

PU-Strukturlack

2K PU-Strukturlack, seidenglanz

Beschreibung

Anwendungsbereiche 2K-Polyurethan-Acryl-Strukturlack für die industrielle Beschichtung von Maschinen, Bauteilen, Konstruktionen, Stahlschränken und Werkzeugen im Innen- und Außenbereich.

Kenndaten

Eigenschaften	Lieferviskosität (DIN 53 211):	Thixotrop
	Bindemittelbasis:	Polyurethan-Acryl-System
	Festkörper:	56-60 Gew.-%
	Glanzgrad (DIN 67 530):	70%-80% / 60° (seidenglanz)
	Spez. Gew. (DIN 51 757):	1,10-1,35 kg/l
	Temperaturbeständigkeit:	Dauerbelastung: 150°C Kurzzeitbelastung: 180°C mit Dold Spaceline System
	Abtönbar:	
	Topfzeit:	1-2 h
	Mischungsverhältnis:	5 : 1 gewichtsmässig mit DA 61 (FI 1036) 4 : 1 nach Volumen mit DA 61 (FI 1036) Der Härter muss vollständig mit Komp. A vermischt werden.
	Verarbeitungsbedingungen:	Ab +10°C und bis 80% relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen
	Verbrauch:	6,5-7,0 m ² /kg (bei 50 µm Trockenschichtdicke)
	Lagerfähigkeit:	Im verschlossenen Originalgebinde: mindestens 1 Jahr lagerfähig.
	VOC:	33,91%

Untergrund/Verarbeitung

Untergründe Eisen, Stahl: reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten.

Trocknung	Staubtrocken:	nach ca. 20-25 Min.
	Griffest:	nach ca. 5-6 h
	Montagefest:	nach ca. 24 h
	Forcierte Trocknung	bei 60°C möglich

Empfohlener Aufbau Eisen, Stahl, Zink, Aluminium:
1-Schicht-Aufbau (für geringe Korrosionsbelastung; Schichtdicke: 50-60 µm)
2-Schicht-Aufbau (für höhere Korrosionsbelastung)

Grundierung:	DEP 100-20, Docamin Grundierung (Schichtdicke: 50-70 µm)
Decklackierung:	Dold PU Strukturlack (Schichtdicke: 50-60 µm)

Theoretische Ergiebigkeit	6,5-7,0 m ² /kg (bei 50 µm Trockenschichtdicke)	
Verdünnen	Verarbeitungsfertig ohne Verdünnungszugabe; bei besonderem Bedarf mit F 6162 Durocal Verdüner.	
Hinweise		
Gefahrenhinweise	Weitere Angaben siehe entsprechendes EU-Sicherheitsdatenblatt.	
Weitere Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - Silikonfrei - Elektrostatisch verarbeitbar - Hohe UV- und Wetterbeständigkeit - Sehr gute Wasserbeständigkeit - Lösemittelfest - Hohe Beständigkeit gegen Kraftstoffe und Öle - Haftung (DIN 53 151): <ul style="list-style-type: none"> Stahl: GT 0 (sehr gut) Zink: GT 0 - 1 (gut) Aluminium: GT 2 (bedingt geeignet) 	

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Materialien schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende, hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.



Lacke und Farben