

DPU 500-20

Vernice ferro-micacea poliuretana bicomponente, opaca

Descrizione

Campi d'impiego Vernice ferro-micacea poliuretana bicomponente conforme alla norma delle ferrovie federali tedesche DB-TL 918 300, foglio 87, per mano di finitura nel sistema anticorrosione su acciaio, acciaio zincato e alluminio. Per applicazione come mano di finitura su ponti, parapetti, impianti portuali, tubazioni e strutture in atmosfera aggressiva, in aree marine o zone con acque reflue. Effetto anticorrosivo duraturo nonché decorativo.

Caratteristiche

Proprietà

Viscosità alla consegna (DIN 53 211): Tissotropica

Base del legante: Sistema acrilico-poliuretano

Corpo solido: 70- 5% in peso

Brillantezza (DIN 67 530): 10-20% / 60° (opaco)

Peso specifico (DIN 51 757): 1,73-1,83 kg/l

Resistenza alla temperatura: Sollecitazione di lunga durata: 150°C
Sollecitazione di breve durata: 180°C

Rapporto di miscelazione: 5:1 in peso con Härter (indurente) DH 10
3:1 in volume con Härter (indurente) DH 10

Tempo di lavorabilità: 6-8 ore a 20°C

Condizioni di lavorazione: A partire da +10°C e fino all' 80% di umidità relativa dell'aria.

Conservabilità a magazzino: Nella confezione originale chiusa si conserva almeno 1 anno.

COV: 21,85%

Fondo/Lavorazione

Fondi

Ferro, acciaio: Pulire, eventualmente carteggiare (rimuovere ruggine, calamina, pelle di laminazione) e sgrassare con un prodotto per la rimozione del silicone.

Zinco: Detergente ammoniacale.

Alluminio: Pulire, carteggiare e sgrassare con un prodotto per la rimozione del silicone.

Essiccazione

Fuori polvere: dopo circa 25-30 min.

Al tatto: dopo circa 50-60 min.

Resistente al montaggio: dopo circa 10-12 ore

