

DOLWAPRIM

Primer di adesione monocomponente ad alto riempimento (primer di reazione), a base di solventi, per interni ed esterni

Scheda tecnica Versione
(2.1) 03/26



Primer antiruggine e di adesione a rapida essiccazione a base di polivinilbutirrale con protezione attiva dalla corrosione per interni ed esterni con un'eccellente adesione a un'ampia varietà di substrati.

Descrizione

Campi d'impiego Primer adesivo monocomponente con protezione attiva anticorrosione ed eccellenti proprietà adesive su ferro, acciaio, fondi zincati, alluminio e tanti altri fondi. Ricopribile con vernici a 1 e 2 componenti. Utilizzabile come mano di fondo e come riempitivo. Senza cromo e piombo.

Caratteristiche

Proprietà	Viscosità alla consegna	Pastoso (agitare bene prima dell'uso)
	Base del legante	Butyral de polyvinyle
	Densità	Ca. 1.2 kg/l
	Corpi solidi	Circa 40 % (bianco)
	Brillantezza	Opaco
	Punto di infiammabilità	23 °C
	Sfumabile	Tinteggiabile con Spaceline-System, messo in tinta autonoma possibile fino al max. 3% con adeguate paste universali.
	Conservabilità	1 anno nelle confezioni originali ben chiuse a 5 - 25°C.
	Temperatura di applicazione	Non lavorare al di sotto di + 5°C (temperatura dell'oggetto), intervallo di temperatura ideale 15 - 22°C.
		Proteggere dalla luce solare diretta.
	Aderenza	Gt 0-1 (DIN EN ISO 2409)
	Etichetta ambientale	G
	Proprietà principale	Primer antiruggine e di adesione ad asciugatura rapida

Fondo / Applicazione

Fondi

Ferro, acciaio
Pulire, eventualmente carteggiare (rimuovere ruggine, calamina, pelle di laminazione) e sgrassare con un prodotto per la rimozione del silicone.

Alluminio
Pulire, carteggiare e sgrassare con un prodotto per la rimozione del silicone.

Fondi zincati
Detergere con agente imbibente ammoniacale.

Applicazione		Pressione del materiale (bar)	Pressione dell'atomizzatore (bar)	Ugello (mm)
	Aria compressa (pistola a tazza)	3 - 4	-	1.4 - 1.5
	Airless HVLP	120 - 150 2.5 - 3	- -	0.28 - 0.33 1.4 - 1.5
Diluizione		Viscosità (s)	Aggiunta (%)	Diluyente
	Aria compressa (pistola a tazza)	-	40 - 50	diluyente universale
	Airless Verniciatura/rovesciamento	-	5 - 10 -	Universalverdünner unverdünnt verarbeiten
	HVLP	-	40 - 50	diluyente universale
Essiccazione a 20 °C	Polvere secca (TG1)	Dopo ca. 15 - 20 minuti		
	Asciutto al tatto (TG4)	Dopo ca. 45 - 60 minuti		
	Pronto al montaggio (TG6)	Dopo ca. 4 - 5 ore		
	Sovraverniciabile	Dopo ca. 60 minuti		
L'essiccazione dipende dall'umidità relativa dell'aria, dalla temperatura dell'aria, dell'immobile e dallo spessore dello strato. Le informazioni fornite corrispondono alle condizioni standard a una temperatura ambiente di 20 °C e il 65% di umidità relativa dell'aria.				
Essiccazione a 60 °C	Pronto al montaggio (TG6)	Dopo ca. 30 minuti		
Struttura	Ferro, acciaio	Mano di fondo: Primer adesivo e antiruggine (spessore strato: 20-30 µm) Mano di finitura: varie vernici di finitura monocomponente e bicomponente Dold		
	Alluminio, fondi zincati	Mano di fondo: Primer adesivo e antiruggine (spessore strato: 20-30 µm) Mano di finitura: varie vernici di finitura monocomponente e bicomponente Dold		
Resa	8 - 12 m ² /kg (con pellicola asciutta spessa 20 µm) Come mano di fondo è sufficiente una sola verniciatura a spruzzo (= 15-20 µm).			
Pulizia degli utensili	Sciogliere subito a fondo con diluyente (ad es. al nitro o universale).			

Avvertenze

Avvertenze sui rischi Per ulteriori dati si veda la relativa scheda di sicurezza UE.

Ulteriori avvertenze Si prega di osservare il contenuto delle schede tecniche ASIPG e BFS (Commissione Federale per Vernici e Protezione dei Beni).

Importante

Diluyente

F 6290 Diluyente universale

Ulteriori informazioni

- Si consiglia di creare in anticipo superfici campione per componenti come porte, telai, ecc.
- Può essere applicato elettrostaticamente.
- Utilizzare il primer Docamin su zinco e alluminio nelle aree esterne (requisiti maggiori).
- Adatto per il rivestimento di pannelli in legno per pavimenti nel settore dei veicoli ferroviari.

Qualità e ambiente



Il sistema tintometrico Spaceline è stato progettato come sistema di miscelazione dei colori. Vi rende indipendenti da costosi magazzini e vi offre la flessibilità nell'area di consegna che oggi è fondamentale. I concentrati di colore Spaceline sono paste coloranti universali con una pigmentazione di alta qualità per la produzione di colori RAL, NCS, IGP e molti altri colori nel sistema tintometrico DOLD Spaceline.



Con l'etichetta ambientale i materiali di rivestimento sono classificati in uno schema generale e trasparente secondo i criteri della tutela della salute e dell'ambiente nonché dell'usabilità. L'etichetta ambientale è veicolo di trasparenza per il pittore edile, per l'architetto, per il progettista e per il committente dei lavori edili. Tutti i prodotti di Dold AG sono classificati nelle categorie da A a G.



Dold AG fu fondata il 01° agosto 1921 a Wallisellen, vicino Zurigo, da Hans Dold. Fino ad oggi, l'azienda Dold ha mantenuto la sua sede storica ed è diventata una delle principali aziende produttrici di vernici e pitture in Svizzera. Dold AG produce a Wallisellen un assortimento originale di vernici e pitture per pittori edili e clienti industriali.



Fabbrica svizzera di colori e pitture certificata ai sensi della ISO 9001 / 14001 e 45001. Dold AG è una delle poche aziende produttrici di pitture e vernici certificata non solo per la gestione della qualità, ma anche per il proprio impegno ambientale, nonché per i processi di sicurezza del lavoro e di tutela della salute. Queste certificazioni rappresentano per Dold AG una chiara dichiarazione di impegno rispetto a tutti gli operatori interni ed esterni.



DOLD si impegna nella produzione di prodotti ecologici. La fondazione KMU Klima attesta il contributo fornito in modo volontario da Dold AG alla protezione ambientale. Per la realizzazione di questo desiderio DOLD compensa tutte le emissioni dirette di CO₂ in forma di energia, riscaldamento e mobilità grazie a un progetto di rimboschimento in Uruguay. Tutto ciò per contribuire alla protezione del clima e dell'ambiente.

Le informazioni di cui sopra possono essere solo un consiglio generale. Le condizioni di lavoro al di fuori del nostro controllo e la varietà dei diversi substrati escludono qualsiasi rivendicazione basata su queste informazioni. In caso di dubbio, si consiglia di eseguire i propri test. La garanzia può essere data solo per la qualità costantemente elevata dei nostri prodotti. Tutte le edizioni precedenti di questa scheda tecnica non sono più valide.