

# DEP 100-20

Fondo bicomponente a base di resine epossidiche, opaco

Scheda tecnica Versione

(1.0) 02/26

## Descrizione

**Campi d'impiego** Fondo esente da cromati, bicomponente, a base di fosfato di zinco e resine epossidiche indicato per supporti in acciaio, acciaio zincato, alluminio, VTR e fondi minerali. Adatto come mano di fondo anche nel caso di vernici per parti sommerse e resistenti ai prodotti chimici, nonché come mano intermedia su fondi a base di polvere di zinco e resine e epossidiche.

## Caratteristiche

Proprietà	Viscosità alla consegna	Tissotropico	
	Base del legante	Resina epossidica	
	Densità	Ca. 1.5 kg/l	
	Corpi solidi	68-72% del peso	
	Rapporto di miscela	5 : 1 in base al peso (DEP 950-15) 2 : 1 in base al volume (DEP 950-15)	
	Resistenza alla temperatura	Sollecitazione	150 °C di lunga durata:
		Sollecitazione	180 °C di breve durata:
	Tempo di lavorabilità	7-9 ore a 20°C	
	Brillantezza	10 - 20 % / 60° (opaca) - DIN 67 530	
	Conservabilità	Conservare in un contenitore originale ben chiuso per 3 anni a 5 - 25°C.	
COV	33.82 %		
Temperatura di applicazione	A partire da +10° C e fino all' 80% di umidità relativa		

## Fondo / Applicazione

Fondi	<b>Ferro, acciaio</b> Pulire, carteggiare se necessario (rimuovere ruggine, incrostazioni, scaglie) e sgrassare con un detergente per silicone <b>Zinco</b> Detergente per zinco con soluzione di ammoniacca <b>Alluminio</b> Pulire, carteggiare e sgrassare con detergente silconico
-------	---

Applicazione	<b>Pennello / rullo</b>			
	Pressione (bar)	Ugello	Mani di spruzzo	Diluizione
	-	-	-	5 - 10 %
	<b>Aria / tazza a gravità</b>			
Pressione (bar)	Ugello	Mani di spruzzo	Diluizione	
-	1.5 - 1.8 mm	2 - 3	20 - 25 %	
<b>HVLP</b>				
Pressione (bar)	Ugello	Mani di spruzzo	Diluizione	
2.5 - 3 bar	1.5 - 1.8 mm	2 - 4	20 - 25 %	
<b>Airless</b>				
Pressione (bar)	Ugello	Mani di spruzzo	Diluizione	
120 - 150 bar	0.28 - 0.33 mm	1 - 2	10 - 15 %	
Essiccazione a 20 °C	<b>Polvere secca (TG1)</b>	Dopo ca. 45 - 55 minuti		
	<b>Asciutto al tatto (TG4)</b>	Dopo ca. 4 - 5 ore		
	<b>Pronto al montaggio (TG6)</b>	Dopo ca. 10 - 12 ore		
	<b>Sovraverniciabile</b>	Dopo ca. 1 ore		
Essiccazione a 60 °C	<b>Pronto al montaggio (TG6)</b>	Dopo ca. 45 minuti		
	Sovraverniciabile dopo 1 ora (20°C) al più presto e al più tardi dopo 3 giorni. Se l'essiccazione dura più di 3 giorni, è necessario eseguire una leggera carteggiatura.			
Struttura	Cicli consigliati			
	Ferro, acciaio:			
	Mano di fondo --> DEP 100-20 (spessore dello strato: 50-70 µm)			
	Verniciatura di finitura --> Diverse vernici di finitura mono e bicomponenti Dold			
Zinco:				
Mano di fondo --> DEP 100-20 (spessore dello strato: 50-70 µm)				
Verniciatura di finitura --> diverse vernici di finitura mono e bicomponenti Dold				
Alluminio:				
Mano di fondo --> DEP 100-20 (spessore dello strato: 25-30 µm)				
Verniciatura di finitura --> Diverse vernici di finitura mono e bicomponenti Dold				
Resa	3.8 – 4.2 m <sup>2</sup> /kg (con uno spessore di 50 µm del film asciutto)			
Pulizia degli utensili	Pulire gli utensili subito dopo l'uso con diluente nitro.			

### Avvertenze

Avvertenze sui rischi Per ulteriori dati si veda la relativa scheda di sicurezza UE.

Importante

**Diluizione**

Diluyente universale F 6290

Diluyente universale nitro F 8096

A seconda del tipo di applicazione fino al 25%

**Altre proprietà**

- Elevata protezione anticorrosiva
- Adatta per verniciatura elettrostatica
- Ottime caratteristiche di resistenza chimica e meccanica
- Utilizzabile per isolare fondi termoplastici
- Adesione (DIN 53 151)
  - acciaio: Gt 0 (ottimo)
  - zinco: Gt 0 (ottimo)
  - alluminio: Gt 0 (ottimo)

## Qualità e ambiente

swiss  quality

Dold AG fu fondata il 01° agosto 1921 a Wallisellen, vicino Zurigo, da Hans Dold. Fino ad oggi, l'azienda Dold ha mantenuto la sua sede storica ed è diventata una delle principali aziende produttrici di vernici e pitture in Svizzera. Dold AG produce a Wallisellen un assortimento originale di vernici e pitture per pittori edili e clienti industriali.



Fabbrica svizzera di colori e pitture certificata ai sensi della ISO 9001 / 14001 e 45001. Dold AG è una delle poche aziende produttrici di pitture e vernici certificata non solo per la gestione della qualità, ma anche per il proprio impegno ambientale, nonché per i processi di sicurezza del lavoro e di tutela della salute. Queste certificazioni rappresentano per Dold AG una chiara dichiarazione di impegno rispetto a tutti gli operatori interni ed esterni.



DOLD si impegna nella produzione di prodotti ecologici. La fondazione KMU Klima attesta il contributo fornito in modo volontario da Dold AG alla protezione ambientale. Per la realizzazione di questo desiderio DOLD compensa tutte le emissioni dirette di CO2 in forma di energia, riscaldamento e mobilità grazie a un progetto di rimboscimento in Uruguay. Tutto ciò per contribuire alla protezione del clima e dell'ambiente.

Le informazioni di cui sopra possono essere solo un consiglio generale. Le condizioni di lavoro al di fuori del nostro controllo e la varietà dei diversi substrati escludono qualsiasi rivendicazione basata su queste informazioni. In caso di dubbio, si consiglia di eseguire i propri test. La garanzia può essere data solo per la qualità costantemente elevata dei nostri prodotti. Tutte le edizioni precedenti di questa scheda tecnica non sono più valide.