

# 1K Spritzlack WV

Smalto a spruzzo a essiccazione rapida, satinato

## Descrizione

**Campi d'impiego** Smalto a spruzzo a essiccazione rapida per il rivestimento di strutture (capannoni, tubi, portoni, rivestimenti di pareti e soffitti, recipienti, container, industria automobilistica) in acciaio, acciaio zincato e alluminio per interni ed esterni.

## Caratteristiche

<b>Qualità</b>	<b>Base del legante:</b>	Acrilato puro
	<b>Tinta:</b>	Secondo cartella colori RAL, NCS o campionatura
	<b>Parte solida:</b>	43 Gew.-%
	<b>Lucentezza (DIN 67 530):</b>	57-63 % / 60° (satinato)
	<b>Peso spec. (DIN 51 757):</b>	1,10-1,20 kg/l
	<b>Resistenza alla temperatura:</b>	Sollecitazione di lunga durata: 70°C Sollecitazione di breve durata: 130°C
	<b>Condizioni di Lavorazione:</b>	A partire da +10°C e fino a 70% di umidità relativa dell'aria. Provvedere ad una ventilazione e ad un'aerazione sufficiente.
	<b>Condizioni di lavorazione ottimali</b>	Temperatura dell'aria: 20-25°C; temperatura del supporto: >15°C; umidità rel. dell'aria: 40-60%; Velocità dell'aria: >0,4 m/s
	<b>Conservabilità a magazzino:</b>	Nel contenitore originale chiuso: conservabile almeno 1 anno; tenere in luogo protetto dal gelo.
	<b>COV:</b>	3,82%

## Fondo/Lavorazione

<b>Fondi</b>	Ferro, acciaio:	Pulire, eventualmente carteggiare (scorie, croste di laminazione e ruggine devo essere eliminati) e sgrassare.
	Zinco:	Pulizia con agente bagnante all'ammoniaca.
	Alluminio:	Pulire, carteggiare e sgrassare.

**Pulizia degl' utensili** Pulire gli utensili subito dopo l'uso e nel caso di interruzioni prolungate del lavoro con acqua o diluente al solvente universale.

Metodi di applicazione	Pressione (bar)	Ugello (mm)	Mani di spruzzo	Diluzione
Aria/tazza a gravità	2-4	1,2-1,5	2-4	0-5%
HVLP	3,5	1,3-1,4	2-3	0-5%

<b>Essiccazione a 20°C</b>	Fuori polvere	20 min.
	Manipolabile	30 min.
	Pronto al montaggio	8 ore

Essiccazione a 60°C	Fuori polvere	-
	Manipolabile	10 min.
	Pronto al montaggio	60 min.
<p>Piena sollecitazione meccanica dopo 4-5 giorni (20°C).  L'essiccazione può essere accelerata aumentando la velocità dell'aria (per es. aumentandone il flusso attraverso gli ugelli).  Condizioni di essiccazione ottimali: 35-45°C con una velocità dell'aria di 0,4 m/s.</p>		
Cicli consigliati	Ciclo a uno strato:	(per bassa esposizione alla corrosione) Ferro, acciaio, alluminio e zinco Mano di fondo e mano di finitura: Dold 1K spritzlack (spessore totale dello strato: 50-70 µm)
	Ciclo a due strati	(per elevata esposizione alla corrosione) Ferro, acciaio Mano di fondo: Aqua Universalgrund WV (spessore dello strato: 50-70 µm) oppure Docamin Grundierung WV (spessore dello strato: 50-70 µm) Mano di finitura: 1K Spritzlack WV (spessore dello strato: 50-60 µm)  Zinco: Mano di fondo: Aqua Universalgrund WV (spessore dello strato: 50-70 µm) o Docamin Grundierung WV (spessore dello strato: 50-70 µm) Mano di finitura: 1K Spritzlack WV (spessore dello strato: 50-60 µm)  Alluminio: Mano di fondo: Aqua Universalgrund WV (spessore dello strato: 20-30 µm) o Docamin Grundierung WV (spessore dello strato: 20-30 µm) Mano di finitura: 1K Spritzlack WV (spessore dello strato: 50-60 µm)  Supporti minerali (calcestruzzo, intonaco): Trattamento impregnante: Dolwa-Fix incolore F 6587 Mano di finitura: 1K Spritzlack WV (spessore dello strato: 50-60 µm)
Resa teorica	5-5,5 m <sup>2</sup> /kg (con uno spessore di 50 µm del film asciutto).	
Diluizione	Acqua demineralizzata.	

## Indicazioni

### Avvertenze sui rischi

Per i dati consultare la relativa scheda tecnica di sicurezza UE.

### Altre proprietà

- Essiccazione rapida
- Elevata resistenza ai raggi UV e alle intemperie
- Adesione (DIN 53 151):

acciaio:	Gt 0 (ottimo)
zinco:	Gt 0 (ottimo)
alluminio:	Gt 0 (ottimo)
calcestruzzo:	Gt 0 (ottimo)

I dati di questa scheda rispondono alle nostre conoscenze attuali. Le specifiche condizioni di lavoro dell'utilizzatore esulano dalle nostre conoscenze e dal nostro controllo. In ragione delle molteplici possibilità di utilizzo e di applicazione si escludono carattere vincolante e responsabilità. Il prodotto non può essere usato per scopi diversi da quelli descritti senza previa autorizzazione scritta. L'utilizzatore è responsabile del rispetto di tutte le necessarie disposizioni legislative. Con le edizioni successive, le schede precedenti perdono di validità.



vernici e pitture

Trovate ulteriori informazioni sul prodotto sotto il sito [www.dold.ch](http://www.dold.ch) o presso la nostra assistenza tecnica al numero +41 (0)44 877 48 48.

Scheda tecnica n. 567

Redazione: gennaio 2010 / Versione (1) 07/13

Hertistrasse 4 | CH-8304 Wallisellen  
Telefon +41 (0)44 877 48 48  
Telefax +41 (0)44 877 48 49  
[www.dold.ch](http://www.dold.ch) | [info@dold.ch](mailto:info@dold.ch)