

DOCOFER EISENGLIMMER

Vernice coprente anticorrosione, con solventi, per esterni

Scheda tecnica Versione

(1.0) 02/26



Docofer è una pittura ferro micacea (ematite micacea-bronzo di alluminio) di provata efficacia e di applicazione gradevole. La combinazione di olio e resina alchidica forma una pellicola viscoelastica molto resistente all'invecchiamento che contrasta gli influssi atmosferici. La pellicola bagnata possiede un'ottima capacità di adesione. Altro punto di forza è l'applicabilità omogenea anche negli angoli. Il potere coprente e la resa di Docofer sono ineguagliabili.

Descrizione

Campi d'impiego Come vernice coprente anticorrosione su substrati con mano di fondo, come ponti, pali, impianti di rifornimento, tubature (esterne), in costruzioni in acciaio, su portoni di garage, su coperture in lamiera ecc. Come protezione della mano di fondo passivante e dunque di tutto l'oggetto pitturato, per la resa cromatica degli oggetti pitturati.

Caratteristiche

Proprietà	Viscosità alla consegna	Pastoso (agitare bene prima dell'uso)
	Densità	Ca. 1.4 kg/l
	Corpi solidi	Ca. 77-85% (a seconda della tinta)
	Brillantezza	Opaco
	Punto di infiammabilità	36 °C
	Tinte (Colori di stock)	Consultare i ventagli colori Docofer Eisenglimmer WV, altre tinte su richiesta.
	Sfumabile	Tinteggiabile con DoldColorSystem, messo in tinta autonoma possibile fino al max. 3% con adeguate paste universali
	Conservabilità	1 anno nelle confezioni originali ben chiuse a 5 - 25°C.
	Temperatura di applicazione	Non lavorare al di sotto di + 5°C (temperatura dell'oggetto), intervallo di temperatura ideale 15 - 22°C.
	Aderenza	Gt 0-1 (DIN EN ISO 2409)
	Etichetta ambientale	F
	Proprietà principale	Vernice coprente anticorrosione di efficacia comprovata sul lungo periodo

Fondo / Applicazione

Fondi	Il fondo deve essere privo di ruggine, grasso, olio e impurità nonché pulito e asciutto, conformemente ai requisiti generalmente richiesti. A seconda del fondo (metallo, legno, plastica) occorrono pretrattamenti o mani di fondo idonei.							
Applicazione	<p>Con pennello e rullo Diluibile con diluente per applicazione a pennello (0-5%).</p> <p>Spruzzatura airless Applicazione a spruzzo (airless), diluibile con diluente per applicazione a spruzzo (0-8%)</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%;">Angolo di spruzzatura</td> <td style="text-align: right;">50 – 60°</td> </tr> <tr> <td>Ugello</td> <td style="text-align: right;">0.017 – 0.021"</td> </tr> <tr> <td>Pressione di spruzzatura</td> <td style="text-align: right;">150 – 180 bar</td> </tr> </table>		Angolo di spruzzatura	50 – 60°	Ugello	0.017 – 0.021"	Pressione di spruzzatura	150 – 180 bar
Angolo di spruzzatura	50 – 60°							
Ugello	0.017 – 0.021"							
Pressione di spruzzatura	150 – 180 bar							
Essiccazione	<p>Polvere secca (TG1) Dopo ca. 2 - 3 ore</p> <p>Ritoccabile Dopo ca. 12 ore</p> <p>L'essiccazione dipende dall'umidità relativa dell'aria, dalla temperatura dell'aria, dell'immobile e dallo spessore dello strato. Le informazioni fornite corrispondono alle condizioni standard a una temperatura ambiente di 20 °C e il 65% di umidità relativa dell'aria.</p>							
Resa	<p>7 – 11 m²/kg</p> <p>10 – 15 m²/l</p> <p>Il consumo di materiale dipende dal modo di applicazione, dalla struttura del fondo e dallo spessore applicato. I valori forniti sono quelli medi derivanti dall'esperienza.</p>							
Pulizia degli utensili	Sciogliere subito a fondo con diluente (ad es. al nitro o universale).							

