

# A TESTOBJEKT (TEST - ALLE FELDER, WIRD WIEDER GELÖSCHT)

## Fiche technique Version (1.1) 06/26



swiss  quality

## Testobject

### Description

Domaines d'utilisation

### Caractéristiques

Propriétés	Viscosité à la livraison	Pâteux (bien agiter avant l'usage)
	Base de liants	Dispersion de résine époxy solide
	Densité	Env. 1.43 kg/l
	Structure	Lisse
	Proportion de mélange	5 : 1 en fonction du poids (Docamin Grundierung WV Härter NEU)
	Résistance à la température	Sollicitation de 4.5 °C longue durée: Sollicitation de 5.2 °C courte durée:
	Degré de brillance	Satiné mat
	Point d'inflammation	10.5 °C
	Teintes (Couleurs en stock)	Blanc
	Durée de stockage	Dans le récipient d'origine bien fermé 1 an, à une température comprise entre 5 et 25°C.
	COV	7.1 %
	Diffusion de vapeur d'eau (valeur-sd)	0.06 m (V1, élevée)
	Coefficient d'absorption d'eau (valeur W24)	0.02 [kg/m <sup>2</sup> * h <sup>0.5</sup> ] (W3, faible)
	Humidité souterraine	Max. 4.5 %
	Résistance de la teinte	A (conformément à la fiche technique BFS 26)
	Température d'application	Ne pas appliquer en dessous de + 5°C (température de l'objet), plage de température idéale 15 - 22°C.

Classe de glissement	R6 - R10: 0.3 - 0.8 mm de sable quartzeux (poudrer) R10 - R12: 0.3 - 0.8 mm de sable quartzeux (poudrer)
Taux de contraste (DIN 13300)	Classe 1 (pour 6.5 m <sup>2</sup> /l) Classe 2 (pour 7.5 m <sup>2</sup> /l)
Résistance à l'abrasion humide (DIN 13300)	Classe 1
Adhérence	Gt 0-1 (DIN EN ISO 2409)
Résistance à la compression	Min. 25 N/mm <sup>2</sup>
Résistance aux désinfectants	Désinfection de surface possible (résistance aux désinfectants à court terme)
Rapport d'essai / certificat	Certifié pour le contact indirect avec les aliments Résistance aux désinfectants (Rapport d'essai Institut Lüdenscheid 24.0294 V3)
MINERGIE-ECO®	Eco 2
Étiquette environnementale	C
EU-Decopaint	2004/42/IIA(d)130(2010)<10
Matériau	Tissu en fibres de verre tissées
Largeur de rouleau	1 m
Résistance à la rupture	Min. longitudinale 180 N / 5 cm Min. transversale 150 N / 5 cm
Consommation de colle	11.3 g/m <sup>2</sup>

### Support / traitement

Application	Pression du matériau (bar)	Pression d'atomisation (bar)	Buse (mm)
<b>Air comprimé (pistolet à godet)</b>	3-4	10-11	1.4-1.5
<b>Air comprimé (pompe à membrane)</b>	11-12	10	2.1
<b>Airmix</b>	10	12	6.1
<b>Airless</b>	120-150	441	0.28-0.33
<b>HVLP</b>	2.5-3	7	1.4-1.5

Dilution		Viscosité (s)	Ajout (%)	Diluant
	<b>Air comprimé (pistolet à godet)</b>	4	40-50	-
	<b>Air comprimé (pompe à membrane)</b>	41	41	Hier ist ein Freitext möglich
	<b>Airmix</b>	4	42	Hier ist ein Freitext möglich
	<b>Airless</b>	41	5-10	Hier ist ein Freitext möglich
	<b>Peindre/rouler</b>	4	unverdünnt	Hier ist ein Freitext möglich
	<b>HVLP</b>	40	50	-
Séchage à 20 °C	<b>Sec comme la poussière (TG1)</b>	Après env. 1 - 2 heures		
	<b>Sec au toucher (TG4)</b>	Après env. 52 - 25 heures		
	<b>Permet le montage (TG6)</b>	Après env. 52 - 52 heures		
	<b>Vernissable</b>	Après env. 52 - 25 heures		
Séchage à 40 °C	<b>Sec comme la poussière (TG1)</b>	Après env. 74 - 414 heures		
	<b>Sec au toucher (TG4)</b>	Après env. 14 - 14 heures		
	<b>Permet le montage (TG6)</b>	Après env. 41 - 14 heures		
	<b>Vernissable</b>	Après env. 14 - 14 heures		
Séchage à 60 °C	<b>Sec comme la poussière (TG1)</b>	Après env. 41 - 14 heures		
	<b>Sec au toucher (TG4)</b>	Après env. 85 - 85 heures		
	<b>Permet le montage (TG6)</b>	Après env. 69 - 74 heures		
	<b>Vernissable</b>	Après env. 14 - 14 heures		
Structure	Test Chiara FR			
Rendement	41 - 41 m <sup>2</sup> /kg 41 - 41 m <sup>2</sup> /l			
Nettoyage des outils	Rincer immédiatement et abondamment à l'eau. Enlever les couches séchées avec un diluant universel.			

