

2K PUR Strukturlack WV

Vernis structuré 2K au polyuréthane diluable à l'eau, satiné

Description

Domaines d'utilisation Vernis structuré 2K au polyuréthane diluable à l'eau pour le revêtement industriel de véhicules, machines, composants, constructions, armoires en acier et outils à l'intérieur et à l'extérieur.

Caractéristiques

Propriétés

Viscosité à la livraison (DIN 53 211): Thixotropique

Base de liants: Système de polyuréthane / polyester

Matières solides: 54 à 60 vol. %

Degré de brillance (DIN 67 530): 70 à 80% / 60° (satiné)

Poids spéc. (DIN 51 757): 1,23 à 1,40 kg/l

Rapport de mélange: Selon poids: 5 : 1 (vernis : durcisseur)
Selon volume: 4 : 1 (vernis : durcisseur)
Mélanger le durcisseur mécaniquement pendant 2 minutes au concentré pigmentaire et diluer ensuite à l'eau déminéralisée. Ne jamais ajouter d'eau au durcisseur

Résistance à la température : Sollicitation de longue durée: 150 °C
Sollicitation de courte durée: 180 °C

Conditions d'application: A partir de +10 °C et jusqu'à une humidité relative de 70%. Assurer des bonnes aération et désaération.

Conditions d'application optimales: Température de l'air : 20 à 25 °C; température du projet : > 15 °C; humidité relative de l'air: 40 - 60 %; Vitesse de l'air : > 0,4 m/s

Délai d'utilisation: Max. 3 h. (à 20 °C)
Attention: la fin du délai d'utilisation n'implique pas d'augmentation de la viscosité. Si le délai d'utilisation est dépassé, la résistance aux influences mécaniques et chimiques ainsi que le degré de brillance sont réduites et le produit a tendance à former des inclusions d'air.

Capacité de stockage: Dans des seaux d'origine fermés: peut être stocké pendant 1 an au minimum, stocker à l'abri de gel.

COV: 0,56%

Support/Traitement

Supports	Fer, acier:	Nettoyer, éventuellement rectifier (enlever la rouille, les écailles et la peau de laminage) et dégraisser.
	Zinc:	Lavage avec un agent mouillant ammoniacal.
	Aluminium:	Nettoyer, rectifier et dégraisser.

Nettoyage des outils Nettoyer les outils à l'eau ou avec un diluant universel immédiatement après l'utilisation et lors de pauses de travail prolongées.

Procédé d'application	Pression (bar)	Buse (mm)	Passages	Dilution
Au rouleau	-	-	-	0 - 5%
Air/godet				
d'alimentation	4 - 5	2,5 - 3,0	2	10 - 15%
HVLP	2,5 - 3,0	2,5 - 3,0	2	10 - 15%
Airless	80 - 150	0,3 - 0,45	1	5 - 10%

Séchage à 20 °C	Sec hors poussière	50 à 60 min.
	Manipulable	6 à 8 h.
	Permet le montage	24 h.

Séchage à 60 °C	Sec hors poussière	-
	Manipulable	45 min.
	Permet le montage	45 min.

La dureté finale est atteinte au bout de 7 - 8 jours (20 °C).

Le séchage peut être accéléré par augmentation de la vitesse de l'air (p. ex. par des buses de soufflage).

Conditions de séchage optimales: 35 à 45 °C à une vitesse de l'air de 0,4 m/s.

Propositions de structure	Fer, acier:	
	Couche de fond:	„Docamin Grundierung WV“ (épaisseur de couche: 60 - 80 µm)
	Peinture de finition:	2K PUR Strukturack WV (épaisseur de couche: 50 - 60 µm)
	Zinc:	
	Couche de fond:	„Docamin Grundierung WV“ (épaisseur de couche: 60 - 80 µm)
	Peinture de finition:	2K PUR Strukturack WV (épaisseur de couche: 50 - 60 µm)
Aluminium:		
Couche de fond:	„Docamin Grundierung WV“ (épaisseur de couche: 35 - 45 µm)	
Peinture de finition:	2K PUR Strukturack WV (épaisseur de couche: 50 - 60 µm)	
Rendement théorique:	7,5 à 8,3 m ² /kg (avec une épaisseur de couche à sec de 50 µm)	

Dilution	Eau déminéralisée
-----------------	-------------------

Durcisseur	2K PUR Härter WV
-------------------	------------------

Indication

Mesures de sécurité

Les informations sont indiquées dans la feuille appropriée des données de sécurité de l'U.E.

Autre propriétés

- Sans silicone
- Grande résistance aux rayons UV et aux intempéries
- Très bonne résistance à l'eau
- Grande résistance aux solvants et aux produits chimiques
- Résistant aux éraflures
- Adhérence (DIN 53 151):

acier:	Gt 0 (très bon)
zinc:	Gt 0 à 1 (bon)
aluminium:	Gt 1 à 2 (approprié dans certaines limites)

Les indications figurant dans cette fiche technique correspondent au niveau actuel de nos connaissances. Les conditions dans lesquelles travaille l'utilisateur ne nous sont toutefois pas connues, et échappent à notre contrôle. La diversité des possibilités d'utilisation et de mise en œuvre nous oblige donc à décliner toute responsabilité. Sans approbation donnée par écrit, ce produit ne doit pas être utilisé à d'autres fins que celles décrites. L'utilisateur est responsable de l'observation de toutes les dispositions de la loi en la matière. Lors de nouvelles éditions, les fiches techniques précédentes perdent leur validité.



verniss et peintures

Vous trouverez de plus amples informations sur ce produit sur www.dold.ch – ou contactez notre centre de support technique au +41 044 877 48 48.

Fiche technique no. 569
Edition: janvier 2010 / Version (1) 06/13)

Hertistrasse 4 | CH-8304 Wallisellen
Telefon +41 (0)44 877 48 48
Telefax +41 (0)44 877 48 49
www.dold.ch | info@dold.ch