

DOCAMIN GRUNDIERUNG WV

Mano di fondo di resina epossidica bicomponente, a dispersione acquosa, per interni ed esterni

Scheda tecnica Versione

(1.0) 02/26



swiss  quality

Docamin Grundierung WV è una mano di fondo epossidica bicomponente ai fosfati di zinco, diluibile in acqua, senza cromato, con ottime proprietà di protezione anticorrosione. Il prodotto aderisce in modo ottimale anche su fondi difficili e si lascia carteggiare facilmente.

Descrizione

Campi d'impiego Per opere dell'industria chimica, meccanica, metallurgica e del settore automotive soggette a elevate sollecitazioni meccaniche. Sia per interni che per esterni. Mano di fondo e fondo di ancoraggio per substrati critici nel settore della pittura edile.

Caratteristiche

Proprietà	Viscosità alla consegna	Pastoso (agitare bene prima dell'uso)
	Densità	Ca. 1.43 kg/l
	Corpi solidi	Comp. A ca. il 64% (bianco) Peso misto ca. il 59% (bianco) Peso misto ca. il 47% (bianco) Volume
	Struttura	Liscio
	Rapporto di miscela	5 : 1 in base al peso (Docamin Grundierung WV Härter NEU)
	Tempo di lavorabilità	Ca. 3 ore (a 20°C) Attenzione: la fine del tempo di lavorabilità non è caratterizzata da un aumento della viscosità. Il superamento del tempo di lavorabilità comporta la riduzione della resistenza a influssi di natura chimica e meccanica.
	Brillantezza	Opaca satinata
	Tinte (Colori di stock)	Bianco
	Sfumabile	Non sfumabile con DoldColorSystem, sfumature manuali possibili fino a max. il 3% con adeguate paste per sfumatura universali
	Conservabilità	1 anno nelle confezioni originali ben chiuse a 5 - 25°C.
Temperatura di applicazione	Non lavorare al di sotto di + 5°C (temperatura dell'oggetto), intervallo di temperatura ideale 15 - 22°C.	
Aderenza	Proteggere dalla luce solare diretta. Gt 0-1 (DIN EN ISO 2409)	

MINERGIE-ECO®	Eco 2
Etichetta ambientale	C
Proprietà principale	Ottima aderenza su diversi fondi

Fondo / Applicazione

Fondi
 Il fondo deve essere privo di ruggine, grasso, olio e impurità nonché pulito e asciutto, conformemente ai requisiti generalmente richiesti. Docamin Grundierung WV si presta per l'impiego su superfici di acciaio, ferro, ghisa, zinco (detergente a base di soluzione di ammoniaca e di agente imbibente), alluminio (levigare e sgrassare) e metalli non ferrosi, acciaio al cromo, fibrocemento e su diversi tipi di materie plastiche.

Applicazione	Pressione del materiale (bar)	Pressione dell'atomizzatore (bar)	Ugello (mm)
Airless	>150	–	0.25 – 0.33
HVLP	4 – 5	–	1.8 – 2.0

Diluizione	Viscosità (s)	Aggiunta (%)	Diluyente
Airless	–	–	–
Verniciatura/ rovesciamento	–	–	–
HVLP	–	0 – 5	Acqua demineralizzata / acqua di rubinetto

Essiccazione a 20 °C	Polvere secca (TG1)	Dopo ca. 60 minuti
	Asciutto al tatto (TG4)	Dopo ca. 6 ore
	Pronto al montaggio (TG6)	Dopo ca. 16 ore
	Sovraverniciabile	Dopo ca. 7 ore

Essiccazione a 20 °C	Pronto al montaggio (TG6)	Dopo ca. 2 ore
----------------------	----------------------------------	----------------

Essiccazione a 60 °C	Pronto al montaggio (TG6)	Dopo ca. 1 ore
----------------------	----------------------------------	----------------

L'essiccazione può essere accelerata aumentando la velocità dell'aria. Condizioni di essiccazione ottimali: 35-45°C con una velocità dell'aria di 0,4 m/s.

