

# DUROCAL 30

**Vernis de finition à base de polyuréthane à 2 composants, à l'aspect mat satiné, à base de solvants, pour l'intérieur et l'extérieur**

**Fiche technique Version**

(1.2) 09/26



SYSTEMLACK



swiss  quality

Durocal 30 a une excellente résistance aux intempéries et à la lumière. Ce vernis de finition se distingue par son adhérence, sa dureté, sa résistance à l'abrasion et sa stabilité excellentes. Le séchage rapide et le séchage à coeur permettent une mise en oeuvre économique. Les films de peinture durcis présentent une résistance mécanique et chimique élevée. Le durcissement s'effectue au moyen d'un isocyanate aliphatique. Durocal 30 se caractérise par une très faible formation d'overspray.

## Description

**Domaines d'utilisation** Pour la peinture de véhicules commerciaux, de machines, de façades métalliques et de structures métalliques. En outre, un revêtement des portes ou des façades de cuisine est possible. La laque système Durocal est parfaitement adaptée à une large gamme de laques en poudre IGP.

## Caractéristiques

|                   |                                    |                                                                                                                                                                      |
|-------------------|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Propriétés</b> | <b>Viscosité à la livraison</b>    | Pâteux (bien agiter avant l'usage)                                                                                                                                   |
|                   | <b>Densité</b>                     | Env. 1.18 kg/l                                                                                                                                                       |
|                   | <b>Solides</b>                     | Comp. A: Teneur en solides env. 57% (blanc)<br>Mélangé: Teneur en solides env. 57% (blanc)                                                                           |
|                   | <b>Structure</b>                   | Lisse                                                                                                                                                                |
|                   | <b>Proportion de mélange</b>       | 4 : 1 en fonction du poids<br>8 : 1 en fonction du poids (Durocal Rollhärter)<br>Veuillez consulter le chapitre « Remarques/Important ».                             |
|                   | <b>Résistance à la température</b> | Sollicitation de 130 °C<br>longue durée:<br>Sollicitation de 160 °C<br>courte durée:                                                                                 |
|                   | <b>Durée de vie en pot</b>         | Env. 4 h (non dilué)                                                                                                                                                 |
|                   | <b>Degré de brillance</b>          | Satiné mat                                                                                                                                                           |
|                   | <b>Point d'inflammation</b>        | 35 °C                                                                                                                                                                |
|                   | <b>Possibilité de coloration</b>   | Peut être teinté selon RAL, NCS ou échantillon avec le système Spaceline, teinte manuelle possible jusqu'à 3% max. avec des pâtes à teinter universelles appropriées |
|                   | <b>Durée de stockage</b>           | Conserver dans l'emballage d'origine bien fermé pendant 2 ans, à une température comprise entre 5 et 25°C.                                                           |

|                            |                                                                                                       |
|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Température d'application  | Ne pas appliquer en dessous de + 5°C (température de l'objet), plage de température idéale 15 - 22°C. |
| Étiquette environnementale | Protéger de la lumière directe du soleil.                                                             |
| Point fort                 | G                                                                                                     |
|                            | Vernis de finition à 2 composants à base de polyuréthane                                              |

## Support / traitement

**Supports** Conformément aux exigences habituelles, le support doit être exempt de rouille, de graisse, d'huile, de calamine, propre et sec. Selon le type de support (métal, bois, plastique), il faut réaliser les traitements préalables et les couches de fond adéquats.

**Application** Application par projection, diluable avec 10 – 20 % de diluant universel, nitro ou diluant Durocal.

La forme de jet et la teinte des peintures à effets (métallisées, perlées) dépendent essentiellement des conditions d'application:

1. Largeur de buse du pistolet de peinture et pression de pulvérisation :  
La pulvérisation est plus fine avec un petit jet et une pression de pulvérisation élevée. Cela donne une teinte plus claire.
2. Dilution et viscosité d'application :  
Une dilution à évaporation très rapide contribue souvent à augmenter la brillance de l'effet métallisé. Plus la viscosité augmente, plus la tendance au marbrage est élevée.
3. Méthode de pulvérisation :  
Pulvérisation sèche ou brouillard épais : la teinte semble plus claire et plus métallisée. Pulvérisation humide : la teinte semble plus saturée et plus foncée. Les durées d'évaporation intermédiaires empêchent le marbrage.
4. Distance entre les pistolets de peinture :  
Faible distance : le film pulvérisé est plus humide, la teinte plus foncée et plus colorée. Grande distance : le film pulvérisé est plus sec, la teinte plus claire et plus métallisée.

