

DPU 500-20

Vernice ferro-micacea poliuretana bicomponente, opaca

Descrizione

Campi d'impiego Vernice ferro-micacea poliuretana bicomponente conforme alla norma delle ferrovie federali tedesche DB-TL 918 300, foglio 87, per mano di finitura nel sistema anticorrosione su acciaio, acciaio zincato e alluminio. Per applicazione come mano di finitura su ponti, parapetti, impianti portuali, tubazioni e strutture in atmosfera aggressiva, in aree marine o zone con acque reflue. Effetto anticorrosivo duraturo nonché decorativo.

Caratteristiche

Proprietà

Viscosità alla consegna (DIN 53 211): Tissotropica

Base del legante: Sistema acrilico-poliuretano

Corpo solido: 70- 5% in peso

Brillantezza (DIN 67 530): 10-20% / 60° (opaco)

Peso specifico (DIN 51 757): 1,73-1,83 kg/l

Resistenza alla temperatura: Sollecitazione di lunga durata: 150°C
Sollecitazione di breve durata: 180°C

Rapporto di miscelazione: 5:1 in peso con Härter (indurente) DH 10
3:1 in volume con Härter (indurente) DH 10

Tempo di lavorabilità: 6-8 ore a 20°C

Condizioni di lavorazione: A partire da +10°C e fino all' 80% di umidità relativa dell'aria.

Conservabilità a magazzino: Nella confezione originale chiusa si conserva almeno 1 anno.

COV: 21,85%

Fondo/Lavorazione

Fondi

Ferro, acciaio: Pulire, eventualmente carteggiare (rimuovere ruggine, calamina, pelle di laminazione) e sgrassare con un prodotto per la rimozione del silicone.

Zinco: Detergente ammoniacale.

Alluminio: Pulire, carteggiare e sgrassare con un prodotto per la rimozione del silicone.

Essiccazione

Fuori polvere: dopo circa 25-30 min.

Al tatto: dopo circa 50-60 min.

Resistente al montaggio: dopo circa 10-12 ore

Cicli consigliati	Ferro, acciaio:				
	Mano di fondo:	DEP 100-20 oppure Docamin Grundierung (spessore strato: 60-80 µm)			
	Mano di finitura:	DPU 500-20 (spessore strato: 50-60 µm)			
	Zinco e alluminio:				
	Mano di fondo:	DEP 100-20 (spessore strato: 60-80 µm)			
	Mano di finitura:	DPU 500-20 (spessore strato: 50-60 µm)			
Resa teorica	2,5-3 m ² /kg (con pellicola asciutta spessa 50 µm)				
Pulizia degli utensili	Pulire gli utensili subito dopo l'uso con diluente nitro.				
Metodi di applicazione		Pressione (bar)	Ugello (mm)	Mani di spruzzo	Diluizione
	Con pennello/ rullo	-	-	-	5-10%
	Aria/tazza a gravità	4	1,8-2,0	2	20-25%
	HVLP	2,5-3	1,8-2,0	2	20-25%
	Airless	150-180	0,38-0,53	1	10-15% (40-80°)
Diluizione	F 8096 Nitro-Universalverdünner (diluente universale nitro) F 6290 Universalverdünner (diluente universale) A seconda della modalità di applicazione fino al 25%				

Indicazioni

Avvertenze sui rischi Per i dati consultare la relativa scheda tecnica di sicurezza UE.

Altre proprietà

- Massima protezione dalla corrosione
- Resistente all'abrasione
- Plastoelastica
- Alta resistenza ai raggi UV e agli agenti atmosferici
- Ottima resistenza chimica e meccanica
- Adesività (DIN 53 151): acciaio: Gt 0 (ottimo)

I dati di questa scheda rispondono alle nostre conoscenze attuali. Le specifiche condizioni di lavoro dell'utilizzatore esulano dalle nostre conoscenze e dal nostro controllo. In ragione delle molteplici possibilità di utilizzo e di applicazione si escludono carattere vincolante e responsabilità. Il prodotto non può essere usato per scopi diversi da quelli descritti senza previa autorizzazione scritta. L'utilizzatore è responsabile del rispetto di tutte le necessarie disposizioni legislative. Con le edizioni successive, le schede precedenti perdono di validità.

