

DPU 200-50

Vernice a spruzzo poliuretana bicomponente, satinata

Descrizione

Campi d'impiego Vernice acrilica-poliuretana bicomponente, di rapida essiccazione, per la verniciatura industriale di macchine, elementi edili, strutture, macchine agricole e veicoli da cantiere.

Caratteristiche

Proprietà

Viscosità alla consegna (DIN 53 211): 150-160 secondi 4 mm DIN

Base del legante: Sistema acrilico-poliuretano

Corpo solido: 48-55% in peso

Brillantezza (DIN 67 530): 50-60% / 60° (satinata)

Peso specifico (DIN 51 757): 0,95-1,15 kg/l

Resistenza alla temperatura: Sollecitazione di lunga durata: 150°C
Sollecitazione di breve durata: 180°C

Rapporto di miscelazione: 5:1 in peso con Härter (indurente) DPU 900-25
5:1 in volume con Härter (indurente) DPU 900-25

Tempo di lavorabilità: 6-8 ore a 20°C

Condizioni per l'applicazione: A partire da +10°C e fino all' 80% di umidità relativa dell'aria

Capacità a magazzino: Nella confezione originale chiusa si conserva almeno 1 anno.

COV: 39,66%

Fondo/Lavorazione

Fondi

Ferro, acciaio: Pulire, eventualmente carteggiare (rimuovere ruggine, calamina, pelle di laminazione) e sgrassare con un prodotto per la rimozione del silicone.

Zinco: Detergente ammoniacale.

Alluminio: Pulire, carteggiare e sgrassare con un prodotto per la rimozione del silicone.

Essiccazione a 20°C

Fuori polvere: dopo circa 20-25 min.

Al tatto: dopo circa 2-3 ore

Resistente al montaggio: dopo circa 6-8 ore

Metodi d'applicazione	Ciclo monostrato (per applicazioni all'interno): Ferro, acciaio, alluminio e zinco: PU 200-50 (spessore totale strato: 50-70 µm) Ciclo a doppio strato (per applicazioni all'esterno): Ferro, acciaio: Mano di fondo: DEP 100-20 oppure Docamin Grundierung (spessore strato: 50 - 70 µm) Mano di finitura: DPU 200-50 (spessore strato: 50-60 µm) Zinco: Mano di fondo: DEP 100-20 oppure Docamin Grundierung (spessore strato: 50-70 µm) Mano di finitura: DPU 200-50 (spessore strato: 50-60 µm) Alluminio: Mano di fondo: DEP 100-20 oppure Docamin Grundierung (spessore strato: 50-70 µm) Mano di finitura: DPU 200-50 (spessore strato: 50-60 µm)				
Resa teorica	5,5-6,0 m ² /kg (con pellicola asciutta spessa 50 µm)				
Pulizia degli utensili	Pulire gli utensili subito dopo l'uso con diluente nitro.				
Istruzioni per l'applicazione		Pressione (bar)	Ugello (mm)	Mani di spruzzo	Diluizione
	Aria/Tazza a gravità	3-5	1,3-1,5	2-4	10-15%
	HVLP	2,5-3	1,3-1,4	2-4	10-15%
	Airless	120-150	0,28-0,33	1	non diluita (65-95°)
Diluizione	F 6290 Universalverdünner (diluente universale) F 8096 Nitro-Universalverdünner (diluente universale nitro) A seconda della modalità di applicazione fino al 15%				
Indicazioni					
Avvertenze sui rischi	Per i dati consultare la scheda tecnica di sicurezza UE.				
Altre proprietà	<ul style="list-style-type: none"> - Di rapida essiccazione - Applicabile elettrostaticamente - Alta resistenza ai raggi UV e agli agenti atmosferici - Ottima resistenza all'acqua - Resistente ai solventi - Adesività (DIN 53 151): <ul style="list-style-type: none"> acciaio: Ct 0 (ottimo) alluminio: Ct 1 (buono) 				

I dati di questa scheda rispondono alle nostre conoscenze attuali. Le specifiche condizioni di lavoro dell'utilizzatore esulano tuttavia dalla nostra conoscenza e dal nostro controllo. In ragione delle molteplici possibilità di utilizzo e di applicazione si escludono carattere vincolante e responsabilità. Il prodotto non può essere usato per scopi diversi da quelli descritti senza previa autorizzazione scritta. L'utilizzatore è responsabile del rispetto di tutte le necessarie disposizioni legislative. Con le edizioni successive, le schede che non sono più attuali non sono più valide.

