

# DEP 100-20

2K-EP-Grund, matt

Technische Information Version  
(1.0) 02/26

## Beschreibung

**Anwendungsbereiche** Chromatfreie 2K-Zinkphosphat-Epoxidharz-Grundierung für Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium, GFK und mineralische Untergründe. Geeignet als Grundanstrich auch bei Chemikalienschutz- und Unterwasseranstrichen sowie als Zwischenanstrich bei EP-Zinkstaubgrundierung.

## Kenndaten

<b>Eigenschaften</b>	<b>Lieferviskosität</b>	Thixotrop
	<b>Bindemittelbasis</b>	Epoxidharz
	<b>Dichte</b>	Ca. 1.5 kg/l
	<b>Festkörper</b>	68-72 Gew.-%
	<b>Mischungsverhältnis</b>	5 : 1 nach Gewicht (DEP 950-15) 3 : 1 nach Volumen (DEP 950-15)
	<b>Temperaturbeständigkeit</b>	Dauerbelastung: 150 °C Kurzzeitbelastung: 180 °C
	<b>Topfzeit</b>	7-9 h bei 20°C
	<b>Glanzgrad</b>	10 - 20 % / 60° (matt) - DIN 67 530
	<b>Lagerfähigkeit</b>	Im gut verschlossenen Originalgebinde 3 Jahre, bei 5 - 25°C lagern.
	<b>VOC</b>	33.82 %
	<b>Verarbeitungstemperatur</b>	Ab +10° C und bis 80% relative Luftfeuchtigkeit

## Untergrund / Verarbeitung

<b>Untergründe</b>	<b>Eisen, Stahl</b>
	Reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Silikonentferner
	<b>Zink</b>
	Ammoniakalische Netzmittelwäsche, Zinkreiniger
	<b>Aluminium</b>
	Reinigen, anschleifen und entfetten mit Silikonentferner

Applikation	<b>Streichen / Rollen</b>			
	Druck (bar)	Düse	Spritzgänge	Verdünnung
	-	-	-	5 - 10 %
	<b>Luft/Fliessbecher</b>			
Druck (bar)	Düse	Spritzgänge	Verdünnung	
-	1.5 - 1.8 mm	2 - 3	20 - 25 %	
<b>HVLP</b>				
Druck (bar)	Düse	Spritzgänge	Verdünnung	
2.5 - 3 bar	1.5 - 1.8 mm	2 - 4	20 - 25 %	
<b>Airless</b>				
Druck (bar)	Düse	Spritzgänge	Verdünnung	
120 - 150 bar	0.28 - 0.33 mm	1 - 2	10 - 15 %	

Trocknung bei 20 °C	<b>Staubtrocken (TG1)</b>	Nach ca. 45 - 55 Minuten
	<b>Griffest (TG4)</b>	Nach ca. 4 - 5 Stunden
	<b>Montagefest (TG6)</b>	Nach ca. 10 - 12 Stunden
	<b>Überlackierbar</b>	Nach ca. 1 Stunden

Trocknung bei 60 °C	<b>Montagefest (TG6)</b>	Nach ca. 45 Minuten
	Überlackierbar frühestens nach 1 h (20°C) und spätestens nach 3 Tagen. Bei Trocknung länger als 3 Tage ist ein Zwischenschliff erforderlich.	

Aufbau	Empfohlener Aufbau	
	Eisen, Stahl:	
	Grundierung --> DEP 100-20 (Schichtdicke: 50-70 µm)	
	Decklackierung --> Diverse Dold 1K und 2K Decklacke	
	Zink:	
	Grundierung --> DEP 100-20 (Schichtdicke: 50-70 µm) Decklackierung --> Diverse Dold 1K und 2K Decklacke	
Aluminium:		
Grundierung --> DEP 100-20 (Schichtdicke: 25-30 µm) Decklackierung --> Diverse Dold 1K und 2K Decklacke		

Ergiebigkeit	3.8 – 4.2 m <sup>2</sup> /kg (bei 50 µm Trockenschichtdicke)
--------------	---

Gerätereinigung	Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.
-----------------	--

### Hinweise

Gefahrenhinweise	Weitere Angaben siehe entsprechendes EU-Sicherheitsdatenblatt.
------------------	--

Wichtig

### **Verdünnen**

F 6290 Universalverdünner

F 8096 Nitro-Universalverdünner

Je nach Applikationsart bis 25%

### **Weitere Eigenschaften**

- Hoher Korrosionsschutz
- Elektrostatisch verarbeitbar
- Sehr gute chemische und mechanische Beständigkeiten
- Verwendbar zur Isolation thermoplastischer Untergründe
- Haftung (DIN 53 151)
  - Stahl: Gt 0 (sehr gut)
  - Zink: Gt 0 (sehr gut)
  - Aluminium: Gt 0 (sehr gut)

swiss  quality

Die Dold AG wurde am 01. August 1921 durch Hans Dold in Wallisellen gegründet. Bis heute befindet sich die Firma Dold am gleichen Standort und ist einer der führenden Lack- und Farbenhersteller der Schweiz. In Wallisellen entwickelt und produziert die Dold AG ihr innovatives Farb- und Lack-Sortiment für den Baualer sowie für industrielle Kunden.



Schweizer Farben- und Lackfabrik zertifiziert nach ISO 9001 / 14001 / 45001. Die Dold AG ist eine der wenigen Farben- und Lackfabriken welche nicht nur das Qualitätsmanagement, sondern auch ihr Umweltmanagementsystem, wie auch die Prozesse Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz zertifiziert hat. Diese Zertifizierungen sind für die Dold AG eine klare Verpflichtung gegenüber all ihren Anspruchsgruppen.



Umweltfreundliche Produkte sind DOLD ein Anliegen. Die Stiftung KMU Klima bestätigt der Dold AG ihren Beitrag zum freiwilligen Klimaschutz. Für dieses Anliegen werden von DOLD alle gesamten direkten Emissionen an CO<sub>2</sub> in Form von Strom, Heizung und Mobilität an ein Aufforstungsprojekt in Uruguay kompensiert. Dies als langfristiger Beitrag zum Klimaschutz und der Umwelt zuliebe.

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Untergründe schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende, hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.