

# DOCAMIN GRUNDIERUNG

**Couche de fond à base de résine époxy à 2 composants, à base de solvants, pour l'intérieur et l'extérieur**

**Fiche technique Version**

(1.0) 04/26



Docamin Grundierung possède d'excellentes propriétés de protection anticorrosion, offre un très bon pouvoir garnissant tout en étant facile à poncer. Ce produit a une excellente adhérence sur les supports difficiles et peut être teinté dans toutes les couleurs.

## Description

**Domaines d'utilisation** Pour les objets exposés à de fortes charges mécaniques dans l'industrie chimique, la construction de véhicules, la construction de machines et la construction métallique, pour l'intérieur et l'extérieur. Comme couche de fond et agent liant sur les supports critiques dans le secteur de la peinture pour bâtiments. Peut être cuite en peu de temps jusqu'à 180° C.

## Caractéristiques

<b>Propriétés</b>	<b>Viscosité à la livraison</b>	Pâteux (bien agiter avant l'usage)
	<b>Densité</b>	Env. 1.47 kg/l
	<b>Solides</b>	comp. A Env. 72 % (blanc) mélangé Env. 68 % (blanc)
	<b>Structure</b>	Lisse
	<b>Proportion de mélange</b>	5 : 1 en fonction du poids (Docamin Grundierung Härter NEU) 3 : 1 en fonction du poids (Docamin Grundierung Rollhärter)
	<b>Résistance à la température</b>	Sollicitation de 130 °C longue durée: Sollicitation de 160 °C courte durée:
	<b>Durée de vie en pot</b>	Env. 12 h (non dilué)
	<b>Degré de brillance</b>	Mat
	<b>Point d'inflammation</b>	24 °C
	<b>Teintes (Couleurs en stock)</b>	Blanc, RAL 7035
	<b>Possibilité de coloration</b>	Avec le système Spaceline, selon les nuanciers (RAL, NCS, etc.). Des teintures manuelles jusqu'à 3 % max. avec des pâtes colorantes universelles appropriées sont possibles.
	<b>Durée de stockage</b>	Dans le récipient d'origine bien fermé 1 an, à une température comprise entre 5 et 25°C.

Température d'application	Ne pas appliquer en dessous de + 5°C (température de l'objet), plage de température idéale 15 - 22°C.
	Protéger de la lumière directe du soleil.
Adhérence	Gt 0-1 (DIN EN ISO 2409)
Étiquette environnementale	G
Point fort	Fond anticorrosion éprouvé depuis des années

### Support / traitement

**Supports** Conformément aux exigences habituelles, le support doit être exempt de rouille, de graisse, d'huile, de calamine, propre et sec. Docamin Grundierung peut être utilisée sur de l'acier, du fer, de la fonte, du zinc (lavage au mouillant ammoniacal), de l'aluminium (poncer et dégraisser) et des métaux non ferreux, de l'acier chromé, du fibrociment, divers matières plastiques etc. Docamin Grundierung peut être recouvert de différentes peintures en poudre (pour de tels ouvrages, il faut veiller à ce que l'épaisseur maximale de la couche sèche de Docamin Grundierung soit de 50 µm). Si un revêtement avec de la poudre est nécessaire, il est impératif de faire un test sur une surface modèle.

**Application** Au pinceau et au rouleau  
 IMPORTANT : durcissement avec Docamin Grundierung Rollhärter PM=3:1

Dilution	Viscosité (s)	Ajout (%)	Diluant
<b>Air comprimé (pistolet à godet)</b>	–	0–10%	Diluant nitro ou universel
<b>Air comprimé (pompe à membrane)</b>	–	0–10%	Nitro-oder Universalverdünner
<b>Airmix</b>	–	0–10%	Nitro-oder Universalverdünner
<b>Airless</b>	–	0–10%	Nitro-oder Universalverdünner
<b>Peindre/rouler</b>	–	0–5%	Nitro-oder Universalverdünner
<b>HVLP</b>	–	0–10%	Diluant nitro ou universel

**Séchage** Recouvrable par projection après env. 4 heures (dilué avec le diluant universel)  
 Recouvrable par projection après env. 1 heure (dilué avec le diluant nitro)  
 Recouvrable au pinceau après env. 8 heures  
 Ponçable après env. 12 heures

Le séchage dépend de l'humidité relative de l'air, de la température de l'air et de l'objet et de l'épaisseur de couche. Les données déterminées correspondent aux conditions normalisées de 20 °C et une humidité relative de l'air de 65 %. Des températures élevées (par ex. : 50-80 °C) peuvent fortement accélérer le durcissement du film.

