

DEP 100-20

Couche de fond 2K EP, mat

Fiche technique Version

(1.0) 02/26

Description

Domaines d'utilisation Couche de fond 2K à phosphate de zinc/résine époxy sans chromate, pour acier, acier galvanisé, aluminium, plastique armé aux fibres de verre et fonds minéraux. Se prête aussi comme couche de fond pour les peintures de protection contre les agents chimiques et sous-marines ainsi que comme peinture intermédiaire sur apprêt EP à la poudre de zinc.

Caractéristiques

Propriétés	Viscosité à la livraison	Thixotrope	
	Base de liants	Résine époxyde	
	Densité	Env. 1.5 kg/l	
	Solides	68-72 vol.-%	
	Proportion de mélange	5 : 1 en fonction du poids (DEP 950-15) 3 : 1 en fonction du volume (DEP 950-15)	
	Résistance à la température	Sollicitation de	150 °C
		longue durée:	
		Sollicitation de	180 °C
		courte durée:	
	Durée de vie en pot	7-9 h. à 20°C	
	Degré de brillance	10 - 20 % / 60° (mat) - DIN 67 530	
	Durée de stockage	Conserver 3 ans dans l'emballage d'origine bien fermé, à une température comprise entre 5 et 25°C.	
	COV	33.82 %	
Température d'application	A partir de +10° C et jusqu'à 80% d'humidité relative de l'air		

Support / traitement

Supports	Fer, Achier
	Nettoyer, éventuellement poncer (enlever la rouille, la calamine, la peau de laminage) et dégraisser avec un dissolvant pour silicone
	Zinc
	Lavage avec un agent mouillant ammoniacal, agent de nettoyage pour zinc
	Aluminium
	Nettoyer, rectifier et dégraisser au moyen d'un produit pour enlever la silicone

Application	Pinceau / rouleau			
	Pression (bar)	Buse	Couches	Dilution
	-	-	-	5 - 10 %
	Air / godet d'alimentation			
Pression (bar)	Buse	Couches	Dilution	
-	1.5 - 1.8 mm	2 - 3	20 - 25 %	
HVLP				
Pression (bar)	Buse	Couches	Dilution	
2.5 - 3 bar	1.5 - 1.8 mm	2 - 4	20 - 25 %	
Airless				
Pression (bar)	Buse	Couches	Dilution	
120 - 150 bar	0.28 - 0.33 mm	1 - 2	10 - 15 %	
Séchage à 20 °C	Sec comme la poussière (TG1)		Après env. 45 - 55 minutes	
	Sec au toucher (TG4)		Après env. 4 - 5 heures	
	Permet le montage (TG6)		Après env. 10 - 12 heures	
	Vernissable		Après env. 1 heures	
Séchage à 60 °C	Permet le montage (TG6)		Après env. 45 minutes	
	Vernissable au plus tôt après 1 heure (20°C) et au plus tard après 3 jours. Lors d'un séchage de plus de 3 jours, un ponçage intermédiaire est nécessaire.			
Structure	Couches conseillées			
	Fer, acier:			
	Couche de fond --> DEP 100-20 (épaisseur de couche: 50-70 µm)			
	Peinture de finition --> Diverses peintures de finition Dold 1K et 2K			
Zinc:				
Couche de fond --> DEP 100-20 (épaisseur de couche: 50-70 µm)				
Peinture de finition --> Diverses peintures de finition Dold 1K et 2K				
Aluminium:				
Couche de fond --> DEP 100-20 (épaisseur de couche: 25-30 µm)				
Peinture de finition --> Diverses peintures de finition Dold 1K et 2K				
Rendement	3.8 – 4.2 m ² /kg (à une épaisseur de couche à sec de 50 µm)			
Nettoyage des outils	Immédiatement après l'utilisation avec du nitro-diluant.			
Remarques				
Mesures de sécurité	Pour de plus amples informations, voir la fiche de données de sécurité de l'UE correspondante.			

Important

Dilution

F 6290 Universalverdünner (diluant universel)

F 8096 Nitro-Universalverdünner (diluant universel nitro)

Jusqu'à 25%, en fonction de l'application

Autres propriétés

- Bonne protection anticorrosion
- Se prête à l'application électrostatique
- Très bonnes résistances aux agents chimiques et mécanique
- Utilisable pour l'isolement de fonds thermoplastique
- Adhérence (DIN 53 151)
 - acier: Gt 0 (très bon)
 - zinc: Gt 0 (très bon)
 - aluminium: Gt 0 (très bon)

Qualité et environnement

swiss  quality

Dold AG a été fondée le 1er août 1921 par Hans Dold à Wallisellen. Jusqu'à aujourd'hui, l'entreprise Dold se trouve au même endroit et est l'un des principaux fabricants de peintures et de vernis. Fabricant de peintures en Suisse. C'est à Wallisellen que Dold AG développe et produit ses produits innovants. Gamme de peintures et de vernis pour les peintres en bâtiment ainsi que pour les clients industriels.



Usine suisse de peintures et vernis certifiée ISO 9001 / 14001 / 45001. Dold AG est l'une des rares usines de peintures et de vernis qui ne se contente pas de la gestion de la qualité, mais aussi son système de gestion de l'environnement, ainsi que les processus de sécurité au travail et d'hygiène. Ont été certifiées en matière de protection de la santé. Ces certifications représentent pour Dold AG un engagement clair engagement envers toutes ses parties prenantes.



Les produits respectueux de l'environnement sont une préoccupation pour DOLD. La fondation PME Clima confirme à Dold AG sa contribution à la protection volontaire du climat. Pour cette cause, DOLD verse toutes les émissions directes de CO2 sous forme d'électricité, de chauffage et de mobilité à un projet compensées par un projet de reforestation en Uruguay. C'est une contribution à long terme à la protection du climat et à l'environnement.

Les informations ci-dessus ne peuvent être que des indications générales. Les conditions de travail indépendantes de notre volonté et la multitude de supports différents excluent toute revendication à partir de ces indications. En cas de doute, nous recommandons de procéder à des essais personnels suffisants. Une garantie ne peut être donnée que pour la qualité élevée et constante de nos produits. Toutes les éditions précédentes de cette fiche technique perdent ainsi leur validité.