

DOCO POX PRIMER 1000

Kansai Helios Epoxy 51 universal primer

Scheda tecnica Versione

(2.3) 04/26

Appositamente studiato per veicoli ferroviari e applicazioni industriali: primer a base di resina epossidica bicomponente/ fosfato di zinco con indurente poliamminoammidico. Si distingue per l'eccellente protezione anticorrosiva, l'elevata resistenza all'abrasione e spessori dello strato secco compresi tra 40 e 150 µm. Omologazione DB secondo la specifica DBS 918300, foglio 3

Descrizione

Campi d'impiego	- Rivestimento di fondo a base di resina epossidica bicomponente/fosfato di zinco - Omologazioni: Omologazione DB secondo TL 918300, foglio 3 - Con indurente poliamminoammidico - Eccellenti proprietà anticorrosive - Elevata resistenza all'abrasione - Spessore dello strato secco 40 - 150 µm
-----------------	--

Caratteristiche

Proprietà	Viscosità alla consegna	Tissotropico
	Densità	Ca. 1.34 kg/l
	Corpi solidi	Circa il 68% in peso Circa il 51% in volume
	Rapporto di miscela	5 : 1 in base al peso con DOCO POX Hardener 1000/5100 Mescolare meccanicamente il componente indurente
	Tempo di lavorabilità	Una volta miscelato, conservare per 6 ore a 20 °C
	Brillantezza	Opaco
	Tinte (Colori di stock)	RAL 3012, RAL 7035, NCS S 0500-N
	Conservabilità	Conservare in un contenitore originale ben chiuso per 2 anni a 5 - 25°C.
	Temperatura di applicazione	Temperatura ottimale di lavorazione 18 - 28 °C Umidità ideale dell'aria durante l'applicazione 40 - 60 % r.h. Umidità massima per l'essiccazione 80 % r.h.

Fondo / Applicazione

Applicazione	Pressione del materiale (bar)	Pressione dell'atomizzatore (bar)	Ugello (mm)
Aria compressa (pistola a tazza)	3	–	≥ 1.6
Aria compressa (pompa a membrana)	2.5 – 3.5	–	≥ 1.3
Airmix	1.8 – 3.0	–	≥ 0.33
Diluizione	Viscosità (s)	Aggiunta (%)	Diluente
Aria compressa (pistola a tazza)	40 – 50 (DIN 4 mm)	–	DOCO POX Thinner 9000
Aria compressa (pompa a membrana)	45 – 60 (DIN 4 mm)	–	DOCO POX Thinner 9000
Airmix	16 – 20 (DIN 6 mm)	–	DOCO POX Thinner 9000
Essiccazione	Essiccazione forzata Condizioni di spegnimento Ca. 20 Min / 20 °C Condizioni di asciugatura Ca. 60 Min / 75 °C Essiccazione a 20°C Polvere secca Ca. 40 Min Asciutto al tatto Ca. 150 Min Con uno spessore dello strato di 60 µm TSD		
Struttura	Supporti consigliati Acciaio , ad es. S 355 J 2 G 3: sabbiatura per la rimozione della ruggine, grado di pulizia Sa 2 1/2 secondo la norma ISO 8501-1 oppure levigatura (120/150). Alluminio , ad es. EN-AW-6005: pretrattamento chimico, ad es. processo al fluorotitanio, anodizzazione a pori aperti, sabbiatura con corindone o levigatura (P80). Acciaio al cromo , ad es. 1.4318: sabbiatura con corindone o levigatura (P80) Filler consigliati DOCO PUR Filler 4000 / DOCO POX Primer 1000 Vernici di finitura consigliate DOCO POX Iron Mica 5100 / DOCO PUR Topcoat 5000 DOCO PUR Basecoat 6000 / DOCO PUR Basecoat 6100 DOCO PE Putty 9900 / DOCO PE Putty 9920		
Resa	130 g/m ² / 50 µm TSD/DFT		
Pulizia degli utensili	Risciacquare immediatamente e abbondantemente con DOCO POX Thinner 9000.		

Avvertenze

Importante

- Si vedano le istruzioni operative relative agli utenti e ai progetti specifici.
- I valori di viscosità possono variare leggermente a seconda del tipo di apparecchio.
- Questi dati si basano su valori empirici. Poiché non abbiamo alcuna influenza sulle modalità di lavorazione, possiamo garantire solo la qualità costante dei nostri prodotti. Con riserva di modifiche.

Qualità e ambiente

swiss  quality

Dold AG fu fondata il 01° agosto 1921 a Wallisellen, vicino Zurigo, da Hans Dold. Fino ad oggi, l'azienda Dold ha mantenuto la sua sede storica ed è diventata una delle principali aziende produttrici di vernici e pitture in Svizzera. Dold AG produce a Wallisellen un assortimento originale di vernici e pitture per pittori edili e clienti industriali.



Fabbrica svizzera di colori e pitture certificata ai sensi della ISO 9001 / 14001 e 45001. Dold AG è una delle poche aziende produttrici di pitture e vernici certificata non solo per la gestione della qualità, ma anche per il proprio impegno ambientale, nonché per i processi di sicurezza del lavoro e di tutela della salute. Queste certificazioni rappresentano per Dold AG una chiara dichiarazione di impegno rispetto a tutti gli operatori interni ed esterni.



DOLD si impegna nella produzione di prodotti ecologici. La fondazione KMU Klima attesta il contributo fornito in modo volontario da Dold AG alla protezione ambientale. Per la realizzazione di questo desiderio DOLD compensa tutte le emissioni dirette di CO2 in forma di energia, riscaldamento e mobilità grazie a un progetto di rimboschimento in Uruguay. Tutto ciò per contribuire alla protezione del clima e dell'ambiente.

Le informazioni di cui sopra possono essere solo un consiglio generale. Le condizioni di lavoro al di fuori del nostro controllo e la varietà dei diversi substrati escludono qualsiasi rivendicazione basata su queste informazioni. In caso di dubbio, si consiglia di eseguire i propri test. La garanzia può essere data solo per la qualità costantemente elevata dei nostri prodotti. Tutte le edizioni precedenti di questa scheda tecnica non sono più valide.