Avvertenze

Avvertenze sui rischi	Per ulteriori dati si veda la relativa scheda di sicurezza UE.
Ulteriori avvertenze	Si prega di osservare il contenuto delle schede tecniche ASIPG e BFS (Commissione Federale per Vernici e Protezione dei Beni).
Importante	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Prima dell'applicazione su elementi costruttivi come ad es. porte o telai, si consiglia di eseguire diversi test preliminari. Sono inevitabili piccole divergenze quanto a tinta, lucentezza e aspetto della superficie (vedi anche scheda tecnica BFS 25, Commissione Federale per Vernici e Protezione dei Beni). ▪ Le tinte brillanti e intense (ad es. giallo, arancione, rosso) hanno un potere coprente ridotto per via dei pigmenti. Si consiglia di rivestire preliminarmente le superfici con tinte base coprenti in sintonia con i prodotti di rivestimento successivi. ▪ Nel caso delle tinte scure e intense può verificarsi uno sfregamento dei pigmenti superficiali in presenza di sollecitazioni meccaniche. Per le vernici opaco-satinate ciò rappresenta lo stato dell'arte e non costituisce oggetto di reclamo.

Qualità e ambiente



ColorSystem è concepito come sistema di miscelazione del colore. Esso permette di ridurre i costi di tenuta di magazzino e ottenere la necessaria flessibilità nella fornitura. I concentrati di colori ColorSystem sono paste colorate universali contenenti pigmenti pregiati per la realizzazione di RAL, NCS, IGP e molte altre tinte nel DOLD ColorSystem.



Con l'etichetta ambientale i materiali di rivestimento sono classificati in uno schema generale e trasparente secondo i criteri della tutela della salute e dell'ambiente nonché dell'usabilità. L'etichetta ambientale è veicolo di trasparenza per il pittore edile, per l'architetto, per il progettista e per il committente dei lavori edili. Tutti i prodotti di Dold AG sono classificati nelle categorie da A a G.



Dold AG fu fondata il 01° agosto 1921 a Wallisellen, vicino Zurigo, da Hans Dold. Fino ad oggi, l'azienda Dold ha mantenuto la sua sede storica ed è diventata una delle principali aziende produttrici di vernici e pitture in Svizzera. Dold AG produce a Wallisellen un assortimento originale di vernici e pitture per pittori edili e clienti industriali.



Fabbrica svizzera di colori e pitture certificata ai sensi della ISO 9001 / 14001 e 45001. Dold AG è una delle poche aziende produttrici di pitture e vernici certificata non solo per la gestione della qualità, ma anche per il proprio impegno ambientale, nonché per i processi di sicurezza del lavoro e di tutela della salute. Queste certificazioni rappresentano per Dold AG una chiara dichiarazione di impegno rispetto a tutti gli operatori interni ed esterni.



DOLD si impegna nella produzione di prodotti ecologici. La fondazione KMU Klima attesta il contributo fornito in modo volontario da Dold AG alla protezione ambientale. Per la realizzazione di questo desiderio DOLD compensa tutte le emissioni dirette di CO₂ in forma di energia, riscaldamento e mobilità grazie a un progetto di rimboscimento in Uruguay. Tutto ciò per contribuire alla protezione del clima e dell'ambiente.

Le informazioni di cui sopra possono essere solo un consiglio generale. Le condizioni di lavoro al di fuori del nostro controllo e la varietà dei diversi substrati escludono qualsiasi rivendicazione basata su queste informazioni. In caso di dubbio, si consiglia di eseguire i propri test. La garanzia può essere data solo per la qualità costantemente elevata dei nostri prodotti. Tutte le edizioni precedenti di questa scheda tecnica non sono più valide.