

DOCOFER EISENGLIMMER

Vernis de finition anticorrosif, à base de solvants, pour l'extérieur

Fiche technique Version
(1.0) 02/26



swiss quality

Docofer est une peinture micacée (oxyde de fer micacé – bronze d'aluminium) qui a fait ses preuves depuis des années et qui se traite de manière agréable. La combinaison de résine huile-alkyde forme un film viscoplastique, largement résistant au vieillissement et aux intempéries. Le film de peinture frais se distingue par son excellente résistance au fluage. L'alignement de fuite presque absent est un autre atout. Le pouvoir couvrant et le rendement de Docofer sont inégalés.

Description

Domaines d'utilisation Vernis de finition avec protection anticorrosion sur les supports apprêtés, comme p.ex. les ponts, les mâts, les installations de réservoir, les conduites (à l'extérieur), dans la construction en acier, les portes de garage, les toits en tôle etc. Comme protection pour la couche de fond de passivation et de ce fait, pour tout le support à peindre; agencement des couleurs des objets à peindre.

Caractéristiques

Propriétés	Viscosité à la livraison Densité Solides Degré de brillance Point d'inflammation Teintes (Couleurs en stock) Possibilité de coloration	Pâteux (bien agiter avant l'usage) Env. 1.4 kg/l Ca. 77-85% (en fonction de la teinte) Mat 36 °C Voir le nuancier de Docofer Eisenglimmer WV, autres teintes sur demande Avec DoldColorSystem, colorations manuelles possibles jusqu'à max. 3 % avec des pâtes de coloration universelles appropriées
	Durée de stockage	Dans le récipient d'origine bien fermé 1 an, à une température comprise entre 5 et 25°C.
	Température d'application Adhérence Étiquette environnementale Point fort	Ne pas appliquer en dessous de + 5°C (température de l'objet), plage de température idéale 15 - 22°C. Gt 0-1 (DIN EN ISO 2409) F Vernis de finition anticorrosif éprouvé depuis des années

Support / traitement

Supports	Conformément aux exigences habituelles, le support doit être exempt de rouille, de graisse, d'huile, de calamine, propre et sec. Selon le type de support (métal, bois, plastique), il faut réaliser les traitements préalables et les couches de fond adéquats.							
Application	<p>Au pinceau et au rouleau Diluable avec 0 - 5 % de diluant pour application au pinceau.</p> <p>Projection airless Application par projection Airless, diluable avec 0 - 8 % de diluant à gicler</p> <table border="0"> <tr> <td>Angle de projection</td> <td>50 – 60°</td> </tr> <tr> <td>Buse</td> <td>0.017 – 0.021"</td> </tr> <tr> <td>Pression de projection</td> <td>150 – 180 bar</td> </tr> </table>		Angle de projection	50 – 60°	Buse	0.017 – 0.021"	Pression de projection	150 – 180 bar
Angle de projection	50 – 60°							
Buse	0.017 – 0.021"							
Pression de projection	150 – 180 bar							
Séchage	<p>Sec comme la poussière (TG1) Après env. 2 - 3 heures</p> <p>Recouvrable Après env. 12 heures</p> <p>Le séchage dépend de l'humidité relative de l'air, de la température de l'air et de l'objet et de l'épaisseur de couche. Les données déterminées correspondent aux conditions normalisées de 20 °C et une humidité relative de l'air de 65 %.</p>							
Rendement	<p>7 – 11 m²/kg 10 – 15 m²/l</p> <p>La consommation dépend du mode d'application, de la structure du support et de l'épaisseur de couche réalisée. Les valeurs indiquées sont des valeurs moyennes issues de la pratique.</p>							
Nettoyage des outils	Rincer abondamment au diluant (p.ex. diluant universel ou diluant nitro).							

Remarques

Mesures de sécurité	Pour de plus amples informations, voir la fiche de données de sécurité de l'UE correspondante.
Autres remarques	Il convient de respecter les directives ASEPP et BFS.
Important	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Pour les éléments de construction tels que les portes, les encadrements, etc. nous recommandons de réaliser des surfaces modèles. Des divergences de teinte, de brillance et de rendu de la surface sont alors inévitables (voir BFS 25). ▪ Les teintes brillantes et intenses (dans la gamme du jaune, orange, rouge, etc.) ont un pouvoir couvrant plus faible en raison des pigments. Nous recommandons de peindre au préalable la surface dans son intégralité dans des teintes de base coordonnées. ▪ Avec des teintes intenses et sombres, une contrainte mécanique peut provoquer une abrasion des pigments sur la surface du revêtement. Cela correspond à l'état de la technique des peintures vernis mat satiné et ne donne pas lieu à contestation.

Qualité et environnement



Le DOLD ColorSystem est conçu comme un système de mélange de peintures. Il vous libère d'une tenue en stock onéreuse et vous procure la flexibilité, critère important dans le domaine de la livraison. Les concentrés de coloris ColorSystem sont des pâtes colorées universelles avec une pigmentation de haute qualité pour la préparation des teintes RAL, NCS, IGP et de nombreuses autres teintes dans le ColorSystem DOLD.



L'étiquette environnementale permet d'identifier les produits de revêtement dans un format transparent et facile à lire. Un schéma clair selon les critères de protection de l'environnement, de la santé et de la sécurité. Classement de l'aptitude à l'emploi. L'étiquette environnementale crée la transparence pour les peintres en bâtiment, les architectes, les planificateurs et les maîtres d'ouvrage. Tous les produits de Dold AG sont classés dans les catégories A à G.



Dold AG a été fondée le 1er août 1921 par Hans Dold à Wallisellen. Jusqu'à aujourd'hui, l'entreprise Dold se trouve au même endroit et est l'un des principaux fabricants de peintures et de vernis. Fabricant de peintures en Suisse. C'est à Wallisellen que Dold AG développe et produit ses produits innovants. Gamme de peintures et de vernis pour les peintres en bâtiment ainsi que pour les clients industriels.



Usine suisse de peintures et vernis certifiée ISO 9001 / 14001 / 45001. Dold AG est l'une des rares usines de peintures et de vernis qui ne se contente pas de la gestion de la qualité, mais aussi son système de gestion de l'environnement, ainsi que les processus de sécurité au travail et d'hygiène. Ont été certifiées en matière de protection de la santé. Ces certifications représentent pour Dold AG un engagement clair engagement envers toutes ses parties prenantes.



Les produits respectueux de l'environnement sont une préoccupation pour DOLD. La fondation PME Klima confirme à Dold AG sa contribution à la protection volontaire du climat. Pour cette cause, DOLD verse toutes les émissions directes de CO2 sous forme d'électricité, de chauffage et de mobilité à un projet compensées par un projet de reforestation en Uruguay. C'est une contribution à long terme à la protection du climat et à l'environnement.

Les informations ci-dessus ne peuvent être que des indications générales. Les conditions de travail indépendantes de notre volonté et la multitude de supports différents excluent toute revendication à partir de ces indications. En cas de doute, nous recommandons de procéder à des essais personnels suffisants. Une garantie ne peut être donnée que pour la qualité élevée et constante de nos produits. Toutes les éditions précédentes de cette fiche technique perdent ainsi leur validité.