

1K Spritzlack WV

Vernis à gicler à séchage rapide, satiné

Descriptif

Domaines d'utilisation Vernis à gicler à séchage rapide pour le revêtement de constructions (halles, tubes, portes, revêtements de mur et de plafond, réservoirs, conteneurs, secteur automobile) en acier, acier galvanisé et aluminium, pour application à l'intérieur et à l'extérieur.

Caractéristiques

Propriétés	Base de liants:	Acrylate pure
	Teintes:	Selon les nuanciers RAL, NCS ou selon échantillon.
	Matières solides:	47-53 vol. %
	Degré de brillance (DIN 67 530):	35-45% / 60° (satiné)
	Poids spéc. (DIN 51 757):	1,10-1,30 kg/l
	Résistance à la température:	Sollicitation de longue durée: 70°C Sollicitation de courte durée: 130°C
	Conditions d'application:	A partir de +10°C et jusqu'à une humidité relative de 70%. Assurer une bonne aération et désaération.
	Conditions d'application optimales:	Température de l'air: 20-25°C; Température de l'objet: >15°C; humidité relative de l'air rel. 40-60%; Vitesse de l'air: > 0,4 m/s
	Capacité de stockage:	Dans des seaux d'origine fermés: Peut être stocké pendant 1 an au minimum, stocker à l'abri de gel.
	COV:	3,82%

Support/Traitement

Supports	Fer, acier:	Nettoyer, évent. rectifier (enlever la rouille, les écailles et la peau du support: de laminage) et dégraisser.
	Zinc:	Lavage avec un agent mouillant ammoniacal.
	Aluminium:	Nettoyer, rectifier et dégraisser.

Nettoyage des outils Nettoyer les outils à l'eau ou avec un diluant universel immédiatement après l'utilisation et lors de pauses de travail prolongées.

Procédé d'application	Pression (bar)	Buse (mm)	Passages	Dilution
Air/ godet d'alimentation	2-4	1,2-1,5	2-4	0-5%
HVLP	3,5	1,3-1,4	2-3	0-5%

Séchage à 20°C	Sec à la poussière	20 min.
	Sec au toucher	30 min.
	Recouvrable	8 h.

Séchage à 60°C	Sec à la poussière	-
	Sec au toucher	10 min.
	Recouvrable	60 min.
<p>La dureté finale est atteinte au bout de 4-5 jours (20°C). Le séchage peut être accéléré en augmentant la vitesse de l'air (p. ex. par des buses de soufflage). Conditions de séchage optimales: 35-45°C à une vitesse de l'air de 0,4 m/s.</p>		
Traitement préalable du support	Structure monocouche:	Fer, acier, aluminium et zinc: couche de fond et peinture de finition: Dold 1K Spritzlack (épaisseur de couche totale: 50-70 µm)
	Structure bicouche	<p>(pour une plus grande sollicitation à la corrosion): Fer, acier: Couche de fond: „Aqua Universalgrund WV“ (épaisseur de couche: 50-70 µm) ou „Docamin Grundierung WV“ (épaisseur de couche: 50-70 µm)</p> <p>Peinture de finition: 1K Spritzlack WV (épaisseur de couche: 50-60 µm)</p> <p>Zinc: Couche de fond: „Aqua Universalgrund WV“ (épaisseur de couche: 50-70 µm) ou „Docamin Grundierung WV“ (épaisseur de couche: 50-70 µm)</p> <p>Peinture de finition: 1K Spritzlack WV (épaisseur de couche: 50-60 µm) Aluminium: Couche de fond: „Aqua Universalgrund WV“ (épaisseur de couche: 20-30 µm) ou „Docamin Grundierung WV“ (épaisseur de couche: 20-30 µm)</p> <p>Peinture de finition: 1K Spritzlack WV (épaisseur de couche: 50-60 µm) Supports minéraux (béton, crépi): Imprégnation: Dolwa-Fix farblos F 6587 Peinture de finition: 1K Spritzlack WV (épaisseur de couche: 50-60 µm)</p>
Rendement	5-5,5 m ² /kg (à une épaisseur de couche à sec de 50 µm)	
Dilution	Eau déminéralisée	

Indication

Mesures de sécurité

Les informations sont indiquées dans la feuille appropriée des données de sécurité de l'U.E.

Autre propriétés

- Bref temps de séchage
- Grande résistance aux rayons UV et aux intempéries
- Adhérence (DIN 53 151):

acier:	Gt 0 (très bon)
zinc:	Gt 0 (très bon)
aluminium:	Gt 0 (très bon)
béton:	Gt 0 (très bon)

Les indications figurant dans cette fiche technique correspondent au niveau actuel de nos connaissances. Les conditions dans lesquelles travaille l'utilisateur ne nous sont toutefois pas connues, et échappent à notre contrôle. La diversité des possibilités d'utilisation et de mise en œuvre nous oblige donc à décliner toute responsabilité. Sans approbation donnée par écrit, ce produit ne doit pas être utilisé à d'autres fins que celles décrites. L'utilisateur est responsable de l'observation de toutes les dispositions de la loi en la matière. Lors de nouvelles éditions, les fiches techniques précédentes perdent leur validité.

