## **PU-Strukturlack**

Vernis structuré 2K à PU, satiné

Des	4	Take	IOI
	· 1 ज 🛮	101	a Kayı

Domaines d'utilisation Vernis structuré 2K à polyuréthane/acrylique pour le revêtement industriel de machines, com-

posants, constructions, armoires en acier et outils à l'intérieur et à l'extérieur.

Caractéristiques

Propriétés Viscosité à la livraison (DIN 53 211): Thixotropique

Base de liants: Système de polyuréthane / acrylique

**Solides:** 56-60 vol.-%

Degré de brillance (DIN 67 530): 70-80% / 60° (satiné)

**Poids spéc. (DIN 51 757):** 1,10-1,35 kg/l

**Résistance à la température:** Sollicitation de longue durée: 150°C

Sollicitation de courte durée: 180°C

**Nuançable:** Avec le sytème Dold Spaceline

Vie en pot: 1-2 heures

**Rapport de mélange:** 5:1 en fonction du poids avec DA 61

4:1 par volume avec DA 61

Mélanger précautionneusement le durcisseur et la

comp. A.

Conditions d'application: A partir de +10°C et jusqu'à une humidité relative de

80%. Assurer une bonne aération et désaération. 6,5-7,0 m²/kg (à une épaisseur de couche à sec de

Rendement théorique: 6,5-7,0 m²/kg (à

Capacité de stockage: Dans des seaux d'origine fermés: peut être stocké pen-

dant 1 an au minimum.

**COV:** 34,13%

			-
9111	anort/	Iraitaman	10
20		'Traitemen	ш

Support Fer, acier: nettoyer, éventuellement rectifier (enlever de la rouille, des écailles et de la peau de

laminage) et dégraisser.

Séchage Sec hors poussière: au bout d'env. 20-25 min.

Manipulable: au bout d'env. 5-6 heures.

Permet le montage: au bout d'env. 24 h.

Séchage forcé possible à 60°C

Couches conseillées Fer, acier, zinc, aluminium:

Structure monocouche (pour faible sollicitation par la corrosion; épaisseur de

couche: 50-60 µm)

Structure bicouche (pour sollicitation élevée par la corrosion)

Couche de fond: DEP 100-20, Docamin Grundierung "Couche de fond"

(épaisseur de couche: 50-70 µm)

Peinture de finition: Dold PU Strukturlack "Vernis PU structuré"

(épaisseur de couche: 50-60 μm)

Fiche technique no. 546 Edition: Août 2009 / Version (1) 05/13

Dilution Si nécessaire, au moyen de diluant F 6162 Durocal  Indication  Wesures de sécurité Pour des informations, voir la feuille appropriée des données de sécurité de l'UE.					
Pour des informations, voir la feuille appropriée des données de sécurité de l'UE.  Autres propriétés  - Sans silicone - Se prête à l'application électrostatique - Grande résistance aux rayons UV et aux intempéries - Très bonne résistance à l'eau - Résistant aux solvants - Grande résistance aux carburants et aux huiles - Adhérence (DIN 53 151) acier: GT 0 (très bonne) - zinc: GT 0 - 1 (bonne)	Rendement	6,5-7,0 m²/kg (à une épaisseur de couche à sec de 50 μm)			
Pour des informations, voir la feuille appropriée des données de sécurité de l'UE.  - Sans silicone - Se prête à l'application électrostatique - Grande résistance aux rayons UV et aux intempéries - Très bonne résistance à l'eau - Résistant aux solvants - Grande résistance aux carburants et aux huiles - Adhérence (DIN 53 151) acier: GT 0 (très bonne) - zinc: GT 0 - 1 (bonne)	Dilution	Si nécessaire, au moyen de diluant F 6162 Durocal			
- Sans silicone - Se prête à l'application électrostatique - Grande résistance aux rayons UV et aux intempéries - Très bonne résistance à l'eau - Résistant aux solvants - Grande résistance aux carburants et aux huiles - Adhérence (DIN 53 151) acier: GT 0 (très bonne) zinc: GT 0 - 1 (bonne)	Indication				
- Se prête à l'application électrostatique - Grande résistance aux rayons UV et aux intempéries - Très bonne résistance à l'eau - Résistant aux solvants - Grande résistance aux carburants et aux huiles - Adhérence (DIN 53 151) acier: GT 0 (très bonne) zinc: GT 0 - 1 (bonne)	Mesures de sécurité	Pour des informations, voir la fe	uille appropriée de	es données de sécurité de l'UE.	
<ul> <li>Grande résistance aux rayons UV et aux intempéries</li> <li>Très bonne résistance à l'eau</li> <li>Résistant aux solvants</li> <li>Grande résistance aux carburants et aux huiles</li> <li>Adhérence (DIN 53 151) acier: GT 0 (très bonne)</li> <li>zinc: GT 0 - 1 (bonne)</li> </ul>	Autres propriétés	- Sans silicone	- Sans silicone		
<ul> <li>Très bonne résistance à l'eau</li> <li>Résistant aux solvants</li> <li>Grande résistance aux carburants et aux huiles</li> <li>Adhérence (DIN 53 151) acier: GT 0 (très bonne)</li> <li>zinc: GT 0 - 1 (bonne)</li> </ul>		- Se prête à l'application électrostatique			
<ul> <li>Résistant aux solvants</li> <li>Grande résistance aux carburants et aux huiles</li> <li>Adhérence (DIN 53 151) acier: GT 0 (très bonne)</li> <li>zinc: GT 0 - 1 (bonne)</li> </ul>		- Très bonne résistance à l'eau			
- Grande résistance aux carburants et aux huiles - Adhérence (DIN 53 151) acier: GT 0 (très bonne) zinc: GT 0 - 1 (bonne)					
- Adhérence (DIN 53 151) acier: GT 0 (très bonne) zinc: GT 0 - 1 (bonne)					
zinc: GT 0 - 1 (bonne)		- Grande résistance aux carburants et aux huiles			
		- Adhérence (DIN 53 151)	acier:	GT 0 (très bonne)	
aluminium: GT 2 (approprié sous certaines conditions)			zinc:	GT 0 - 1 (bonne)	
			aluminium:	GT 2 (approprié sous certaines conditions)	

Les indications figurant dans cette fiche technique correspondent au niveau actuel de nos connaissances. Les conditions dans lesquelles travaille l'utilisateur ne nous sont toutefois pas connues, et échappent à notre contrôle. La diversité des possibilités d'utilisation et de mise en oeuvre nous oblige donc à décliner toute responsabilité. Sans approbation donnée par écrit, ce produit ne doit pas être utilisé à d'autres fins que celles décrites. L'utilisateur est responsable de l'observation de toutes les dispositions de la loi en la matière. Lors de nouvelles éditions, les fiches techniques précédentes perdent leur validité.