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                          |                         |
|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| Séchage              | Sec comme la poussière (TG1)                                                                                                                                                                                                                                             | Après env. 30 minutes   |
|                      | Sec au toucher (TG4)                                                                                                                                                                                                                                                     | Après env. 8 heures     |
|                      | Recouvrable                                                                                                                                                                                                                                                              | Après env. 2 - 3 heures |
|                      | Complètement sec                                                                                                                                                                                                                                                         | Après env. 8 jours      |
|                      | Le séchage dépend de l'humidité relative de l'air, de la température de l'air et de l'objet et de l'épaisseur de couche. Les données déterminées correspondent aux conditions normalisées à une température ambiante de 20 °C et une humidité relative de l'air de 65 %. |                         |
|                      | Des températures élevées (30-90 min à 60-85° C) peuvent fortement accélérer le durcissement du film (respecter impérativement un temps d'aération d'au moins 20 min.).                                                                                                   |                         |
| Rendement            | 8 – 10 m <sup>2</sup> /kg<br>La consommation dépend du mode d'application, de la structure du support et de l'épaisseur de couche réalisée. Les valeurs indiquées sont des valeurs moyennes issues de la pratique.                                                       |                         |
| Nettoyage des outils | Rincer abondamment au diluant (p.ex. diluant universel ou diluant nitro).                                                                                                                                                                                                |                         |

## Remarques

|                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures de sécurité | Pour de plus amples informations, voir la fiche de données de sécurité de l'UE correspondante.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Autres remarques    | Il convient de respecter les directives ASEPP et BFS.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Important           | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Durcisseur à rouleaux adapté : Durocal 50</li><li>▪ Durcisseur au rouleau adapté sous certaines conditions : Durocal 10/30/70/90 (attention à la formation de bandes et de taches)</li><li>▪ Durcisseur au rouleau non adapté : Durocal 30 structure / Durocal 70 structure</li><li>▪ Applicable de manière électrostatique</li><li>▪ Résistance à la température sollicitation de courte durée 160° : des modifications optiques peuvent apparaître même à des températures plus basses. La fonctionnalité est cependant toujours assurée.</li></ul> |

## Qualité et environnement



Le système de teinte Spaceline est conçu comme un système de mélange de couleurs. Il vous permet de vous affranchir d'un stockage coûteux et vous offre une flexibilité aujourd'hui décisive dans le domaine de la livraison. Les concentrés de couleur Spaceline sont des pâtes de couleur universelles avec une pigmentation de haute qualité pour la Les colorants sont utilisés pour la fabrication de teintes RAL, NCS, IGP et de nombreuses autres teintes dans le système de teintes DOLD Spaceline.



Des peintures système pour des surfaces harmonisées en termes de teinte, de brillance, d'effet et de structure. Cela est possible grâce à la compétence de DOLD en matière de peinture liquide et à celle d'IGP en matière de peinture en poudre. Dans de nombreux domaines d'application, les éléments d'un objet placés les uns à côté des autres se composent de matériaux produits par différents fournisseurs et ennoblis par différents revêtements. Dans de tels cas, les systèmes de peinture de DOLD et d'IGP garantissent la sécurité des couleurs et l'esthétique. Des solutions de revêtement complètes d'un seul tenant - conseil et service inclus.



L'étiquette environnementale permet d'identifier les produits de revêtement dans un format transparent et facile à lire. Un schéma clair selon les critères de protection de l'environnement, de la santé et de la sécurité. Classement de l'aptitude à l'emploi. L'étiquette environnementale crée la transparence pour les peintres en bâtiment, les architectes, les planificateurs et les maîtres d'ouvrage. Tous les produits de Dold AG sont classés dans les catégories A à G.



Dold AG a été fondée le 1er août 1921 par Hans Dold à Wallisellen. Jusqu'à aujourd'hui, l'entreprise Dold se trouve au même endroit et est l'un des principaux fabricants de peintures et de vernis. Fabricant de peintures en Suisse. C'est à Wallisellen que Dold AG développe et produit ses produits innovants. Gamme de peintures et de vernis pour les peintres en bâtiment ainsi que pour les clients industriels.



Usine suisse de peintures et vernis certifiée ISO 9001 / 14001 / 45001. Dold AG est l'une des rares usines de peintures et de vernis qui ne se contente pas de la gestion de la qualité, mais aussi son système de gestion de l'environnement, ainsi que les processus de sécurité au travail et d'hygiène. Ont été certifiées en matière de protection de la santé. Ces certifications représentent pour Dold AG un engagement clair engagement envers toutes ses parties prenantes.



Les produits respectueux de l'environnement sont une préoccupation pour DOLD. La fondation PME Clima confirme à Dold AG sa contribution à la protection volontaire du climat. Pour cette cause, DOLD verse toutes les émissions directes de CO2 sous forme d'électricité, de chauffage et de mobilité à un projet compensées par un projet de reforestation en Uruguay. C'est une contribution à long terme à la protection du climat et à l'environnement.

Les informations ci-dessus ne peuvent être que des indications générales. Les conditions de travail indépendantes de notre volonté et la multitude de supports différents excluent toute revendication à partir de ces indications. En cas de doute, nous recommandons de procéder à des essais personnels suffisants. Une garantie ne peut être donnée que pour la qualité élevée et constante de nos produits. Toutes les éditions précédentes de cette fiche technique perdent ainsi leur validité.