

DOLWAPRIM

Füllstarker 1-Komponenten Haftprimer (Reaktionsprimer), lösemittelhaltig, für innen und aussen

Technische Information Version
(2.1) 03/26



Schnelltrocknender Rost- und Haftprimer auf Polyvinylbutyral-Basis mit aktivem Korrosionsschutz für innen und aussen mit ausgezeichneter Haftung auf den verschiedensten Untergründen.

Beschreibung

Anwendungsbereiche 1K Haftprimer mit aktivem Korrosionsschutz und ausgezeichneter Haftung auf Eisen, Stahl, verzinkte Untergründe, Aluminium und weiteren Untergründen. Überbeschichtbar mit 1K- und 2K-Lacken. Einsetzbar als Grundierung und als Grundierfüller. Chromat- und bleifrei.

Kenndaten

Eigenschaften	Lieferviskosität	Pastös (vor Gebrauch gut aufrühren)
	Bindemittelbasis	Polyvinylbutyral
	Dichte	Ca. 1.2 kg/l
	Festkörper	Ca. 40 % (Weiss)
	Glanzgrad	Matt
	Flammpunkt	23 °C
	Abtönbar	Mit Spaceline-System, Handabtönungen bis max. 3% mit geeigneten Universalpasten möglich.
	Lagerfähigkeit	Im gut verschlossenen Originalgebinde 1 Jahr, bei 5 - 25°C lagern.
	Verarbeitungstemperatur	Nicht unter + 5°C (Objekttemperatur) verarbeiten, idealer Temperaturbereich 15 - 22°C.
		Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.
	Haftfestigkeit	Gt 0-1 (DIN EN ISO 2409)
	Umweltetikette	G
	Highlight	Schnelltrocknender Rost- und Haftprimer

Untergrund / Verarbeitung

Untergründe

Eisen, Stahl
Reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Silikonentferner

Aluminium
Reinigen, anschleifen und entfetten mit Silikonentferner

Verzinkte Untergründe
Ammoniakalische Netzmittelwäsche

Applikation	Materialdruck (bar)	Zerstäuberdruck (bar)	Düse (mm)
Druckluft (Becherpistole)	3 – 4	–	1.4 – 1.5
Airless	120 – 150	–	0.28 – 0.33
HVLP	2.5 – 3	–	1.4 – 1.5

Verdünnung	Viskosität (s)	Zugabe (%)	Verdünner
Druckluft (Becherpistole)	–	40 – 50	Universalverdünner
Airless	–	5 – 10	Universalverdünner
Streichen/ Rollen	–	–	unverdünnt verarbeiten
HVLP	–	40 – 50	Universalverdünner

Trocknung bei 20 °C	Staubtrocken (TG1)	Nach ca. 15 - 20 Minuten
	Griffest (TG4)	Nach ca. 45 - 60 Minuten
	Montagefest (TG6)	Nach ca. 4 - 5 Stunden
	Überlackierbar	Nach ca. 60 Minuten

Die Trocknung ist von der relativen Luftfeuchtigkeit, der Luft- und Objekttemperatur und der Schichtdicke abhängig. Die ermittelten Angaben entsprechen den Normbedingungen bei 20°C Raumtemperatur und 65% relativer Luftfeuchtigkeit.

Trocknung bei 60 °C	Montagefest (TG6)	Nach ca. 30 Minuten
---------------------	--------------------------	---------------------

Aufbau
Eisen, Stahl, Alu:
 Grundierung: Dolwaprim (Schichtdicke: 20-30 µm)
 Decklackierung: Diverse Dold 1K und 2K Decklacke

Aluminium, verzinkte Untergründe:
 Grundierung: Dolwaprim (Schichtdicke: 20-30 µm)
 Decklackierung: Diverse Dold 1K und 2K Decklacke

Ergiebigkeit	8 – 12 m ² /kg (bei 20µm Trockenschichtdicke) Bei Verwendung als Grundierung ist nur 1 Spritzgang (15-20 µm) notwendig.
--------------	--

Gerätereinigung	Sofort gründlich mit Verdünner (z.B. Universal- oder Nitroverdünner) auswaschen.
-----------------	--

Hinweise

Gefahrenhinweise Weitere Angaben siehe entsprechendes EU-Sicherheitsdatenblatt.

Weitere Hinweise Die Merkblätter des SMGV und die BFS-Richtlinien sind zu beachten.

- Wichtig**
- Weitere Informationen**
- Wir empfehlen bei Bauteilen wie z.B. Türen, Zargen etc. vorgängig Musterflächen anzulegen.
 - Elektrostatisch verarbeitbar.
 - Auf Zink und Aluminium im Aussenbereich (erhöhte Anforderungen) ist auf Docamin Grundierung auszuweichen.
 - Zur Beschichtung von Holzbodenplatten im Bereich Schienenfahrzeuge geeignet.

Qualität und Umwelt



Das Spaceline-Tönsystem ist als Farbmischsystem konzipiert. Es macht Sie unabhängig von teurer Lagerhaltung und schenkt Ihnen die heute entscheidende Flexibilität im Lieferbereich. Spaceline Farbkonzentrate sind universelle Farbpasten mit hochwertiger Pigmentierung zur Herstellung von RAL, NCS, IGP und vielen weiteren Farbtönen im DOLD Spaceline Tön-System.



Mit der Umwelt-Etikette lassen sich Beschichtungsstoffe in einem transparenten und übersichtlichen Schema nach Kriterien von Umwelt- und Gesundheitsschutz, sowie der Gebrauchstauglichkeit einstufen. Die Umweltetikette schafft Transparenz für den Baumaler, Architekten, Planer und Bauherrn. Sämtliche Produkte der Dold AG werden in die Kategorie A bis G eingestuft.



Die Dold AG wurde am 01. August 1921 durch Hans Dold in Wallisellen gegründet. Bis heute befindet sich die Firma Dold am gleichen Standort und ist einer der führenden Lack- und Farbenhersteller der Schweiz. In Wallisellen entwickelt und produziert die Dold AG ihr innovatives Farb- und Lack-Sortiment für den Baumaler sowie für industrielle Kunden.



Schweizer Farben- und Lackfabrik zertifiziert nach ISO 9001 / 14001 / 45001. Die Dold AG ist eine der wenigen Farben- und Lackfabriken welche nicht nur das Qualitätsmanagement, sondern auch ihr Umweltmanagementsystem, wie auch die Prozesse Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz zertifiziert hat. Diese Zertifizierungen sind für die Dold AG eine klare Verpflichtung gegenüber all ihren Anspruchsgruppen.



Umweltfreundliche Produkte sind DOLD ein Anliegen. Die Stiftung KMU Klima bestätigt der Dold AG ihren Beitrag zum freiwilligen Klimaschutz. Für dieses Anliegen werden von DOLD alle gesamten direkten Emissionen an CO₂ in Form von Strom, Heizung und Mobilität an ein Aufforstungsprojekt in Uruguay kompensiert. Dies als langfristiger Beitrag zum Klimaschutz und der Umwelt zuliebe.

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Untergründe schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende, hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.