

# 1K-SPRITZLACK WV

Vernis à gicler à séchage rapide, satiné

Fiche technique Version

(1.0) 02/26



## Description

**Domaines d'utilisation** Vernis à gicler à séchage rapide pour le revêtement de constructions (halles, tubes, portes, revêtements de mur et de plafond, réservoirs, conteneurs, secteur automobile) en acier, acier galvanisé et aluminium, pour application à l'intérieur et à l'extérieur.

## Support / traitement

**Supports**

**Fer, Achier**  
Nettoyer, évent. rectifier (enlever la rouille, les écailles et la peau du support: de laminage) et dégraisser

**Zinc**  
Lavage avec un agent mouillant ammoniacal

**Aluminium**  
Nettoyer, rectifier et dégraisser

## Application

### Air / godet d'alimentation

Pression (bar)	Buse	Couches	Dilution
2 - 4 bar	1.2 - 1.5 mm	2 - 4	05 %

### HVLP

Pression (bar)	Buse	Couches	Dilution
	1.3 - 1.4 mm	2 - 3	05 %

## Dilution

	Viscosité (s)	Ajout (%)	Diluant
<b>Air comprimé (pistolet à godet)</b>	-	-	VE-Wasser

Séchage à 20 °C	<b>Sec comme la poussière (TG1)</b>	Après env. 20 minutes
	<b>Sec au toucher (TG4)</b>	Après env. 30 minutes
	<b>Permet le montage (TG6)</b>	Après env. 8 heures

Séchage à 60 °C	<b>Sec au toucher (TG4)</b>	Après env. 10 minutes
	<b>Permet le montage (TG6)</b>	Après env. 60 minutes

La dureté finale est atteinte au bout de 4-5 jours (20°C).

Le séchage peut être accéléré en augmentant la vitesse de l'air (p. ex. par des buses de soufflage). Conditions de séchage optimales: 35-45°C à une vitesse de l'air de 0,4 m/s.

#### Structure

##### Empfohlener Aufbau

1-Schicht-Aufbau: (für geringe Korrosionsbelastung):

Eisen, Stahl, Aluminium und Zink: Grundierung und Decklackierung: Dold 1K-Spritzlack (Gesamtschichtdicke: 50-70 µm)

2-Schicht-Aufbau (für höhere Korrosionsbelastung):

Eisen, Stahl:

Grundierung: Aqua Universalgrund WV (Schichtdicke: 50-70 µm) oder Docamin

Grundierung WV (Schichtdicke: 50-70 µm)

Decklackierung: 1K-Spritzlack WV (Schichtdicke: 50-60 µm)

Zink:

Grundierung: Aqua Universalgrund WV (Schichtdicke: 50-70 µm) oder Docamin

Grundierung WV (Schichtdicke: 50-70 µm)

Decklackierung: 1K-Spritzlack WV (Schichtdicke: 50-60 µm)

Aluminium:

Grundierung: Aqua Universalgrund WV (Schichtdicke: 20-30 µm) oder Docamin

Grundierung WV (Schichtdicke: 20-30 µm)

Decklackierung: 1K-Spritzlack WV (Schichtdicke: 50-60 µm)

Mineralische Untergründe (Beton, Putz):

Imprägnierung: Dolwa-Fix farblos F 6587

Decklackierung: 1K-Spritzlack WV (Schichtdicke: 50-60 µm)

