

DOLWAPRIM

Primaire d'adhérence monocomposant (primaire réactif), à fort pouvoir garnissant, contenant des solvants, pour l'intérieur et l'extérieur

Fiche technique Version
(2.1) 03/26



Primaire antirouille et d'adhérence à séchage rapide à base de polyvinylbutyral avec protection anticorrosion active pour l'intérieur et l'extérieur avec une excellente adhérence sur les supports les plus divers.

Description

Domaines d'utilisation Primaire d'adhérence monocomposant avec protection anticorrosion active et adhérence excellente sur le fer, l'acier, les supports galvanisés, l'aluminium et de nombreux autres supports. Recouvrable avec des vernis 1K et 2K. Se prête comme couche de fond et comme charge de fond. Sans chromate ni plomb.

Caractéristiques

| | | |
|-------------------|-----------------------------------|--|
| Propriétés | Viscosité à la livraison | Pâteux (bien agiter avant l'usage) |
| | Base de liants | Polivinilbutirrale |
| | Densité | Env. 1.2 kg/l |
| | Solides | Env. 40 % (blanc) |
| | Degré de brillance | Mat |
| | Point d'inflammation | 23 °C |
| | Possibilité de coloration | Avec Spaceline-System, colorations manuelles possibles jusqu'à max. 3 % avec des pâtes de coloration universelles appropriées. |
| | Durée de stockage | Dans le récipient d'origine bien fermé 1 an, à une température comprise entre 5 et 25°C. |
| | Température d'application | Ne pas appliquer en dessous de + 5°C (température de l'objet), plage de température idéale 15 - 22°C. |
| | | Protéger de la lumière directe du soleil. |
| | Adhérence | Gt 0-1 (DIN EN ISO 2409) |
| | Étiquette environnementale | G |
| | Point fort | Primaire antirouille et d'adhérence à séchage rapide |

Support / traitement

| | | | | |
|-----------------|--|---|--|--|
| Supports | <p>Fer, acier Nettoyer, éventuellement rectifier (enlever de la rouille, des écailles et de la peau de laminage) et dégraisser au moyen d'un produit pour enlever la silicone.</p> <p>Aluminium Nettoyer, rectifier et dégraisser au moyen d'un produit pour enlever la silicone.</p> <p>Support galvanisés Lavage dans un agent mouillant ammoniacal.</p> | | | |
| Application | | Pression du matériau (bar) | Pression d'atomisation (bar) | Buse (mm) |
| | <p>Air comprimé (pistolet à godet)</p> <p>Airless</p> <p>HVLP</p> | <p>3 – 4</p> <p>120 – 150</p> <p>2.5 – 3</p> | <p>–</p> <p>–</p> <p>–</p> | <p>1.4 – 1.5</p> <p>0.28 – 0.33</p> <p>1.4 – 1.5</p> |
| Dilution | | Viscosité (s) | Ajout (%) | Diluant |
| | <p>Air comprimé (pistolet à godet)</p> <p>Airless</p> <p>Peindre/rouler</p> <p>HVLP</p> | <p>–</p> <p>–</p> <p>–</p> <p>–</p> | <p>40 – 50</p> <p>5 – 10</p> <p>–</p> <p>40 – 50</p> | <p>diluant universel</p> <p>Universalverdünner unverdünnt verarbeiten</p> <p>diluant universel</p> |
| Séchage à 20 °C | <p>Sec comme la poussière (TG1)</p> <p>Sec au toucher (TG4)</p> <p>Permet le montage (TG6)</p> <p>Vernissable</p> | <p>Après env. 15 - 20 minutes</p> <p>Après env. 45 - 60 minutes</p> <p>Après env. 4 - 5 heures</p> <p>Après env. 60 minutes</p> | | |
| Séchage à 60 °C | <p>Permet le montage (TG6)</p> | <p>Après env. 30 minutes</p> | | |
| Structure | <p>Fer, acier Couche de fond: Primaire d'adhérence antrouille (épaisseur de couche : 20-30 µm) Couche de finition: Diverses peintures de finition Dold 1K et 2K</p> <p>Aluminium, supports galvanisés: Couche de fond : Primaire d'adhérence antrouille (épaisseur de couche : 20-30 µm) Couche de finition : Diverses peintures de finition Dold 1K et 2K</p> | | | |