#### Remarques

Mesures de sécurité	Pour de plus amples informations, voir la fiche de données de sécurité de l'UE correspondante.
Autres remarques	Il convient de respecter les directives ASEPP et BFS.

## Qualité et environnement



Le système ExP - Extreme Protection System a été développé par Dold et se base sur une combinaison spéciale de liants. Il assure une protection durable du revêtement et permet d'obtenir jusqu'à 10 ans de stabilité de la brillance et de résistance au farinage selon la norme BFS 26.



L'association suisse des professionnels de l'hygiène est l'association professionnelle leader en Suisse, spécialisée dans différents thèmes liés à l'hygiène. L'entreprise Dold appose son logo sur tous les produits qui garantissent le respect des normes d'hygiène les plus strictes.



Le système de teinte Spaceline est conçu comme un système de mélange de couleurs. Il vous permet de vous affranchir d'un stockage coûteux et vous offre une flexibilité aujourd'hui décisive dans le domaine de la livraison. Les concentrés de couleur Spaceline sont des pâtes de couleur universelles avec une pigmentation de haute qualité pour la Les colorants sont utilisés pour la fabrication de teintes RAL, NCS, IGP et de nombreuses autres teintes dans le système de teintes DOLD Spaceline.



L'évaluation des peintures et vernis selon la norme MINERGIE-ECO® est basée sur l'étiquette environnementale de la fondation Suisse Couleur. La société Dold AG déclare tous les produits en se basant sur l'étiquette environnementale et propose des solutions et des produits pour toutes les applications conformes à la norme MINERGIE-ECO®.



L'étiquette environnementale permet d'identifier les produits de revêtement dans un format transparent et facile à lire. Un schéma clair selon les critères de protection de l'environnement, de la santé et de la sécurité. Classement de l'aptitude à l'emploi. L'étiquette environnementale crée la transparence pour les peintres en bâtiment, les architectes, les planificateurs et les maîtres d'ouvrage. Tous les produits de Dold AG sont classés dans les catégories A à G.



Dold AG a été fondée le 1er août 1921 par Hans Dold à Wallisellen. Jusqu'à aujourd'hui, l'entreprise Dold se trouve au même endroit et est l'un des principaux fabricants de peintures et de vernis. Fabricant de peintures en Suisse. C'est à Wallisellen que Dold AG développe et produit ses produits innovants. Gamme de peintures et de vernis pour les peintres en bâtiment ainsi que pour les clients industriels.



Usine suisse de peintures et vernis certifiée ISO 9001 / 14001 / 45001. Dold AG est l'une des rares usines de peintures et de vernis qui ne se contente pas de la gestion de la qualité, mais aussi son système de gestion de l'environnement, ainsi que les processus de sécurité au travail et d'hygiène. Ont été certifiées en matière de protection de la santé. Ces certifications représentent pour Dold AG un engagement clair engagement envers toutes ses parties prenantes.



Les produits respectueux de l'environnement sont une préoccupation pour DOLD. La fondation PME Klima confirme à Dold AG sa contribution à la protection volontaire du climat. Pour cette cause, DOLD verse toutes les émissions directes de CO2 sous forme d'électricité, de chauffage et de mobilité à un projet compensées par un projet de reforestation en Uruguay. C'est une contribution à long terme à la protection du climat et à l'environnement.

Les informations ci-dessus ne peuvent être que des indications générales. Les conditions de travail indépendantes de notre volonté et la multitude de supports différents excluent toute revendication à partir de ces indications. En cas de doute, nous recommandons de procéder à des essais personnels suffisants. Une garantie ne peut être donnée que pour la qualité élevée et constante de nos produits. Toutes les éditions précédentes de cette fiche technique perdent ainsi leur validité.