Struttura
Ferro / Acciaio / Zinco
 Mano di fondo Docamin WV (spessore dello strato: 50-70 µm)
 Verniciatura di finitura Con tutti i prodotti mono o bicomponenti Dold, a base solvente o acquosa.

Alluminio / Materie plastiche
 Mano di fondo Docamin WV (spessore dello strato: 25-30 µm)
 Verniciatura di finitura Con tutti i prodotti mono o bicomponenti Dold, a base solvente o acquosa.

Resa	4 – 5 m ² /kg con spessore dello strato secco di 80 µm Il consumo di materiale dipende dal modo di applicazione, dalla struttura del fondo e dallo spessore applicato. I valori forniti sono quelli medi derivanti dall'esperienza.
Pulizia degli utensili	Lavare immediatamente e accuratamente con acqua. Rimuovere gli strati secchi con diluente universale.

Avvertenze

Avvertenze sui rischi	Per ulteriori dati si veda la relativa scheda di sicurezza UE.
Ulteriori avvertenze	Si prega di osservare il contenuto delle schede tecniche ASIPG e BFS (Commissione Federale per Vernici e Protezione dei Beni).
Importante	Per essiccazioni di durata superiore a 3 giorni è necessaria una levigatura intermedia.

Qualità e ambiente

ecobau

La valutazione di pitture e vernici secondo gli standard MINERGIE-ECO® avviene sulla scorta dell'etichetta ambientale della Fondazione Svizzera Colori. Dold AG indica per tutti i prodotti l'etichetta ambientale e offre soluzioni e prodotti per tutte le applicazioni che corrispondono agli standard MINERGIE-ECO®.

STIFTUNG FARBE

Con l'etichetta ambientale i materiali di rivestimento sono classificati in uno schema generale e trasparente secondo i criteri della tutela della salute e dell'ambiente nonché dell'usabilità. L'etichetta ambientale è veicolo di trasparenza per il pittore edile, per l'architetto, per il progettista e per il committente dei lavori edili. Tutti i prodotti di Dold AG sono classificati nelle categorie da A a G.

swiss quality

Dold AG fu fondata il 01° agosto 1921 a Wallisellen, vicino Zurigo, da Hans Dold. Fino ad oggi, l'azienda Dold ha mantenuto la sua sede storica ed è diventata una delle principali aziende produttrici di vernici e pitture in Svizzera. Dold AG produce a Wallisellen un assortimento originale di vernici e pitture per pittori edili e clienti industriali.



Fabbrica svizzera di colori e pitture certificata ai sensi della ISO 9001 / 14001 e 45001. Dold AG è una delle poche aziende produttrici di pitture e vernici certificata non solo per la gestione della qualità, ma anche per il proprio impegno ambientale, nonché per i processi di sicurezza del lavoro e di tutela della salute. Queste certificazioni rappresentano per Dold AG una chiara dichiarazione di impegno rispetto a tutti gli operatori interni ed esterni.



DOLD si impegna nella produzione di prodotti ecologici. La fondazione KMU Klima attesta il contributo fornito in modo volontario da Dold AG alla protezione ambientale. Per la realizzazione di questo desiderio DOLD compensa tutte le emissioni dirette di CO2 in forma di energia, riscaldamento e mobilità grazie a un progetto di rimboschimento in Uruguay. Tutto ciò per contribuire alla protezione del clima e dell'ambiente.

Le informazioni di cui sopra possono essere solo un consiglio generale. Le condizioni di lavoro al di fuori del nostro controllo e la varietà dei diversi substrati escludono qualsiasi rivendicazione basata su queste informazioni. In caso di dubbio, si consiglia di eseguire i propri test. La garanzia può essere data solo per la qualità costantemente elevata dei nostri prodotti. Tutte le edizioni precedenti di questa scheda tecnica non sono più valide.