| | |
|----------------------|--|
| Rendement | 8 – 12 m ² /kg (couche sèche de 20 µm) Lors de l'utilisation comme couche de fond, 1 application (= 15-20 µm) suffit. |
| Nettoyage des outils | Rincer abondamment au diluant (p.ex. diluant universel ou diluant nitro). |

Remarques

| | |
|---------------------|--|
| Mesures de sécurité | Pour de plus amples informations, voir la fiche de données de sécurité de l'UE correspondante. |
| Autres remarques | Il convient de respecter les directives ASEPP et BFS. |
| Important | Diluer F 6290 Diluant universel |

Plus d'informations

- Nous recommandons de réaliser au préalable des échantillons de surfaces pour les éléments de construction tels que les portes, les huisseries, etc.
- Peut être appliqué de manière électrostatique.
- Sur le zinc et l'aluminium à l'extérieur (exigences accrues), il faut passer à la couche de fond Docamin
- Convient pour le revêtement de panneaux de plancher en bois dans le domaine des véhicules ferroviaires.

Qualité et environnement



Le système de teinte Spaceline est conçu comme un système de mélange de couleurs. Il vous permet de vous affranchir d'un stockage coûteux et vous offre une flexibilité aujourd'hui décisive dans le domaine de la livraison. Les concentrés de couleur Spaceline sont des pâtes de couleur universelles avec une pigmentation de haute qualité pour la Les colorants sont utilisés pour la fabrication de teintes RAL, NCS, IGP et de nombreuses autres teintes dans le système de teintes DOLD Spaceline.



L'étiquette environnementale permet d'identifier les produits de revêtement dans un format transparent et facile à lire. Un schéma clair selon les critères de protection de l'environnement, de la santé et de la sécurité. Classement de l'aptitude à l'emploi. L'étiquette environnementale crée la transparence pour les peintres en bâtiment, les architectes, les planificateurs et les maîtres d'ouvrage. Tous les produits de Dold AG sont classés dans les catégories A à G.



Dold AG a été fondée le 1er août 1921 par Hans Dold à Wallisellen. Jusqu'à aujourd'hui, l'entreprise Dold se trouve au même endroit et est l'un des principaux fabricants de peintures et de vernis. Fabricant de peintures en Suisse. C'est à Wallisellen que Dold AG développe et produit ses produits innovants. Gamme de peintures et de vernis pour les peintres en bâtiment ainsi que pour les clients industriels.



Usine suisse de peintures et vernis certifiée ISO 9001 / 14001 / 45001. Dold AG est l'une des rares usines de peintures et de vernis qui ne se contente pas de la gestion de la qualité, mais aussi son système de gestion de l'environnement, ainsi que les processus de sécurité au travail et d'hygiène. Ont été certifiées en matière de protection de la santé. Ces certifications représentent pour Dold AG un engagement clair engagement envers toutes ses parties prenantes.



Les produits respectueux de l'environnement sont une préoccupation pour DOLD. La fondation PME Clima confirme à Dold AG sa contribution à la protection volontaire du climat. Pour cette cause, DOLD verse toutes les émissions directes de CO2 sous forme d'électricité, de chauffage et de mobilité à un projet compensées par un projet de reforestation en Uruguay. C'est une contribution à long terme à la protection du climat et à l'environnement.

Les informations ci-dessus ne peuvent être que des indications générales. Les conditions de travail indépendantes de notre volonté et la multitude de supports différents excluent toute revendication à partir de ces indications. En cas de doute, nous recommandons de procéder à des essais personnels suffisants. Une garantie ne peut être donnée que pour la qualité élevée et constante de nos produits. Toutes les éditions précédentes de cette fiche technique perdent ainsi leur validité.