

DPU 500-20

2K-PU-Eisenglimmerlack, matt

Beschreibung

Anwendungsbereiche 2K-Polyurethan-Eisenglimmer nach TL 918 300 Blatt 87 als Deckbeschichtung im Korrosionsschutzsystem für Stahl, verzinkten Stahl und Aluminium. Zur Verwendung als Deckbeschichtung für Brücken, Geländer, Hafenanlagen, Rohrleitungen und Konstruktionen in aggressiver Atmosphäre, im Abwasser- und Seewasserbereich. Dauerhafte korrosionsschützende und dekorative Wirkung.

Kenndaten

Eigenschaften	Lieferviskosität (DIN 53 211):	Thixotrop
	Bindemittelbasis:	Polyurethan-Acryl-System
	Festkörper:	70-75 Gew.-%
	Glanzgrad (DIN 67 530):	10-20% / 60° (matt)
	Spez. Gew. (DIN 51 757):	1,73-1,83 kg / l
	Temperaturbeständigkeit:	Dauerbelastung: 150°C Kurzzeitbelastung: 180°C
	Mischungsverhältnis:	5 : 1 nach Gewicht mit Härter DH 10 3 : 1 nach Volumen mit Härter DH 10
	Topfzeit:	6-8 h bei 20°C
	Verarbeitungsbedingungen:	Ab +10°C und bis 80% relative Luftfeuchtigkeit
	Lagerfähigkeit:	Im verschlossenen Originalgebinde: mindestens 1 Jahr lagerfähig.
	VOC:	20,33%

Untergrund/Verarbeitung

Untergründe	Eisen, Stahl:	Reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Silikonentferner.
	Zink:	Ammoniakalische Netzmittelwäsche.
	Aluminium:	Reinigen, anschleifen und entfetten mit Silikonentferner.

Trocknung	Staubtrocken:	nach ca. 25-30 Min.
	Griffest:	nach ca. 50-60 Min.
	Montagefest:	nach ca. 10-12 h

Empfohlener Aufbau	Eisen, Stahl:	
	Grundierung:	DEP 100-20 oder Docamin Grundierung (Schichtdicke: 60-80 µm)
	Decklackierung:	DPU 500-20 (Schichtdicke: 50-60 µm)
	Zink und Aluminium:	
	Grundierung:	DEP 100-20 (Schichtdicke: 60-80 µm)
	Decklackierung:	DPU 500-20 (Schichtdicke: 50-60 µm)

Theoretische Ergiebigkeit	2,5-3,0m ² /kg (bei 50 µm Trockenschichtdicke)				
Gerätereinigung	Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.				
Auftragsverfahren		Druck (bar)	Düse (mm)	Spritzgänge	Verdünnung
	Streichen/ Rollen	-	-	-	5-10%
	Luft/Fliessbecher	4	1,8-2,0	2	20-25%
	HVLP	2,5-3	1,8-2,0	2	20-25%
	Airless	150-180	0,38-0,53 (40-80°)	1	10-15%
Verdünnen	F 8096 Nitro-Universalverdünner F 6290 Universalverdünner je nach Applikationsart bis 25%				

Hinweise

Gefahrenhinweise Weitere Angaben siehe entsprechendes EU-Sicherheitsdatenblatt.

Weitere Eigenschaften

- Höchster Korrosionsschutz
- Abriebfest
- Zähelastisch
- Höchste UV- und Witterungsbeständigkeit
- Sehr gute chemische und mechanische Beständigkeiten
- Haftung (DIN 53 151): Stahl: Gt 0 (sehr gut)

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Materialien schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende, hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.



Lacke und Farben