

DCN 200-30

NC-Decklack, seidenmatt

Technische Information Version
(1.0) 02/26

Beschreibung

Anwendungsbereiche Schnelltrocknender Nitrokombilack für die Beschichtung von Metall (Maschinen, Geräten, Konstruktionen) im Innen- und Aussenbereich und für Holz (Möbel, Holzbauteile) im Innenbereich.

Kenndaten

Eigenschaften	Lieferviskosität	DIN 4 mm 130 - 150 s
	Bindemittelbasis	Nitro-Acryl-Kombination
	Dichte	Ca. 1.1 kg/l
	Festkörper	30-35 Gew.-%
	Temperaturbeständigkeit	Dauerbelastung: 120 °C Kurzzeitbelastung: 150 °C
	Glanzgrad	20 - 40% / 60° (seidenmatt) - DIN 67 530
	Lagerfähigkeit	Im gut verschlossenen Originalgebinde mindestens 2 Jahre, bei 5 - 25°C lagerfähig.
	VOC	68.89 %
	Verarbeitungstemperatur	Ab +10° C und bis 80% relative Luftfeuchtigkeit

Untergrund / Verarbeitung

Untergründe Eisen, Stahl: Reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Silikonentferner

Holz: Reinigen, anschleifen, Harzaustritte und Harzgallen entfernen; Maximale Holzfeuchte 15%.

Applikation	Luft/Fliessbecher			
	Druck (bar) 4 - 5 bar	Düse 1.3 - 1.5 mm	Spritzgänge 2 - 3	Verdünnung 40 - 50 %
	HVLP			
	Druck (bar) 2.5 - 3 bar	Düse 1.3 - 1.5 mm	Spritzgänge 2 - 4	Verdünnung 40 - 50 %
	Airless			
	Druck (bar) 120 - 150 bar	Düse 0.28 - 0.33 mm	Spritzgänge -	Verdünnung 15 - 20 %
Trocknung bei 20 °C	Staubtrocken (TG1)	Nach ca. 5 - 10 Minuten		
	Griffest (TG4)	Nach ca. 10 - 15 Minuten		
	Montagefest (TG6)	Nach ca. 1 Stunden		
	Die Enthärte wird nach 2-3 Tagen (20°C) erreicht. Das Aufbringen zu hoher Schichtdicken verlängert die Trockenzeit z.T. erheblich.			
Aufbau	Empfohlener Aufbau			
	Eisen, Stahl: Entsprechend grundiert Decklackierung: DCN 200-30 (Schichtdicke: 20-30 µm)			
	Holz: Grundierung: DCN 200-30 (Schichtdicke: 10-15 µm) Decklackierung: DCN 200-30 (Schichtdicke: 20-30 µm)			
Ergiebigkeit	7.5 – 8 m ² /kg (bei 20 µm Trockenschichtdicke)			
Gerätereinigung	Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.			

Hinweise

Gefahrenhinweise Weitere Angaben siehe entsprechendes EU-Sicherheitsdatenblatt.

Wichtig

Verdünnen

F 8096 Nitro-Universalverdünner
Je nach Applikationsart 18-30 Sekunden DIN 4mm.

Weitere Eigenschaften

- UV- und Wetterbeständig
- Sehr kurze Trockenzeit
- Hohe Härte
- Schnelle Schleif- und Polierbarkeit

swiss  quality

Die Dold AG wurde am 01. August 1921 durch Hans Dold in Wallisellen gegründet. Bis heute befindet sich die Firma Dold am gleichen Standort und ist einer der führenden Lack- und Farbenhersteller der Schweiz. In Wallisellen entwickelt und produziert die Dold AG ihr innovatives Farb- und Lack-Sortiment für den Baualer sowie für industrielle Kunden.



Schweizer Farben- und Lackfabrik zertifiziert nach ISO 9001 / 14001 / 45001. Die Dold AG ist eine der wenigen Farben- und Lackfabriken welche nicht nur das Qualitätsmanagement, sondern auch ihr Umweltmanagementsystem, wie auch die Prozesse Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz zertifiziert hat. Diese Zertifizierungen sind für die Dold AG eine klare Verpflichtung gegenüber all ihren Anspruchsgruppen.



Umweltfreundliche Produkte sind DOLD ein Anliegen. Die Stiftung KMU Klima bestätigt der Dold AG ihren Beitrag zum freiwilligen Klimaschutz. Für dieses Anliegen werden von DOLD alle gesamten direkten Emissionen an CO₂ in Form von Strom, Heizung und Mobilität an ein Aufforstungsprojekt in Uruguay kompensiert. Dies als langfristiger Beitrag zum Klimaschutz und der Umwelt zuliebe.

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Untergründe schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende, hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.