

DOCO POX IRON MICA 5100

Kansai Helios Remoplast DS-Glimmer

Technische Information Version
(1.1) 02/26

Speziell für Schienenfahrzeuge und Industrieanwendungen: 2K-Deckbeschichtung auf Epoxidharz-Basis mit Glimmerpigmenten. Bietet erstklassigen Korrosionsschutz, gute Chemikalien- und Ölbeständigkeit sowie hohe Abriebfestigkeit (60-250 µm). Beachten Sie bei UV-Bestrahlung eine mögliche Kreidung. DB-Zulassung nach DBS 918 300, Blatt 40.

Beschreibung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> - 2K-Deckbeschichtung - Epoxidharz/Polyaminoamidaddukt-Basis - Mit Glimmerpigmenten - Hervorragende Korrosionsschutzeigenschaft - Gute Chemikalien- und Ölbeständigkeit sowie hohem Abriebwert - Schichtdicken 60 - 250 µm - Neigt bei UV-Bestrahlung zur Kreidung - DB-Zulassung nach DBS 918 300, Blatt 40
--------------------	---

Kenndaten

Dichte	Ca. 1.29 kg/l
Festkörper	69 ± 3% nach Gewicht 53 ± 3% nach Volumen
Mischungsverhältnis	4 : 1 nach Gewicht mit DOCO POX Hardener 1000/5100
Topfzeit	Ca. 8 Stunden bei 20°C
Glanzgrad	Seidenmatt bis seidenglänzend
Abtönbar	Nach Farbkarten (RAL, NCS, etc.) oder Muster
Lagerfähigkeit	Im gut verschlossenen Originalgebinde mindestens 2 Jahre, bei 5 - 25°C lagerfähig.
Verarbeitungstemperatur	Optimale Verarbeitungstemperatur 18 - 28 °C Ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40 - 60 % r.F. Maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F.

Untergrund / Verarbeitung

Applikation	Materialdruck (bar)	Zerstäubendruck (bar)	Düse (mm)
Airmix	> 120	-	0.33

Verdünnung	Viskosität (s)	Zugabe (%)	Verdüner
	Airmix	-	< 5
			DOCO POX Thinner 9000
Trocknung	Forcierte Trocknung Ablüftbedingungen Trocknungsbedingungen Trocknung bei 20°C Staubtrocken Ausgehärtet Bei einer Schichtdicke von 60 µm TSD		Ca. 20 Min / 20 °C Ca. 60 Min / 65 °C Ca. 60 Min Ca. 12 h
Aufbau	Grundierung DOCO POX Primer 1000 DOCO POX Primer 2000		
Ergiebigkeit	140 g/m ² /60 µm TSD/DFT		
Gerätereinigung	Sofort gründlich mit DOCO POX Thinner 9000 auswaschen.		

Hinweise

Wichtig

Optimale Verarbeitungstemperatur 18 - 28°C
 Ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40 - 60% r.F.
 Max. Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80% r.F.

Siehe Arbeitsanweisung für die jeweiligen Anwender und Projekte.
 Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen.
 Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

swiss  quality

Die Dold AG wurde am 01. August 1921 durch Hans Dold in Wallisellen gegründet. Bis heute befindet sich die Firma Dold am gleichen Standort und ist einer der führenden Lack- und Farbenhersteller der Schweiz. In Wallisellen entwickelt und produziert die Dold AG ihr innovatives Farb- und Lack-Sortiment für den Baualer sowie für industrielle Kunden.



Schweizer Farben- und Lackfabrik zertifiziert nach ISO 9001 / 14001 / 45001. Die Dold AG ist eine der wenigen Farben- und Lackfabriken welche nicht nur das Qualitätsmanagement, sondern auch ihr Umweltmanagementsystem, wie auch die Prozesse Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz zertifiziert hat. Diese Zertifizierungen sind für die Dold AG eine klare Verpflichtung gegenüber all ihren Anspruchsgruppen.



Umweltfreundliche Produkte sind DOLD ein Anliegen. Die Stiftung KMU Klima bestätigt der Dold AG ihren Beitrag zum freiwilligen Klimaschutz. Für dieses Anliegen werden von DOLD alle gesamten direkten Emissionen an CO₂ in Form von Strom, Heizung und Mobilität an ein Aufforstungsprojekt in Uruguay kompensiert. Dies als langfristiger Beitrag zum Klimaschutz und der Umwelt zuliebe.

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Untergründe schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende, hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.