

DPU 220-20

Vernis 2K PU de qualité industrielle, mat

Description

Domaines d'utilisation Vernis acrylique 2K à polyuréthane, à séchage rapide, pour le revêtement industriel de machines, composants, constructions, machines agricoles et véhicules de construction.

Caractéristiques

Propriétés

Viscosité à la livraison (DIN 53 211): 140-160 secondes 4 mm DIN

Base de liants: Système de polyuréthane / acrylique

Solides: 55-60 vol.-%

Degré de brillance (DIN 67 530): 10-20% / 60° (mat)

Poids spéc. (DIN 51 757): 1,10-1, 25 kg/l

Résistance à la température: Sollicitation de longue durée: 150°C
Sollicitation de courte durée: 180°C

Rapport de mélange: 10:1 par poids avec durcisseur DPU 900-25
10:1 par volume avec durcisseur DPU 900-25

Délai d'utilisation: 6-8h à 20°C

Conditions d'application: A partir de +10°C et jusqu'à une humidité relative de 80%.

Capacité de stockage : Dans des seaux d'origine fermés: peut être stocké pendant 1 an au minimum.

COV: 36,82%

Support/Traitement

Support

Fer, acier: Nettoyer, éventuellement rectifier (enlever de la rouille, des écailles et de la peau de laminage) et dégraisser au moyen d'un produit pour enlever la silicone.

Zinc: Lavage à un agent mouillant ammoniacal.

Aluminium: Nettoyer, rectifier et dégraisser au moyen d'un produit pour enlever la silicone.

Séchage à 20°C

Sec hors poussière: au bout d'env. 20-25 min.

Manipulable: au bout d'env. 2-3 h.

Permet le montage: au bout d'env. 6-8 h.

Couches conseillées	Structure monocouche (pour application à l'intérieur):	
	Couche de fond sur fer, acier, aluminium et zinc, ainsi que peinture de finition: DPU 220-20 (épaisseur de couche totale): 50-70 µm)	
	Structure bicouche (pour application à l'extérieur):	
	Fer, acier:	
	Couche de fond:	DEP 100-20 ou „Docamin Grundierung“ (épaisseur de couche: 50-70 µm)
	Peinture de finition:	DPU 220-20 (épaisseur de couche: 50-60 µm)
	Zinc:	
Couche de fond:	DEP 100-20 ou „Docamin Grundierung“ (épaisseur de couche: 50-70 µm)	
Peinture de finition:	DPU 220-20 (épaisseur de couche: 50-60 µm)	
Aluminium:		
Couche de fond:	DEP 100-20 ou „Docamin Grundierung“ (épaisseur de couche: 50-70 µm)	
Peinture de finition:	DPU 220-20 (épaisseur de couche: 50-60 µm)	

Rendement	5-5,5 m ² /kg (à une épaisseur de couche à sec de 50 µm)
------------------	---

Nettoyages des outils	Immédiatement après l'utilisation avec du nitro-diluant.
------------------------------	--

Procédé d'application		Pression (bar)	Buse (mm)	Passages	Dilution
HVLP		2,5-3	1,3-1,4	2-4	10-15%
Airless		120-150	0,28-0,33	1	non dilué (65-95°)

Dilution	F 6290 Universalverdünner (diluant universel) F 8096 Nitro-Universalverdünner (diluant universel nitro) jusqu'à 15%, en fonction de l'application
-----------------	---

Indication

Mesures de sécurité	Pour des informations, voir la feuille appropriée de données de sécurité de l'UE.
----------------------------	---

Autres propriétés	<ul style="list-style-type: none"> - Bref temps de séchage - Se prête à l'application électrostatique - Grande résistance aux rayons UV et aux intempéries - Très bonne résistance à l'eau - Résistant aux solvants - Adhérence (DIN 53 151): <ul style="list-style-type: none"> acier/zinc: Gt 0 (très bon) aluminium: Gt 1 (très bon)
--------------------------	--

Les indications figurant dans cette fiche technique correspondent au niveau actuel de nos connaissances. Les conditions dans lesquelles travaille l'utilisateur ne nous sont toutefois pas connues, et échappent à notre contrôle. La diversité des possibilités d'utilisation et de mise en oeuvre nous oblige donc à décliner toute responsabilité. Sans approbation donnée par écrit, ce produit ne doit pas être utilisé à d'autres fins que celles décrites. L'utilisateur est responsable de l'observation de toutes les dispositions de la loi en la matière. Lors de nouvelles éditions, les fiches techniques précédentes perdent leur validité.

