

1-K Zinkstaubprimer

Primer monocomponente a base di polvere di zinco di elevata qualità

Descrizione

Campi d'impiego

Il primer a base di polvere di zinco Dold è un primer monocomponente di elevata qualità per un'efficace protezione catodica anticorrosiva. I componenti in acciaio sottoposti ad un trattamento preliminare adeguato (sabbiati) possono essere così protetti in modo ottimale.

Come vernice antiruggine per costruzioni in acciaio in esterni ed interni sottoposte a carichi elevati, come ponti, serbatoi per il gas, cisterne, capannoni in acciaio ecc.

Caratteristiche

Proprietà

Densità:	2,6 kg/l
Base del legante:	Resina poliesteri epossidica
Punto di infiammabilità:	>21°C
Tinta:	Grigio
Parte solida:	85 ±2% del peso
Pigmenti:	93-94% di zinco metallico nella pellicola
Solvente:	Idrocarburi aromatici
Resistente alla temperatura:	Sollecitazione di lunga durata: 180°C Sollecitazione di breve durata: 200°C (spessore dello strato non superiore a 60 µm)
Condizioni di lavorazione:	Pennello, rullo, airless senza diluizione, nel caso di verniciatura a spruzzo ad aria compressa diluire con ca. 5-10% di diluente per resine sintetiche o diluente universale. Dopo interruzioni prolungate del lavoro si dovrebbe mescolare bene prima di procedere all'applicazione. Prima di applicare la mano di fondo, mescolare accuratamente fino ad ottenere una massa omogenea.
Conservabilità a magazzino:	Nel contenitore originale chiuso conservabile almeno 1 anno; tenere in luogo protetto dal gelo. Durante la conservazione non si formano sedimenti solidi.
COV:	10%

Fondo/Lavorazione

Trattamento preliminare del fondo

Sabbiatura, a seconda dei requisiti con grado di qualità Sa 2-2 1/2.

Applicazione

Pennello, rullo, airless, serbatoio a pressione.

Essiccazione a 18- 20°C	Fuori polvere	Dopo 25 - 30 min. Dipende tuttavia dallo spessore dello strato e dalla temperatura. Nel caso di 2 mani con vernice a base di polvere di zinco si deve rispettare un tempo di essiccazione intermedio di 1-2 ore. Nel caso di basse temperature, <10°C, si deve prevedere un consistente ritardo nell'essiccazione.
	Sollecitabile dopo:	In presenza di estrema umidità o se il supporto verrà poi immerso nell'acqua si consiglia un tempo di essiccazione di 10 giorni.
Consiglio di applicazione	A seconda della sollecitazione, richiedete la nostra consulenza tecnica.	
Sovraverniciabilità	Con tutte le vernici di copertura monocomponenti compatibili con la polvere di zinco che non saponificano.	
Prova di resistenza alla corrosione	Nessuna modifica dopo 250 ore di prova in nebbia salina.	
Resa	Teorica: Pratica:	155 g/m ² (con uno spessore di 30 µm del film asciutto) 403 g/m ² (con uno spessore di 30 µm del film asciutto)
	I dati relativi al consumo pratico corrispondono ad un valore medio con applicazione a spruzzo che tiene conto della compensazione della rugosità dopo la sabbiatura. Il fabbisogno effettivo dipende dalla forma del supporto e dal tipo di applicazione e può pertanto variare considerevolmente.	
Pulizia degli utensili	Con diluente per resine sintetiche o detergente.	
Diluizione	Diluente per resine sintetiche o diluente universale.	
Indicazioni		
Avvertenze sui rischi	Per i dati consultare la relativa scheda tecnica di sicurezza UE.	

I dati di questa scheda rispondono alle nostre conoscenze attuali. Le specifiche condizioni di lavoro dell'utilizzatore esulano dalle nostre conoscenze e dal nostro controllo. In ragione delle molteplici possibilità di utilizzo e di applicazione si escludono carattere vincolante e responsabilità. Il prodotto non può essere usato per scopi diversi da quelli descritti senza previa autorizzazione scritta. L'utilizzatore è responsabile del rispetto di tutte le necessarie disposizioni legislative. Con le edizioni successive, le schede precedenti perdono di validità.

