in ogni caso per almeno 20 minuti).	
Resa	8 – 10 m ² /kg	Il consumo di materiale dipende dal modo di applicazione, dalla struttura del fondo e dallo spessore applicato. I valori forniti sono quelli medi derivanti dall'esperienza.
Pulizia degli utensili	Sciogliere subito a fondo con diluente (ad es. al nitro o universale).	

Avvertenze

Avvertenze sui rischi	Per ulteriori dati si veda la relativa scheda di sicurezza UE.
Ulteriori avvertenze	Si prega di osservare il contenuto delle schede tecniche ASIPG e BFS (Commissione Federale per Vernici e Protezione dei Beni).
Importante	<ul style="list-style-type: none">▪ Induritore per rulli adatto: Durocal 50▪ Induritore a rullo condizionatamente adatto: Durocal 10/30/70/90 (attenzione alle striature e alle macchie)▪ L'indurente per rulli non è adatto: Durocal 30 Struttura / Durocal 70 Struttura▪ Lavorabile elettrostaticamente▪ Resistenza alla temperatura sollecitazione di breve durata 160°: le alterazioni ottiche possono verificarsi anche a temperature inferiori. La funzionalità è comunque garantita.



Il sistema tintometrico Spaceline è stato progettato come sistema di miscelazione dei colori. Vi rende indipendenti da costosi magazzini e vi offre la flessibilità nell'area di consegna che oggi è fondamentale. I concentrati di colore Spaceline sono paste coloranti universali con una pigmentazione di alta qualità per la produzione di colori RAL, NCS, IGP e molti altri colori nel sistema tintometrico DOLD Spaceline.



Rivestimenti di sistema per superfici coordinate in termini di colore, lucentezza, effetto e texture. Ciò è possibile grazie all'esperienza di DOLD nella verniciatura a umido e di IGP nella verniciatura a polvere. In molte aree di applicazione, i componenti adiacenti di un oggetto sono costituiti da materiali prodotti da fornitori diversi e rifiniti da verniciatori diversi. In questi casi, i rivestimenti di sistema di DOLD e IGP creano coerenza cromatica ed estetica. Soluzioni di rivestimento complete da un unico fornitore - consulenza e assistenza incluse.



Con l'etichetta ambientale i materiali di rivestimento sono classificati in uno schema generale e trasparente secondo i criteri della tutela della salute e dell'ambiente nonché dell'usabilità. L'etichetta ambientale è veicolo di trasparenza per il pittore edile, per l'architetto, per il progettista e per il committente dei lavori edili. Tutti i prodotti di Dold AG sono classificati nelle categorie da A a G.



Dold AG fu fondata il 01° agosto 1921 a Wallisellen, vicino Zurigo, da Hans Dold. Fino ad oggi, l'azienda Dold ha mantenuto la sua sede storica ed è diventata una delle principali aziende produttrici di vernici e pitture in Svizzera. Dold AG produce a Wallisellen un assortimento originale di vernici e pitture per pittori edili e clienti industriali.



Fabbrica svizzera di colori e pitture certificata ai sensi della ISO 9001 / 14001 e 45001. Dold AG è una delle poche aziende produttrici di pitture e vernici certificata non solo per la gestione della qualità, ma anche per il proprio impegno ambientale, nonché per i processi di sicurezza del lavoro e di tutela della salute. Queste certificazioni rappresentano per Dold AG una chiara dichiarazione di impegno rispetto a tutti gli operatori interni ed esterni.



DOLD si impegna nella produzione di prodotti ecologici. La fondazione KMU Klima attesta il contributo fornito in modo volontario da Dold AG alla protezione ambientale. Per la realizzazione di questo desiderio DOLD compensa tutte le emissioni dirette di CO2 in forma di energia, riscaldamento e mobilità grazie a un progetto di rimboscimento in Uruguay. Tutto ciò per contribuire alla protezione del clima e dell'ambiente.

Le informazioni di cui sopra possono essere solo un consiglio generale. Le condizioni di lavoro al di fuori del nostro controllo e la varietà dei diversi substrati escludono qualsiasi rivendicazione basata su queste informazioni. In caso di dubbio, si consiglia di eseguire i propri test. La garanzia può essere data solo per la qualità costantemente elevata dei nostri prodotti. Tutte le edizioni precedenti di questa scheda tecnica non sono più valide.