Rendement	<p>5 – 5.5 m<sup>2</sup>/kg (à une épaisseur de couche à sec de 50 µm)</p> <p>Traitement préalable du support Structure monocouche: Fer, acier, aluminium et zinc: couche de fond et peinture de finition: Dold 1K Spritzlack (épaisseur de couche totale: 50-70 µm)</p> <p>Structure bicouche (pour une plus grande sollicitation à la corrosion): Fer, acier: Couche de fond: „Aqua Universalgrund WV“ (épaisseur de couche: 50-70 µm) ou „Docamin Grundierung WV“ (épaisseur de couche: 50-70 µm) Peinture de finition: 1K Spritzlack WV (épaisseur de couche: 50-60 µm)</p> <p>Zinc: Couche de fond: „Aqua Universalgrund WV“ (épaisseur de couche: 50-70 µm) ou „Docamin Grundierung WV“ (épaisseur de couche: 50-70 µm) Peinture de finition: 1K Spritzlack WV (épaisseur de couche: 50-60 µm)</p> <p>Aluminium: „Aqua Universalgrund WV“ (épaisseur de couche: 20-30 µm) ou „Docamin Grundierung WV“ (épaisseur de couche: 20-30 µm) Peinture de finition: 1K Spritzlack WV (épaisseur de couche: 50-60 µm)</p> <p>Supports minéraux (béton, crépi): Imprégnation: Dolwa-Fix incolore F 6587 Peinture de finition: 1K Spritzlack WV (épaisseur de couche: 50-60 µm)</p>
Nettoyage des outils	Nettoyer les outils à l'eau ou au diluant universel immédiatement après utilisation et en cas d'interruption prolongée des travaux.

### Remarques

Mesures de sécurité Pour de plus amples informations, voir la fiche de données de sécurité de l'UE correspondante.

### Important

#### **Autre propriétés**

- Bref temps de séchage
- Grande résistance aux rayons UV et aux intempéries
- Adhérence (DIN 53 151)
  - acier: Gt 0 (très bon)
  - zinc: Gt 0 (très bon)
  - aluminium: Gt 0 (très bon)
  - béton: Gt 0 (très bon)

## Qualité et environnement



Le système de teinte Spaceline est conçu comme un système de mélange de couleurs. Il vous permet de vous affranchir d'un stockage coûteux et vous offre une flexibilité aujourd'hui décisive dans le domaine de la livraison. Les concentrés de couleur Spaceline sont des pâtes de couleur universelles avec une pigmentation de haute qualité pour la Les colorants sont utilisés pour la fabrication de teintes RAL, NCS, IGP et de nombreuses autres teintes dans le système de teintes DOLD Spaceline.

swiss  quality

Dold AG a été fondée le 1er août 1921 par Hans Dold à Wallisellen. Jusqu'à aujourd'hui, l'entreprise Dold se trouve au même endroit et est l'un des principaux fabricants de peintures et de vernis. Fabricant de peintures en Suisse. C'est à Wallisellen que Dold AG développe et produit ses produits innovants. Gamme de peintures et de vernis pour les peintres en bâtiment ainsi que pour les clients industriels.



Usine suisse de peintures et vernis certifiée ISO 9001 / 14001 / 45001. Dold AG est l'une des rares usines de peintures et de vernis qui ne se contente pas de la gestion de la qualité, mais aussi son système de gestion de l'environnement, ainsi que les processus de sécurité au travail et d'hygiène. Ont été certifiées en matière de protection de la santé. Ces certifications représentent pour Dold AG un engagement clair engagement envers toutes ses parties prenantes.



Les produits respectueux de l'environnement sont une préoccupation pour DOLD. La fondation PME Clima confirme à Dold AG sa contribution à la protection volontaire du climat. Pour cette cause, DOLD verse toutes les émissions directes de CO2 sous forme d'électricité, de chauffage et de mobilité à un projet compensées par un projet de reforestation en Uruguay. C'est une contribution à long terme à la protection du climat et à l'environnement.

Les informations ci-dessus ne peuvent être que des indications générales. Les conditions de travail indépendantes de notre volonté et la multitude de supports différents excluent toute revendication à partir de ces indications. En cas de doute, nous recommandons de procéder à des essais personnels suffisants. Une garantie ne peut être donnée que pour la qualité élevée et constante de nos produits. Toutes les éditions précédentes de cette fiche technique perdent ainsi leur validité.