

# DAK 550-20

Vernis micacé, à résine synthétique, mat

## Description

**Domaines d'utilisation** Vernis micacé de fer, à résine synthétique, thixotropique, à couche épaisse, selon TL 918 300 page 72 à long temps d'ouverture, pour l'application au pinceau et au rouleau sur composants et constructions en métal à l'intérieur et à l'extérieur. Se prête à la protection anti-corrosion de même qu'aux applications décoratives.

## Caractéristiques

**Propriétés**

**Viscosité à la livraison (DIN 53 211):** Thixotropique

**Base de liants:** Résine alkyde

**Solides:** 75-80 vol.-%

**Degré de brillance (DIN 67 530):** 10-20% / 60% (mat)

**Poids spéc (DIN 51 757):** 1,55-1,6 kg/l

**Résistance à la température:** Sollicitation de longue durée: 120°C  
Sollicitation de courte durée: 160°C

**Conditions d'application:** A partir de + 10°C et jusqu'à une humidité relative de 80%.

**Capacité de stockage :** Dans des seaux d'origine fermés: peut être stocké pendant 1 an au minimum.

**COV:** 21,63%

## Support/Traitement

**Support** Fer, acier: nettoyer, éventuellement rectifier (enlever la rouille, les écailles, la peau de laminage) et dégraisser au moyen d'un produit pour éliminer la silicone.

**Séchage**

Sec hors poussière: au bout d'env. 60-70 min.

Manipulable: au bout d'env. 6-8 h.

Permet le montage: au bout d'env. 24 h.  
(température d'objet 60°C / 60 min.)

Vernissable: au bout d'env. 24 h.

La dureté finale est atteinte au bout de 6-7 jours (20°C).

## Couches conseillées

Fer, acier:

Couche de fond: DVB 100-20 (épaisseur de couche: 40-50 mm) à l'intérieur  
DEP 100-20 ou Docamin Grundierung (couche de fond) (épaisseur de couche 50-60 µm) pour applications à l'extérieur

Peinture de finition: DAK 550-290 (épaisseur de couche: 60-80 µm)

Zinc, aluminium:

Couche de fond: DEP 100-20 ou Docamin Grundierung (couche de fond) (épaisseur de couche: 50-60 µm)

Peinture de finition: DAK 550-20 (épaisseur de couche: 40-50 µm)

Rendement	5-5,5m <sup>2</sup> /kg (à une épaisseur de couche à sec de 60 µm)
Nettoyage des outils	Immédiatement après l'utilisation avec du nitro-diluant.
Dilution	F 6292 Streichverdünner (diluant pour peindre), inodore F 6485 KH-Streichverdünner (diluant pour peindre à résine synthétique) F 6434 KH-Spritzverdünner (diluant au pistolet, à résine synthétique) jusqu'à 25%, en fonction de l'application

## Indication

Mesures de sécurité Pour des informations, voir la feuille appropriée de données de sécurité de l'UE.

Autres propriétés

- Long temps d'ouverture
- À grand pouvoir gonflant
- Bon recouvrement des bords
- Bonne résistance au rayonnement UV et aux intempéries
- Bonne protection anti-corrosion grâce à l'effet de barrière
- Résistant à l'essence et au gazole en cas de sollicitation temporaire
- Adhérence (DIN 53 151): acier: Gt 0 (très bon)

Les indications figurant dans cette fiche technique correspondent au niveau actuel de nos connaissances. Les conditions dans lesquelles travaille l'utilisateur ne nous sont toutefois pas connues, et échappent à notre contrôle. La diversité des possibilités d'utilisation et de mise en oeuvre nous oblige donc à décliner toute responsabilité. Sans approbation donnée par écrit, ce produit ne doit pas être utilisé à d'autres fins que celles décrites. L'utilisateur est responsable de l'observation de toutes les dispositions de la loi en la matière. Lors de nouvelles éditions, les fiches techniques précédentes perdent leur validité.



verniss et peintures

Vous trouverez de plus amples informations sur ce produit sur [www.dold.ch](http://www.dold.ch) ou contactez notre centre de support technique au +41 (0)44 877 48 48.

Fiche technique no. 513  
Edition: janvier 2005 / Version (2) 04/13

Hertistrasse 4 | CH-8304 Wallisellen  
Telefon +41 (0)44 877 48 48  
Telefax +41 (0)44 877 48 49  
[www.dold.ch](http://www.dold.ch) | [info@dold.ch](mailto:info@dold.ch)