**Rendement** 6 – 7 m<sup>2</sup>/kg  
 (pour une épaisseur de couche sèche de 50 µm)

**Nettoyage des outils** Rincer abondamment au diluant (p.ex. diluant universel ou diluant nitro).

### Remarques

Mesures de sécurité	Pour de plus amples informations, voir la fiche de données de sécurité de l'UE correspondante.
Autres remarques	Il convient de respecter les directives ASEPP et BFS.
Important	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Résistance à la température – des modifications optiques peuvent apparaître même à des températures plus basses. Toutefois, la fonctionnalité reste assurée. Selon les exigences, appliquer 1 à 2 couches, chacun d'une épaisseur à sec d'environ 30 à 50 µm.</li><li>▪ Un ponçage intermédiaire est nécessaire en cas de séchage supérieur à 3 jours.</li></ul>

## Qualité et environnement



Le système de teinte Spaceline est conçu comme un système de mélange de couleurs. Il vous permet de vous affranchir d'un stockage coûteux et vous offre une flexibilité aujourd'hui décisive dans le domaine de la livraison. Les concentrés de couleur Spaceline sont des pâtes de couleur universelles avec une pigmentation de haute qualité pour la Les colorants sont utilisés pour la fabrication de teintes RAL, NCS, IGP et de nombreuses autres teintes dans le système de teintes DOLD Spaceline.



L'étiquette environnementale permet d'identifier les produits de revêtement dans un format transparent et facile à lire. Un schéma clair selon les critères de protection de l'environnement, de la santé et de la sécurité. Classement de l'aptitude à l'emploi. L'étiquette environnementale crée la transparence pour les peintres en bâtiment, les architectes, les planificateurs et les maîtres d'ouvrage. Tous les produits de Dold AG sont classés dans les catégories A à G.



Dold AG a été fondée le 1er août 1921 par Hans Dold à Wallisellen. Jusqu'à aujourd'hui, l'entreprise Dold se trouve au même endroit et est l'un des principaux fabricants de peintures et de vernis. Fabricant de peintures en Suisse. C'est à Wallisellen que Dold AG développe et produit ses produits innovants. Gamme de peintures et de vernis pour les peintres en bâtiment ainsi que pour les clients industriels.



Usine suisse de peintures et vernis certifiée ISO 9001 / 14001 / 45001. Dold AG est l'une des rares usines de peintures et de vernis qui ne se contente pas de la gestion de la qualité, mais aussi son système de gestion de l'environnement, ainsi que les processus de sécurité au travail et d'hygiène. Ont été certifiées en matière de protection de la santé. Ces certifications représentent pour Dold AG un engagement clair engagement envers toutes ses parties prenantes.



Les produits respectueux de l'environnement sont une préoccupation pour DOLD. La fondation PME Clima confirme à Dold AG sa contribution à la protection volontaire du climat. Pour cette cause, DOLD verse toutes les émissions directes de CO2 sous forme d'électricité, de chauffage et de mobilité à un projet compensées par un projet de reforestation en Uruguay. C'est une contribution à long terme à la protection du climat et à l'environnement.

Les informations ci-dessus ne peuvent être que des indications générales. Les conditions de travail indépendantes de notre volonté et la multitude de supports différents excluent toute revendication à partir de ces indications. En cas de doute, nous recommandons de procéder à des essais personnels suffisants. Une garantie ne peut être donnée que pour la qualité élevée et constante de nos produits. Toutes les éditions précédentes de cette fiche technique perdent ainsi leur validité.